

<<机织学>>

图书基本信息

书名：<<机织学>>

13位ISBN编号：9787506435161

10位ISBN编号：7506435160

出版时间：1986-3

出版时间：中国纺织出版社

作者：毛新华 包玫

页数：314

字数：455000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机织学>>

内容概要

《机织学》(第二版)分上、下两册。

下册包括开口、引纬、打纬、卷取、送经、辅助机构、织造参数、多色供纬、整理等,共九章。主要介绍织造生产的基本工艺理论、基本工艺设备、基本工艺参数及其设计和调整方法,着重加大了剑杆织机、喷气织机、喷水织机、片梭织机等新型织机在全书中的分量,进一步突出介绍了各种主要的国外引进与国产新型织机的性能、结构、工作原理、工艺参数的设计与调整方法。

本书主要用作高等、中等纺织职业技术学院纺织专业的教材,也可供纺织企业工程技术人员参考或纺织企业员工培训之用。

<<机织学>>

书籍目录

概述

- 一、织物在织机上的形成原理
- 二、织机的主要机构
- 三、织机的分类
- 四、对织机的主要技术要求

第一章 开口运动

- 一、开口运动的任务
- 二、对开口机构的要求
- 三、开口机构的分类
- 第一节 梭口的形成及梭口的清晰度

- 一、有关梭口的概念
- 二、梭口形成的阶段和开口循环
- 三、开口工作圆图和开口周期图
- 四、梭口的形成方式
- 五、梭口的清晰度

第二节 开口过程中经纱的变形及张力的变化

- 一、开口过程中经纱张力的变化
- 二、梭口大小对经纱伸长变形的影响
- 三、后梁位置的高低对经纱伸长变形的影响

第三节 综框运动的规律

- 一、简谐运动规律(调和比运动)
- 二、椭圆比运动规律
- 三、其他综框运动规律
- 四、经纱运动和综框运动的差别

第四节 用于简单组织的开口机构

- 一、消极式凸轮开口机构
- 二、双向推动的凸轮开口机构
- 三、连杆开口机构
- 四、连续开口机构

第五节 多臂开口机构

- 一、多臂开口机构原理
- 二、多臂开口机构分类
- 三、复动式多臂开口机构
- 四、新型多臂开口机构

第六节 提花开口机构

- 一、提花开口机构的分类
- 二、单动式单花筒提花开口机构
- 三、复动式提花开口机构
- 四、电子提花开口机构

第七节 开口工艺设计及质量控制

- 一、开口时间
- 二、后梁位置的高低

第二章 引纬运动

第一节 概述

- 一、任务与作用

<<机织学>>

二、引纬的工艺要求

三、引纬方式的分类

四、入纬率的定义及应用

五、几种引纬方式的特征

第二节 有梭引纬

一、梭子

二、有梭引纬机构

三、主要机物料消耗件

四、梭子的运动

五、投梭机构的调节 与工艺参数

第三节 片梭引纬

一、片梭及其引纬过程

二、片梭引纬的分类及特点

三、扭轴式投梭机构

四、其他片梭织机的投梭机构

五、引纬参数及其调整

第四节 剑杆引纬

一、剑杆引纬的分类与特点

二、引纬工艺过程

三、引纬机构

四、剑杆运动规律

.....

第三章 打纬运动

第四章 郑取运动

第五章 送经运动

第六章 辅助运动和机构

第七章 织造工艺参数与设备工艺管理

第八章 多色供纬

第九章 下机织物的整理

参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>