

<<机织学>>

图书基本信息

书名：<<机织学>>

13位ISBN编号：9787506435161

10位ISBN编号：7506435160

出版时间：1986-3

出版时间：中国纺织出版社

作者：毛新华 包玫

页数：314

字数：455000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机织学>>

内容概要

《机织学》(第二版)分上、下两册。

下册包括开口、引纬、打纬、卷取、送经、辅助机构、织造参数、多色供纬、整理等,共九章。主要介绍织造生产的基本工艺理论、基本工艺设备、基本工艺参数及其设计和调整方法,着重加大了剑杆织机、喷气织机、喷水织机、片梭织机等新型织机在全书中的分量,进一步突出介绍了各种主要的国外引进与国产新型织机的性能、结构、工作原理、工艺参数的设计与调整方法。

本书主要用作高等、中等纺织职业技术学院纺织专业的教材,也可供纺织企业工程技术人员参考或纺织企业员工培训之用。

<<机织学>>

书籍目录

概述

- 一、织物在织机上的形成原理
- 二、织机的主要机构
- 三、织机的分类
- 四、对织机的主要技术要求

第一章 开口运动

- 一、开口运动的任务
- 二、对开口机构的要求
- 三、开口机构的分类

第一节 梭口的形成及梭口的清晰度

- 一、有关梭口的概念
- 二、梭口形成的阶段和开口循环
- 三、开口工作圆图和开口周期图
- 四、梭口的形成方式
- 五、梭口的清晰度

第二节 开口过程中经纱的变形及张力的变化

- 一、开口过程中经纱张力的变化
- 二、梭口大小对经纱伸长变形的影响
- 三、后梁位置的高低对经纱伸长变形的影响

第三节 综框运动的规律

- 一、简谐运动规律(调和比运动)
- 二、椭圆比运动规律
- 三、其他综框运动规律
- 四、经纱运动和综框运动的差别

第四节 用于简单组织的开口机构

- 一、消极式凸轮开口机构
- 二、双向推动的凸轮开口机构
- 三、连杆开口机构
- 四、连续开口机构

第五节 多臂开口机构

- 一、多臂开口机构原理
- 二、多臂开口机构分类
- 三、复动式多臂开口机构
- 四、新型多臂开口机构

第六节 提花开口机构

- 一、提花开口机构的分类
- 二、单动式单花筒提花开口机构
- 三、复动式提花开口机构
- 四、电子提花开口机构

第七节 开口工艺设计及质量控制

- 一、开口时间
- 二、后梁位置的高低

第二章 引纬运动

第一节 概述

- 一、任务与作用

<<机织学>>

- 二、引纬的工艺要求
- 三、引纬方式的分类
- 四、入纬率的定义及应用
- 五、几种引纬方式的特征
- 第二节 有梭引纬
 - 一、梭子
 - 二、有梭引纬机构
 - 三、主要机物料消耗件
 - 四、梭子的运动
 - 五、投梭机构的调节 与工艺参数
- 第三节 片梭引纬
 - 一、片梭及其引纬过程
 - 二、片梭引纬的分类及特点
 - 三、扭轴式投梭机构
 - 四、其他片梭织机的投梭机构
 - 五、引纬参数及其调整
- 第四节 剑杆引纬
 - 一、剑杆引纬的分类与特点
 - 二、引纬工艺过程
 - 三、引纬机构
 - 四、剑杆运动规律
-
- 第三章 打纬运动
- 第四章 郑取运动
- 第五章 送经运动
- 第六章 辅助运动和机构
- 第七章 织造工艺参数与设备工艺管理
- 第八章 多色供纬
- 第九章 下机织物的整理
- 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>