

<<绢麻纺概论>>

图书基本信息

书名：<<绢麻纺概论>>

13位ISBN编号：9787506420891

10位ISBN编号：7506420899

出版时间：2001-10-1

出版时间：中国纺织出版社

作者：吴洁

页数：156

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<绢麻纺概论>>

内容概要

《绢麻纺概论》主要介绍绢纺工程、麻纺工程的基本知识，阐述了绢丝纺、絨丝纺、苕麻纺纱、亚麻纺纱、黄洋麻纺纱的原料种类和生能选配，加工工艺过程，工艺、设备、半制品质量控制及生产旨理等内容，并列举了一些工厂成熟的工艺实例。

《绢麻纺概论》可供棉、毛纺纱专业及其他专业作绢麻纺概论教材，也可供需要了解绢纺、麻纺基本知识的有关人员阅读。

<<绢麻纺概论>>

书籍目录

<<绢麻纺概论>>

章节摘录

版权页：插图：5.纰丝根据工艺要求使若干煮熟茧丝依次离解并接成生丝的工序称为纰丝。这是制丝的主要工序。

纰丝前，先将煮熟茧用索绪帚摩擦茧层表面，索出丝绪。

然后将索得绪丝的茧子除去表面杂乱的绪丝，理出正绪争理绪时除去的绪丝，经加工整理后可作绢纺原料。

理出正绪的茧子可以放入纰丝锅内进行纰丝，纰丝时将几根茧丝合并，并不断地连接起来，制成一定规格线密度的生丝，有条不紊地卷绕在小箴上，同时进行烘干。

当茧子纰完或中途落绪时，须将准备好的正绪茧添补上，这个动作叫添绪。

茧层离解至蛹衬时，由于茧丝太细，强力也差，必须及时掐去，另添茧子；蛹衬经加工后也是绢纺原料。

6.复摇整理。

将小箴上的生丝再绕到大箴或筒子上，这一过程称复摇。

目的是将丝片或筒子成形规格化，并除去小箴丝片中的断头及疵点以及达到一定的干燥程度。

整理是将复摇好的丝片经检查处理疵点丝后，再用棉线编成一定的外形，使之不致紊乱，然后逐条进行成绞，并按规格打包，便于运输和贮藏。

纰丝、复摇、整理时所弃的生丝屑称为毛丝，亦为绢纺原料。

<<绢麻纺概论>>

编辑推荐

《绢麻纺概论》为纺织职业技术教育教材之一。

<<绢麻纺概论>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>