

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

图书基本信息

书名：<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

13位ISBN编号：9787506414777

10位ISBN编号：7506414775

出版时间：1998-08

出版时间：中国纺织出版社

作者：肖国兰

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

内容概要

内容提要

本书较详尽地收集整理了纺纱工程中不同工序、不同机型的牵伸工艺计算了大量电容式条干仪波谱图、不匀曲线图的实例分析，涉及棉、毛、麻、绢、化纤各种传统纺纱系统及转杯纺、静电纺、摩擦纺等新型纺系统。

对每一实例的生产设备、条件、测试结果即波谱图、曲线图的分析方法及产生质量问题的原因均作了较详细的介绍，并提出了相应的回归方程计算以及利用“查表法”找出机械疵点根源的防治方法。

本书对提高条干质量、降低纱疵、产品档次有指导意义，是纺织厂配套使用电容式条干仪必备的工具书。

本书可供棉、毛、麻、绢、化纤纺织厂技术人员，管理人员，试验人员及纺织院校师生参考使用。

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

书籍目录

目录

第一章 电容式条干均匀度仪原理及功能

第一节 概论

第二节 电容式条干仪的功能

第三节 条干均匀度仪曲线图

第四节 条干均匀度仪波谱图

第五节 波谱图中的多处机械波

第六节 纱线质量与织物成品外观分析

第七节 各工序标准波谱图、曲线图 条干CV值

第八节 一些易引起误解的影响因素

第二章 梳棉工序、精梳工序的实例及分析

第一节 梳棉工序实例及分析

例1 梳棉生条波谱图1.6 ~ 1.9m的机械波

例2 梳棉生条波谱图2.6 ~ 3.5m的机械波

例3 梳棉生条波谱图18 ~ 20cm的机械波

例4 梳棉生条波谱图13 ~ 18cm、44 ~ 50cm的机械波

例5 梳棉生条波谱图58 ~ 72cm 2.8 ~ 5m的平顶机械波

第二节 精梳工序实例及分析

例6 精梳棉条波谱图7.5 ~ 8.5cm、14 ~ 18cm、30 ~ 33cm

例7 精梳棉条波谱图15 ~ 20cm、2 ~ 2.8m的多柱机械波

例8 精梳棉条波谱图16 ~ 19cm的多柱机械波

例9 精梳棉条波谱图6 ~ 8cm的牵伸波, 16 ~ 18cm的机械波

第三章 并条工序实例及分析

例1 并条末道棉条波谱图10 ~ 14cm的双柱机械波

例2 并条末道棉条波谱图9 ~ 12cm的机械波

例3 并条末道棉条波谱图8 ~ 11cm的机械波

例4 并条末道棉条波谱图9 ~ 12cm、31 ~ 38cm的机械波

例5 并条末道棉条波谱图8 ~ 9cm的机械波

例6 并条末道棉条波谱图4 ~ 5cm的机械波

例7 并条末道棉条波谱图90 ~ 100cm的机械波

例8 并条末道棉条波谱图100 ~ 150cm的机械波

例9 并条末道棉条波谱图28 ~ 31cm的机械波

例10 并条末道棉条波谱图40 ~ 50cm的机械波

例11 并条末道棉条波谱图14 ~ 22cm的机械波

例12 并条末道棉条波谱图1.5 ~ 2m的双柱机械波

例13 并条二并半熟条波谱图15cm ~ 2m的一系列多柱机械波

例14 并条末道棉条波谱图10 ~ 14cm的机械波

例15 并条末道棉条波谱图100 ~ 120cm的机械波

例16 并条末道棉条波谱图36 ~ 42cm、60 ~ 70cm的机械波

例17 并条末道棉条曲线图间隔10m的周期不匀

例18 并条末道棉条波谱图1.25m的机械波

例19 并条末道棉条波谱图8 ~ 12cm的多柱机械波

例20 并条末道棉条波谱图75 ~ 100cm的机械波

例21 并条末道棉条波谱图50 ~ 65cm的机械波

例22 预并条波谱图80cm的机械波

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

- 例23 并条末道棉条波谱图40 ~ 60cm的双柱机械波
例24 并条末道棉条波谱图60 ~ 80cm的机械波
例25 并条末道棉条波谱图10 ~ 14cm的机械波
例26 头道并条棉条波谱图80 ~ 110cm的双柱机械波
例27 头道并条棉条波谱图70 ~ 100cm的机械波
例28 头道并条棉条波谱图75 ~ 100cm的超格机械波
例29 并条末道棉条波谱图76 ~ 100cm的机械波
例30 曲线图超顶格的波峰
例31 并条末道棉条波谱图60 ~ 90cm的超量程双柱机械波
例32 并条末道棉条波谱图50 ~ 70cm的双柱机械波
例33 并条末道棉条波谱图70 ~ 80cm、30 ~ 40cm的机械波
例34 并条末道棉条波谱图65 ~ 100cm的机械波
例35 并条末道棉条波谱图12 ~ 18cm、30 ~ 50cm70 ~ 120cm的机械波
- #### 第四章 粗纱工序实例及分析
- 例1 粗纱波谱图8 ~ 9.5cm15 ~ 20cm等处的多个机械波
例2 粗纱波谱图2.0 ~ 2.6cm、16 ~ 18cm60 ~ 70cm等处的机械波
例3 粗纱波谱图8 ~ 10cm的双柱机械波
例4 粗纱波谱图8 ~ 9cm的机械波
例5 粗纱波谱图8 ~ 9.2cm的机械波
例6 粗纱波谱图58 ~ 70cm的机械波
例7 粗地波谱图60 ~ 100cm的多柱机械波
例8 粗纱波谱图60 ~ 80cm的机械波
例9 粗纱波谱图2.1 ~ 2.5m的机械波
例10 粗纱波谱图3 ~ 12cm的成串机械波
例11 粗纱波谱图58 ~ 68cm的机械波
例12 粗纱波谱图1.2 ~ 1.4m的机械波
例13 粗纱波谱图14 ~ 16cm、60 ~ 70cm的机械波
例14 粗纱波谱图30 ~ 36cm的超顶格要械波
例15 粗纱波谱图30 ~ 40cm、50 ~ 100cm的多柱机械波
例16 粗纱波谱图1.5m的机械波
例17 粗纱波谱图9 ~ 20cm的山形波
例18 粗纱波谱图100 ~ 120cm的双柱机械波
例19 粗纱波谱图4 ~ 10cm的牵伸波, 30 ~ 50cm的小牵伸波
例20 粗纱波谱图8 ~ 9cm、20 ~ 30cm的机械波
例21 粗纱波谱图8 ~ 12cm的山形波
例22 粗纱波谱图35 ~ 40cm的机械波
例23 粗纱波谱图28 ~ 32cm、50 ~ 70cm的双柱机械波
例24 粗纱波谱图50 ~ 70cm的多柱机械波
例25 粗纱波谱图32 ~ 42cm的机械波
例26 粗纱波谱图60 ~ 120cm的山形牵伸波, 25 ~ 30cm的多柱机械波
例27 粗纱波谱图1.3 ~ 1.5m、60 ~ 70cm35 ~ 42cm的机械波
例28 粗纱波谱图35 ~ 60cm的牵伸波
例29 粗纱曲线图呈现明显粗节
例30 粗纱曲线图细节超过预格 - 50%
例31 粗纱波谱图0.6 ~ 0.8cm的低幅机械波
例32 粗纱波谱图9 ~ 12cm的牵伸波, 20 ~ 23cm的机械波
例33 粗纱波谱图35 ~ 40cm、18 ~ 20cm9 ~ 10cm的机械波

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

- 例34 粗纱波谱图20 ~ 40cm的小牵伸波
- 例35 粗纱波谱图3 ~ 10cm、17 ~ 100cm的牵伸波
- 例36 粗纱波谱图60 ~ 80cm、30 ~ 40cm的双柱机械波
- 例37 粗纱波谱图100 ~ 110cm的机械波
- 例38 粗纱波谱图1.2 ~ 1.5m的机械波
- 例39 粗纱波谱图20 ~ 30cm的双柱机械波
- 例40 粗纱波谱图20 ~ 28cm 10 ~ 12cm 5 ~ 6cm 2 ~ 2.5cm的成串机械波
- 例41 粗纱波谱图1.4 ~ 1.8m的双柱机械波
- 第五章 细纱工序实例及分析
- 例1 细纱波谱图8 ~ 9.5cm的机械波
- 例2 细纱波谱图3.5 ~ 4cm、7 ~ 8cm的机械波
- 例3 细纱波谱图3.5 ~ 4.5cm的双柱机械波
- 例4 细纱波谱图5 ~ 10cm的牵伸波
- 例5 细纱波谱图6 ~ 9cm的多柱机械波
- 例6 细纱波谱图7.8 ~ 9cm的机械波
- 例7 细纱波谱图7 ~ 9.5cm的机械波, 18 ~ 20m的小机械波
- 例8 细纱波谱图6 ~ 7cm的双柱机械波
- 例9 细纱波谱图7 ~ 8cm、3.5 ~ 4.0cm的机械波
- 例10 细纱波谱图6 ~ 8cm的机械波
- 例11 细纱波谱图7.5 ~ 10cm的机械波
- 例12 细纱波谱图6.5 ~ 7.5cm的机械波
- 例13 细纱波谱图1.1 ~ 1.5m的双柱机械波
- 例14 细纱波谱图6 ~ 8cm的双柱机械波
- 例15 细纱波谱图3 ~ 4cm的双柱机械波
- 例16 细纱波谱图5 ~ 9cm的牵伸波
- 例17 细纱波谱图40 ~ 60cm、82 ~ 92cm的机械波
- 例18 细纱波谱图5 ~ 8cm的轻微牵伸波
- 例19 细纱波谱图70 ~ 120cm的多柱机械波
- 例20 细纱波谱图5 ~ 10cm的牵伸波
- 例21 细纱波谱图7 ~ 8cm 100 ~ 120cm的机械波
- 例22 细纱波谱图1.3 ~ 1.6m的机械波
- 例23 细纱波谱图100 ~ 120cm的超格机械波
- 例24 细纱波谱图7 ~ 30cm的牵伸波
- 例25 细纱波谱图4 ~ 5m的双柱机械波
- 例26 细纱波谱图3.9 ~ 5.2m的双柱机械波
- 例27 细纱波谱图4 ~ 20cm的山形牵伸波
- 例28 细纱波谱图3.9 ~ 5m、3 ~ 3.5m的机械波
- 例29 细纱波谱图7.8 ~ 9cm、5.8 ~ 6.8cm的机械波
- 例30 细纱波谱图5 ~ 15cm的山形牵伸波
- 例31 细纱波谱图4 ~ 5.4m的双柱机械波
- 例32 细纱波谱图7 ~ 10cm的多柱机械波
- 例33 细纱波谱图7 ~ 8cm的机械波
- 例34 细纱波谱图6.8 ~ 7.8cm的机械波
- 例35 细纱波谱图4 ~ 9cm的山形机械波
- 例36 细纱波谱图1.3 ~ 1.5m的机械波
- 例37 细纱波谱图1.3 ~ 1.7m的双柱机械波

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

- 例38 细纱波谱图1.3 ~ 1.7m的机械波
例39 细纱波谱图10 ~ 20cm的牵伸波
例40 细纱波谱图6 ~ 8m的机械波
例41 细纱波谱图18 ~ 28cm的多柱机械波
例42 细纱波谱图7 ~ 9cm的多柱机械波
例43 细纱波谱图35 ~ 40m、22 ~ 26m、9 ~ 10m的机械波
例44 细纱波谱图75 ~ 100cm的多柱机械波
例45 细纱波谱图7 ~ 40m的山形牵伸波
例46 细纱波谱图14 ~ 15m的机械波
例47 细纱曲线图超格十100%
例48 细纱波谱图13 ~ 15m、7 ~ 8m的机械波
例49 细纱波谱图20 ~ 40m的山形机械波
例50 细纱波谱图2.5 ~ 3m的机械波
例51 细纱波谱图1.5 ~ 1.8m的机械波
例52 细纱波谱图12m的机械波
例53 细纱波谱图3 ~ 3.5m的机械波
例54 细纱波谱图3 ~ 15cm的山形牵伸波
例55 细纱波谱图60 ~ 100cm的牵伸波, 4.5 ~ 5.5m的机械波
例56 细纱波谱图15 ~ 20m的机械波
例57 细纱波谱图3 ~ 4.2m的多柱机械波
例58 细纱波谱图1.1 ~ 1.8m的特高山形机械波
例59 细纱波谱图4 ~ 8cm的山形机械波
例60 细纱波谱图6 ~ 10cm的多柱机械波
例61 细纱波谱图4 ~ 20cm的牵伸波
例62 细纱波谱图3.5 ~ 30cm的牵伸波
例63 细纱波谱图30 ~ 100cm的牵伸波
例64 细纱波谱图8 ~ 10cm、35 ~ 60cm、10 ~ 17m的机械波
例65 细纱波谱图90 ~ 120cm的双柱机械波
例66 细纱波谱图1.8 ~ 2m、60 ~ 70cm的机械波
例67 细纱波谱图1.8 ~ 2.8m的多柱机械波
例68 细纱波谱图25 ~ 60cm、80 ~ 120cm 1.6 ~ 4.5m的山形机械波
例69 细纱波谱图2 ~ 5m的山形机械波
例70 细纱波谱图6 ~ 7m的机械波、7.5 ~ 8.5cm小的机械波, 4 ~ 10cm的牵伸波
例71 细纱波谱图1.4 ~ 2.2m的多柱机械波
例72 细纱波谱图2.3 ~ 2.6m小的机械波、15 ~ 40cm的多柱机械波
例73 细纱波谱图1.4 ~ 2.2m的多柱机械波、7 ~ 9cm的双柱机械波
例74 细纱波谱图1.8 ~ 2.6m的机械波
例75 细纱波谱图1.8 ~ 2.8m的机械波
例76 细纱波谱图13 ~ 18m的多柱机械波
例77 细纱波谱图2.2 ~ 2.8m的机械波
例78 细纱波谱图8 ~ 12m的山形机械波
例79 细纱曲线图的棉结变化
例80 细纱波谱图2.5 ~ 3m、1.2 ~ 1.5m 85 ~ 100cm 65 ~ 75cm、35 ~ 55cm的机械波
例81 细纱曲线图有大粗节
- 第六章 特殊实例分析

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

第一节 原料对波谱图的影响

例1 细纱波谱图曲线低于2.5格

例2 细纱波谱图10~40m的山形牵伸波3~4m的双柱机械波

例3 细纱波谱图2~4cm的牵伸波

例4 粗纱波谱图3~3.5cm或3.5~4cm的机械波

第二节 仪器操作对波谱图的影响

例5 用棉型及毛型法测出的细纱波谱图

例6 细纱波谱图24~28m的机械波

例7 细纱波谱图20~40m的山形牵伸波

第三节 机械缺陷对波谱图的影响

例8 细纱波谱图20~30cm的多柱机械波

例9 细纱波谱图60~100cm的多柱机械波

例10 细纱波谱图70~95cm的双柱机械波

例11 头道并条波谱图1.5~3cm的机械波

例12 二道并条波谱图20~25cm的机械波

例13 粗纱波谱图16~20cm、140~180cm的多柱机械波

例14 并条棉条波谱图40~50cm的双柱机械波

例15 并条棉条40~50cm、20~25cm的小机械波

第七章 静电纺、摩擦纺、转杯纺实例及分析

第一节 静电纺实例及分析

例1 静电纺细纱波谱图5~8m、10~20m的山形机械波

例2 静电纺细纱波谱图5~10m的山形机械波

例3 静电纺细纱波谱图4~8m的小机械波, 16~20m的机械波

例4 静电纺细纱波谱图4~10m的机械波

例5 静电纺细纱波谱图 曲线图正常的疵病

第二节 摩擦纺实例及分析

例6 摩擦纺细纱波谱图20~22m的机械波

例7 摩擦纺细纱波谱图正常, 曲线图时有周期性不匀

例8 摩擦纺细纱波谱图3.5~4.0cm的机械波

例9 摩擦纺细纱波谱图3.2~3.6cm的机械波

第三节 转杯纺实例及分析

例10 转杯纺细纱波谱图30~200cm的山形牵伸波

例11 转杯纺细纱波谱图15~17cm的机械波

例12 转杯纺细纱波谱图14~15cm的机械波

例13 转杯纺细纱波谱图1.5~5.0cm山形机械波和14~17cm双柱机械波

例14 转杯纺细纱波谱图2~20m的山形机, 机械波14~16cm的机械波

例15 转杯纺细纱波谱图12~17cm的多柱机械波

例16 转杯纺细纱波谱图12~19cm的双柱机械波

第八章 苕麻纺纱实例分析

第一节 苕麻并条工序

例1 并条头道麻条波谱图24~28cm的机械波

例2 末道并条麻条波谱图40~50cm的多柱机械波

例3 末道针梳麻条波谱图13~15cm的机械波

例4 末道针梳并条机波谱图28~30cm的机械波

例5 并条末道麻条波谱图2~4cm的山形机械波14~19cm的机械波

第二节 苕麻粗纱工序

例6 粗纱波谱图22~30cm的双柱机械波

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

例7 粗纱波谱图1.5 ~ 2m的机械波

第三节 苕麻细细工序

例8 细纱波谱图16 ~ 18cm的机械波

例9 细纱波谱图11 ~ 13cm的机械波

例10 细纱波谱图6 ~ 15m的山形机械波

例11 细纱曲线图粗节呈明显周期

例12 细纱曲线图的粗细变化

例13 细纱曲线图呈超顶格的粗节

例14 苕麻细纱15 ~ 24m、11 ~ 12m、8.5 ~ 9.5m、6 ~ 7m有山形机械波

例15 针梳机头道毛麻条波谱图20 ~ 30cm的机械波

例16 二道针梳机毛麻条波谱图15 ~ 30cm的山形机械波

例17 细纱波谱图17 ~ 20m的机械波

第九章 毛纺实例及分析

第一节 毛纺纺纱工序的标准波谱图 曲线图

第二节 毛纺针梳工序

例1 末道针梳毛条波谱图1.2 ~ 1.7m、7 ~ 8cm的机械波

例2 末道针梳毛条波谱图20 ~ 30cm的双柱机械波

例3 二道针梳毛条波谱图16 ~ 28cm的机械波

例4 末道针梳毛条波谱图1.4 ~ 1.7m 67 ~ 100cm 45 ~ 62cm、28 ~ 32cm
14 ~ 24cm的机械波

例5 末道针梳毛条波谱图14 ~ 35cm的牵伸波, 60 ~ 100cm 1.2 ~ 1.8m、
2.3 ~ 2.8cm、4 ~ 5.5m的低幅多柱机械波

例6 末道针梳毛条波谱图3 ~ 4m、1.8 ~ 2m、1.2 ~ 1.5m 0.9 ~ 1.0m
0.7 ~ 0.8m、0.45 ~ 0.6m、0.3 ~ 0.4m的机械波

例7 末道针梳毛条波谱图1.4 ~ 2.6m 1.0 ~ 1.2m、56 ~ 75cm的双柱
机械波

例8 混条毛条波谱图36 ~ 42cm的机械波

例9 针梳毛条波谱图4 ~ 5cm的机械波

例10 针梳毛条波谱图13 ~ 50cm的山形牵伸机械波

例11 针梳毛条波谱图90 ~ 100cm的机械波

例12 针梳毛条波谱图40 ~ 48cm、20 ~ 24cm的机械波

例13 针梳毛条曲线图呈现明显细节

例14 针梳毛条曲线图呈现明显粗细节

例15 针梳机自调匀整延迟太慢毛条曲线图的细节

例16 末道针梳毛条波谱图40cm的机械波

第三节 毛纺粗纱工序

例17 粗纱波谱图15cm的机械波

例18 粗纱波谱图1.5 ~ 5m的山形牵伸波

例19 粗纱曲线图的细节

例20 粗纱波谱图1.3 ~ 1.5m、55 ~ 65cm 38 ~ 42cm、28 ~ 32cm的
机械波

例21 粗纱波谱图1.3 ~ 10cm的山形牵伸波, 2.5 ~ 3.0m的双柱机械波

例22 粗纱波谱图2m、50 ~ 80cm、12 ~ 13cm 3.5 ~ 4.5cm的机械波,
25cm、6 ~ 10cm的超量程机械波

例23 粗纱波谱图1.2 ~ 2.6m的山形机械波

例24 头道粗纱波谱图13 ~ 30cm的山形牵伸波 1.0 ~ 1.2m、1.4 ~ 2.5m的
机械波

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

- 例25 粗纱波谱图1.5 ~ 3.0m的山形机械波
- 例26 粗纱波谱图2 ~ 2.4m的机械波
- 例27 粗纺梳毛机割条粗纱波谱图2.4 ~ 3.5m的多柱机械波
- 例28 粗纱波谱图8 ~ 10m的多柱机械波
- 例29 头道粗纱波谱图2 ~ 2.3m、1.2 ~ 1.4m60 ~ 70cm的机械波
20 ~ 40cm的多柱机械波
- 例30 头道粗纱波谱图1.0 ~ 1.5m、60 ~ 80cm30 ~ 40cm、15 ~ 18cm的
机械波
- 例31 粗纱波谱图28 ~ 32cm的超量程机械波、18 ~ 25cm的叠加机械波

第四节 毛纺细纱工序

- 例32 细纱波谱图15 ~ 21cm、80 ~ 110cm的机械波
- 例33 细纱波谱图10 ~ 100cm的牵伸波
- 例34 细纱波谱图4.8 ~ 5.2m的双柱机械波
- 例35 细纱波谱图2.8 ~ 4.5m的多柱机械波
- 例36 细纱波谱图9 ~ 11m的机械波
- 例37 细纱波谱图11 ~ 16m的多柱机械波
- 例38 细纱波谱图3 ~ 12m的牵伸波
- 例39 细纱波谱图9 ~ 13m的双柱机械波
- 例40 细纱波谱图15m的机械波
- 例41 细纱波谱图42 ~ 50m的机械波
- 例42 细纱波谱图9 ~ 20m、4 ~ 5m2 ~ 3m的微小机械波
- 例43 细纱波谱图2.4 ~ 3.4m、4 ~ 5m、7 ~ 8m9 ~ 12m的叠加机械波
- 例44 细纱波谱图10 ~ 100cm的牵伸波

第十章 化纤综合实例及分析

第一节 化学纤维纺纱工序

- 例1 牵切化纤条波谱图65 ~ 85cm的双柱机械波
- 例2 牵切化纤条波谱图2.5 ~ 3m、1.8 ~ 2m、1 ~ 1.3m65 ~ 85cm、
42 ~ 50cm、22 ~ 28cm、3 ~ 6cm的机械波
- 例3 牵切化纤条波谱图1.5 ~ 1.8m的双柱机械波，3 ~ 5cm的山形机械波
- 例4 牵切纺粗纱机化纤粗纱波谱图25 ~ 35cm的双柱机械波
- 例5 牵切纺粗纱机化纤粗纱波谱图4 ~ 5.5m的双柱机械波
- 例6 牵切纺粗纱机化纤粗纱波谱图5.2 ~ 6m3.5 ~ 4.8m、1.7 ~ 2m的
机械波，7 ~ 30cm的山形机械波
- 例7 化纤细纱波谱图1.2 ~ 3m的山形机械波，4 ~ 4.8m的机械波
- 例8 化纤细纱波谱图1.2 ~ 4m的山形机械波
- 例9 化纤细纱波谱图1.5 ~ 5m的山形机械波，36 ~ 50m的双柱机械波，
25 ~ 28m、18 ~ 20m的机械波

- 例10 化纤细纱波谱图4 ~ 5.2m的双柱机械波

- 例11 化纤细纱波谱图28 ~ 40m的多柱机械波

第二节 化学纤维纺丝及其它工序

- 例12 预取向丝 (POY) 波谱图4 ~ 50m的山形机械波

- 例13 玻璃纤维纱波谱图13 ~ 32m的山形机械波

- 例14 低弹涤纶长丝曲线图400m波长的机械波

- 例15 变异系数长度曲线的实例分析之一

- 例16 变异系数长度曲线的实例分析之二

- 例17 变异系数长度曲线的实例分析之三

- 例18 变异系数长度曲线的实例分析之四

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

例19 12个变异系数长度曲线的实例分析之五

第十一章 相关分析和回归分析在生产中的应用

第一节 概念

第二节 二元线性回归方程的计算

第三节 CASIOfx - 3600P (1800P) 计算器计算回归方程

第四节 并条、粗纱、细纱各工序条干CV值对波谱图、曲线图的影响

第十二章 棉纺牵伸部分工艺计算

第一节 棉纺“查表法”的计算方法

第二节 并条工序牵伸部分工艺计算

一、三上四下曲线牵伸并条机牵伸部分传动图与工艺计算

二、丰田并条机牵伸部分传动图与工艺计算

三、1242型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

四、A2701型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

五、SFA2701型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

六、A272A (A272B) 型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

七、A272C型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

八、A272型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

九、A272D型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十、A272F型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十一、青泽720/2型五上三下并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十二、FA301型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十三、FA302型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十四、FA303型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十五、FA304A型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十六、FA306型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十七、FA311型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十八、RieterD1/1型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

十九、RieterD0/6型并条机牵伸部分传动图与工艺计算

第三节 粗纱工序牵伸部分工艺计算

一、1271型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

二、三上四下曲线牵伸粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

三、丰田粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

四、704型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

五、A453型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

六、A453B型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

七、A453B型改造粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

八、A453E型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

九、A454型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十、A454E型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十一、A454G型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十二、A456C型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十三、A456D型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十四、A456E型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十五、FL - 16型高速粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十六、RieterF1/1A型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十七、RieterF1/1A型粗纱机 (四罗拉) 牵伸部分传动图与工艺计算

十八 FA401型粗纱机 (四上四下) 牵伸部分传动图与工艺计算

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

十九、FA401型粗纱机（三上三下）牵伸部分传动图与工艺计算

二十、FA421型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

二十一、660型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

二十二、FA423SM型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

第四节 细纱工序牵伸部分工艺计算

一、1293K型双短皮圈细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

二、1293K型摇架牵伸细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

三、A1294D型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

四、伊纳V型牵伸细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

五、A512型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

六、A512 - FT1型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

七、A513C型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

八、A515型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

九、RieterG5/1型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十、FA502型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十一、FA502 - FT2型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十二、FA503型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十三、FA504型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十四、SFA505型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十五、FA506型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十六、SFA506型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

十七、FA507A型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

第五节 梳棉、精梳工序牵伸部分工艺计算

一、梳稿工序牵伸部分工艺计算

二、精梳工序牵伸部分工艺计算

三、转杯纺纱机牵伸部分工艺计算

四、RieterE4/1A型并卷机牵伸部分传动图与工艺计算

五、RieterE2/4A型条卷机牵伸部分传动图与工艺计算

六、RieterE7/5型精梳机牵伸部分传动图与工艺计算

第十三章 毛纺牵伸部分工艺计算

第一节 毛纺“查表法”的计算方法

第二节 针梳工序牵伸部分工艺计算

一、B291（B291A）型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算

二、B301、B321、B341型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算

三、B432型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算

四、B442型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算

五、B451（B451A）型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算

六 B452型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算

七、B452型开式针梳机牵伸部分传动图与工艺计算

八 TGN11802型混条二部牵伸部分传动图与工艺计算

九、NSCGN6型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算

十、GCP - 72型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算

十一、GV20m/527TD型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算

十二、GV20m/527TD型针梳机圈条机械牵伸部分传动图与工艺计算

十三、GV20m/527TS型针梳机圈条机械牵伸部分传动图与工艺计算

十四、GV20m/527TD型针梳机圈条机械牵伸部分传动图与工艺计算

第三节 粗纱工序牵伸部分工艺计算

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

- 一、 B461型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 二、 B462型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 三、 B463型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 四、 B465型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 五、 B465A型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 六、 KHD型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 七、 FB441型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 八、 FM5P型头道粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 九、 FM7N型二道粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十、 FM8N型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算

第四节 细纱工序牵伸部分工艺计算

- 一、 B581型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 二、 B582型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 三、 B583型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 四、 B591型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 五、 B593A型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 六、 BB 581型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 七、 BC582型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 八、 BC584型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 九、 BC585型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十、 BC586型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十一、 FTC型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十二、 EJ519型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 十三、 RFB781W型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

第五节 毛纺粗纺、精纺传动部分工艺计算

- 一、 粗梳毛纺梳毛机牵伸部分传动图与工艺计算
- 二、 精梳毛纺梳毛机牵伸部分传动图与工艺计算
- 三、 粗梳毛纺细纱机传动部分工艺计算

第十四章 绢纺 化纤纺牵伸部分工艺计算

第一节 绢纺各工序牵伸部分工艺计算

- 一、 CZ231型延展机牵伸部分传动图与工艺计算
- 二、 GZ241型制条机牵伸部分传动图与工艺计算
- 三、 PDIII型高速练条机牵伸部分传动图与工艺计算
- 四、 PDIII ICR型高速练条机牵伸部分传动图与工艺计算
- 五、 DJ432型针梳机牵伸部分传动图与工艺计算
- 六、 DJ441型粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 七、 DJ562型精纺机牵伸部分传动图与工艺计算

第二节 牵切纺各工序牵伸部分工艺计算

- 一、 YG331-FT1型牵切粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 二、 YG331-SM型牵切粗纱机牵伸部分传动图与工艺计算
- 三、 B583 (YL) 型细纱机牵伸部分传动图与工艺计算

第三节 台纤传动部分工艺计算

- 一、 VC443A型牵伸加捻机牵伸部分传动图与工艺计算
- 二、 合成长丝纺丝设备传动图与传动部分工艺计算
- 三、 合成长丝纺丝牵伸加捻机传动部分工艺计算
- 四、 合成长丝高速纺传动部分工艺计算
- 五、 合纤长丝333-1 型拉伸变形机牵伸部分传动图与工艺计算

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

六、合纤长丝FK6uf - 900型拉伸变形机牵伸部分传动图与工艺计算

第十五章 质量控制中的若干问题

第一节 数理统计在质量控制中的应用

第二节 手提式均匀度仪在质量测试中的应用

第三节 H100型和H800型系列电子清纱器在生产质量控制中的应用

第四节 温湿度对纱线条干测试质量的影响

第五节 影响纱线毛羽质量的主要因素及控制

第六节 控制半制品质量 改进细纱牵伸部件 改善条干质量

<<电容式条干仪波普分析实用手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>