

<<染整织物短流程前处理>>

图书基本信息

书名：<<染整织物短流程前处理>>

13位ISBN编号：9787506416085

10位ISBN编号：7506416085

出版时间：1999-09

出版时间：中国纺织出版社

作者：徐谷仓编

页数：353

字数：261000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<染整织物短流程前处理>>

内容概要

本书系统阐述了短流程前处理工艺（包括短流程前处理工艺的兴起和发展，工艺种类、工艺条件选择的原则，双氧水漂白机理等）。

系统介绍了短流程前处理工艺配套助剂的要求（选用理想配套助剂的原则和要求）和短流程前处理工艺配套装备的要求（高匀渗透给液装置、汽蒸设备、高效水洗设备及典型短流程前处理工艺装备的特性等）。

并重点介绍了各地主要品种短流程前处理工艺实例、适用助剂和设备的特点及短流程前处理工艺掌握的关键等。

本书可供棉染整、麻染整、化纤染整、针织染整等企业的生产技术人员和大专院校师生阅读参考，也可供染整机械和助剂行业的有关人员学习。

<<染整织物短流程前处理>>

书籍目录

第一章 短流程前处理工艺概论 第一节 前道工序在染整过程中的重要性 一、制订好前处理加工的工艺设计, 加强对技术标准、质量指标的检查和调整 二、选择好坏布原料, 控制来坯织缩, 做好来坯检验 三、严格控制好投坯量 四、坯布的退浆 五、练漂质量的均匀一致 六、保证织物尺寸的稳定性、色泽的均匀性和降低缩水率 第二节 短流程前处理工艺的发展和存在的问题 一、短流程前处理工艺的发展 二、应用推广中存在的主要问题 第三节 短流程前处理工艺的种类、工艺流程和工艺条件选择的原则 一、短流程前处理工艺的种类 二、短流程前处理工艺的流程 三、选择短流程前处理工艺条件的原则 第四节 短流程前处理工艺化学反应特点和双氧水漂白的机理 一、短流程前处理工艺化学反应的特点 二、短流程前处理工艺中漂白剂的最佳选择 三、双氧水的性质及其漂白机理 四、双氧水的稳定机理 五、双氧水冷堆和热碱处理机理 第五节 短流程前处理工艺的几个关键问题 一、正确理解短流程前处理工艺 二、掌握好双氧水漂白的工艺条件 三、在短流程前处理工艺中应注意的几个问题 四、短流程前处理工艺的配套助剂 五、合理的配套设备组合 参考文献第二章 短流程前处理工艺实例 第一节 冷轧堆工艺 一、纯棉高密府绸(防羽绒布)冷轧堆前处理工艺(江苏省吴县市) 二、纯棉厚重织物冷轧堆前处理工艺(江苏省扬州市) 三、全棉纱卡冷轧堆前处理工艺(湖北省武汉市) 四、纯棉薄、中、厚织物及棉麻织物冷轧堆前处理工艺(河北省石家庄市) 五、纯棉和涤棉织物冷轧堆前处理工艺(河北省石家庄市) 六、纯棉中厚织物冷轧堆碱洗工艺(安徽省淮北市) 七、纯棉粗厚织物冷轧堆前处理工艺(山东省济南市) 八、纯棉纱卡冷轧堆前处理工艺(上海市) 九、纯棉床单冷轧堆前处理工艺(浙江省杭州市) 十、纯棉特厚织物冷堆轻煮漂工艺(河南省新乡市) 十一、毛巾织物冷轧堆漂白工艺(北京市) 十二、纯棉印花绒布冷轧堆前处理工艺(湖北省武汉市) 十三、纯棉牛仔布冷轧堆前处理工艺(河北省邢台市) 十四、线卡织物冷轧堆前处理工艺(陕西省咸阳市) 十五、稀薄衬布冷轧堆前处理工艺(江苏省南通市) 十六、纯棉、涤棉、麻棉中厚织物冷轧堆前处理工艺(吉林省吉林市) 十七、棉针织汗布冷轧堆前处理工艺(湖北省武汉市) 十八、低级棉特厚织物冷轧堆前处理工艺(山东省诸城市) 十九、涤棉织物绳状冷轧堆前处理工艺(江苏省南通市) 二十、粘棉混纺织物冷轧堆前处理工艺(江苏省无锡市) 二十一、纯棉特厚织物冷轧堆前处理工艺(河北省石家庄市) 二十二、纯棉纱线冷堆前处理工艺(江苏省淮阴市) 二十三、拉舍尔棉毯冷轧堆前处理工艺(浙江省杭州市) 二十四、纯棉特平布冷轧堆前处理工艺(山东省聊城市) 二十五、纯棉涤棉细布冷堆短蒸前处理工艺(湖北省武汉市) 二十六、纯棉织物冷轧堆前处理工艺(湖北省沙市) 二十七、纯棉防羽布冷轧堆前处理工艺(江苏省无锡市) 二十八、纯棉纱卡冷轧堆前处理工艺(河北省邢台市) 第二节 汽蒸法工艺 一、纯棉高支高密府绸一浴汽蒸法工艺(河南省郑州市) 二、纯棉织物退煮漂一步法前处理工艺(上海市) 三、涤棉混纺织物快速练漂新工艺(江苏省扬州市) 四、灯芯绒高效短蒸练漂新工艺(江苏省江阴市) 五、纯棉、涤棉厚重织物汽蒸短流程工艺(江苏省昆山市) 六、纯棉厚绒织物短流程一浴汽蒸法工艺(江苏省苏州市) 七、纯棉、涤棉织物短流程前处理工艺(新疆石河子市) 八、涤棉织物碱氧一浴前处理工艺(福建省三明市) 九、涤棉织物退煮漂一浴法工艺(湖北省武汉市) 十、纯棉床单布煮布锅煮漂一浴工艺(重庆市) 十一、棉和涤棉织物退煮漂一步法工艺(陕西省西安市) 十二、涤棉混纺织物在不同练漂机上的前处理一步法工艺(江苏省常熟市) 十三、纯棉纱线煮漂一浴法工艺(新疆乌鲁木齐市) 十四、全棉宽幅织物二浴法前处理工艺(江西省新余市) 十五、色织布退煮漂一浴法工艺(河北省石家庄市) 十六、纯棉厚重织物碱氧一浴前处理工艺(河北省承德市) 十七、涤棉织物退煮漂一浴法工艺(浙江省宁波市) 十八、涤棉织物高温高压快速煮漂一浴法工艺(江苏省无锡市) 十九、苕麻织物一浴一步温和前处理工艺(四川省成都市) 二十、麻棉混纺织物双氧水一尿素漂白工艺(河北省石家庄市) 二十一、真丝织物精练漂白一步法工艺(江苏省南通市) 二十二、粘胶及其混纺织物平幅短流程前处理工艺(湖南省洪江市) 二十三、棉织物酶氧一浴法前处理工艺(湖北省武汉市) 第三节 短流程前处理的工艺分析 一、纯棉织物的二步法工艺 二、纯棉织物的一步法工艺 三、涤棉混纺织物的一步法工艺 参考文献第三章 短流程前处理工艺的配套助剂 第一节 短流程前处理工艺理想助剂选用的原则 一、选用质量稳定的最优品种 二、克服助剂万能的观念 三、选用易被生物降解的助剂 第二节 短流程前处理工艺对退浆助

<<染整织物短流程前处理>>

剂的选择 一、浆料的种类、性质与退浆方法的选择 二、各种退浆方法 第三节 短流程前处理工艺对煮练助剂的选择和要求 一、煮练助剂的特性和要求 二、煮练助剂的组分 三、煮练剂的商品品种 四、棉纤维材料的酶煮练 第四节 短流程前处理工艺对漂白助剂的要求 一、漂白用剂 二、双氧水漂白稳定剂 三、氧漂稳定剂的种类 四、氧漂稳定剂的稳定理论 五、在短流程工艺中对氧漂稳定剂的选用 六、氧漂稳定剂的商品品种 参考文献第四章 短流程前处理工艺装备 第一节 短流程工艺装备的现状与发展 一、短流程工艺对装备的要求 二、短流程工艺装备的现状与发展 第二节 织物高匀渗透给液装置 一、屈司脱公司的Flexnip给液装置 二、雷米许·克莱韦费斯公司的Raco—Yet给液装置 三、贝宁格公司的Ben—Impacta浸轧机 四、巴布科克公司的Super—Sat浸渍机 五、门策尔公司的Optimax高给液装置 六、法默诺顿公司的VAS200真空浸泡机 七、河北印染机械厂生产的JLMA411—160~320型蒸汽除气浸渍机 第三节 汽蒸设备 一、汽蒸箱的功用与种类 二、汽蒸箱的结构和性能对比 三、汽蒸箱的辅助装置 第四节 高效水洗设备 一、水洗装置的种类及工艺服用性能 二、水洗工艺的机理 三、水洗工艺过程的起皱及防止 四、水洗工艺中的脱水技术 第五节 短流程工艺中的贮布和导布装置 一、进、出布机构的组合 二、扩幅居中导布机构 三、齐边收卷机构 四、多导辊阻力矩的补偿 五、中心传动收卷矢量控制变频调速 第六节 典型短流程前处理工艺装备特性 一、贝宁格Injecta退浆水洗机 二、贝宁格Ben—Bleach前处理联合机 三、屈司脱Flexnip连续化预处理设备 四、张家港第一印染机械厂的LMH088型快速练漂机 五、常州纺织机械厂的LCF100—360型高效练漂机 六、冷轧堆碱氧—浴工艺设备的发展 第七节 低频声波振动技术在短流程前处理工艺中的应用 一、声波在织物湿加工中应用的可行性 二、声波对织物机械性能的影响 三、低频声波楔形振荡槽的工作原理 第八节 矢量控制交流变频位置跟随传动系统 一、矢量控制交流变频的功用 二、位置跟随传动的服用性能 三、比率传动的应用 四、矢量控制变频与电动机的匹配 五、单元间速差传感器的选用 参考文献

<<染整织物短流程前处理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>