

<<织造原理>>

图书基本信息

书名：<<织造原理>>

13位ISBN编号：9787506421065

10位ISBN编号：7506421062

出版时间：2002-1

出版时间：中国纺织出版社

作者：朱保林

页数：210

字数：346000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<织造原理>>

内容概要

《织造原理》是纺织工程专业的专业教材之一，它与《织造设备》、《织造工艺》、《织物设计》及《织厂设计》等配套使用。

全书共分十二章，主要介绍织机的开口、引纬、打纬、卷取和送经运动的基本原理及织前准备的络筒、整经、浆纱、穿经、纬纱定捻和卷纬工序的工作原理。

本书内容体现了纺织科学技术的最新发展。

本书可作为高等专科学校纺织工程专业教材，也可供纺织工程技术人员参考。

<<织造原理>>

书籍目录

第一章 绪论 第一节 织物分类 第二节 机织的形成 第三节 棉织物加工流程 第四节 毛织物的加工流程 第五节 真丝织物的加工流程 第六节 合纤长丝织物的加工流程 第七节 苎麻织物的加工流程 第八节 绢织物的加工流程 第九节 特种纤维织物的加工流程 第二章 开口 第一节 梭的口形成 第二节 开口过程中的经纱张力 第三节 综框运动规律 第四节 凸轮开口原理 第五节 多臂开口原理 第三章 引纬 第一节 有梭引纬 第二节 无梭引纬 第四章 卷取和送经 第一节 打纬原理 第二节 打纬与织物的形成 第五章 选纬、混纬及补纬 第一节 卷取 第二节 送经 第六章 断头自停 第一节 有梭织机的选纬 第二节 无梭织机的选纬与混纬 第三节 有梭织机的自动补纬 第七章 络筒 第一节 纬纱断头自停 第二节 经纱断头自停 第八章 整经 第一节 筒子卷绕成形分析 第二节 络筒张力 第三节 清纱、捻接和定长... 第九章 浆纱 第十章 穿经 第十一章 纬纱准备 参考文献

<<织造原理>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>