

<<纺织工艺学概论（下）>>

图书基本信息

书名：<<纺织工艺学概论（下）>>

13位ISBN编号：9787506414333

10位ISBN编号：7506414333

出版时间：1998-12

出版时间：中国纺织出版社

作者：于新安 郝凤鸣

页数：308

字数：224000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<纺织工艺学概论（下）>>

内容概要

本书简明系统地介绍了从纤维到织物的纺织工艺过程。

下册内容包括：织造概述、络筒、整经、浆纱、穿经、卷纬、织造等，主要介绍了各工序的任务、工艺流程、机械作用和工艺配置。

此外还简单介绍了多色纬制织、织物组织等。

本书为高等纺织院校非纺织专业用教材，适用于管理、机械、染整、自动化等专业学生学习使用，也可供纺织企业管理干部阅读参考。

<<纺织工艺学概论(下)>>

书籍目录

第一章 织造概述 第一节 织造的一般概念 一、织物的形成 二、织机工作圆图 第二节 织前准备 一、络筒 二、整经 三、浆纱 四、穿结经 第二章 络筒 第一节 概述 一、络纱的任务和要求 二、络纱的工艺流程 第二节 纱线的卷绕原理和卷绕机构 一、筒子的卷绕形式 二、纱线的卷绕原理 三、卷绕成形机构 四、纱圈的重叠及防叠 五、菊花芯筒子的形成及消除方法 第三节 络筒张力及张力装置 一、络筒张力 二、张力装置 第四节 清纱器 一、机械式清纱器 二、电子清纱器 第五节 络纱机械 一、1332MD型槽筒络纱机 二、自动络筒机 第六节 络纱疵点和工艺 一、络纱疵点 二、络纱工艺参数的选择 第三章 整经 第一节 整经的目的和要求 第二节 整经的方法 一、分批整经法 二、分条整经法 三、分段整经法 四、球经整经法 第三节 整经工艺流程 一、分批整经工艺流程 二、分条整经工艺流程 第四节 整经张力 一、退绕一个绕纱循环的纱线张力 二、整个筒子退绕过程中的纱线张力 三、退绕过程中纱线跳筒子时纱线的张力 四、张力装置引起的张力变化 五、筒子分布位置对纱线张力的影响 六、改善整经张力不匀的措施 第五节 整经机械 一、筒子架 二、整经用张力器 三、新型整经机的技术特点 第四章 浆纱 第五章 穿结经和纬纱准备 第六章 开口 第七章 引纬 第八章 打纬 第九章 卷取与送经 第十章 织机辅助装置 第十一章 多色纬织物制织 第十二章 织物质量及织机产量 第十三章 织物

<<纺织工艺学概论（下）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>