

<<经典男装工业制板>>

图书基本信息

书名：<<经典男装工业制板>>

13位ISBN编号：9787506436311

10位ISBN编号：7506436310

出版时间：2006-1

出版时间：中国纺织出版社

作者：吴清萍

页数：320

字数：302000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<经典男装工业制板>>

前言

我国服装专业进入院校二十多年以来，大都以培养服装设计师为主，很少有以培养板型设计师为主的，导致近几年我国服装行业中高水平的服装板型设计师奇缺。

笔者于2001年7月随中国服装设计师协会出访了意大利、奥地利、德国、比利时、荷兰、法国等西欧国家，特别是在德国科隆参加国际服装博览会时，在与业内朋友的交流中得知中国服装的附加值远远低于发达国家的几倍甚至几十倍。

其中主要原因之一就是服装板型问题。

回国以后，笔者就萌发了撰写服装工业制板一书的念头，希望把好的、国际著名的服装板型介绍给国内的制板师们。

本套丛书的主要特点是用corelDRAW 9软件采取1:5的比例绘图，以图文并茂的形式详细地展示了服装企业进行工业生产、制作全套样板的过程，首次向读者介绍服装立体克隆专利技术以及美国、法国、日本等外国先进的服装工业制板方法和步骤，并且精心挑选了一些具有实用价值且代表性的经典款式逐步深入讲解。

希望读者能举一反三，灵活运用。

本书在写作过程中得到了很多朋友的支持与帮助。

首先，衷心感谢武汉科技学院的各级领导和老师们的关心与帮助，感谢天津工业大学艺术学院徐东教授对我的热情关怀和支持，感谢年轻的朋友胡晓东、朱雯为本书绘制了设计效果图。

感谢严洁、郭熳、张丽等协助绘制1:5的结构图，以及周诗华、邹娇等在后期电脑制作中给予的大力帮助。

另外，香港长江西服有限公司、广州古天奴服装有限公司、广东凯西欧服装有限公司、湖北迈亚股份有限公司、德国海莎纺织辅料（上海）有限公司、香港鲲鹏服装辅料有限公司等为本书提供了诸多便利和信息。

在此一并致谢！

由于日常教学与科研工作的繁忙，本书编写时间紧迫，书中如有差错，恳请专家和读者指教。

<<经典男装工业制板>>

内容概要

如何根据基础样板，又快又好地制作出一套完整的服装工业生产样板，是当今服装设计师和制板师面对的难度较大的问题。

“现代服装工业制板技术”丛书由《经典男装工业制板》、《经典女装工业制板》、《经典童装工业制板》组成。

《经典男装工业制板》介绍了日本、美国、法国等先进的服装工业制板方法，结合我国当前企业生产的实际需要，详细讲解了制作全套男装工业样板的几种具体方法和步骤。

书中所列举的实例均为国际知名男装品牌最新经典纸样。

希望读者能从中得到启发，灵活运用于实际工作中，以制作出更多、更好的服装工业生产样板。

本书适合男装生产企业高级制板人员阅读、参考，并可作为服装院校专业教材使用。

<<经典男装工业制板>>

作者简介

吴清萍，武汉科技学院（原武汉纺织工学院）服装设计专业副教授，硕士研究生导师。
主讲《服装工业管理》、《服装工业制版》、《服装结构设计》、《服装工艺学》等课程。
撰写了《服装结构男装设计》省级精品课程讲义，“十五”规划部级统编教材《服装工业制板》任副主编。
独著

<<经典男装工业制板>>

书籍目录

第一章 服装工业样板概述 第一节 服装工业样板的概念及作用 第二节 服装工业样板的设计依据 第三节 服装工业制板的工具与材料第二章 服装工业制板的基本技巧 第一节 服装基础纸样的结构设计方法 第二节 服装工业样板的技术标准 第三节 丝缕在服装工业制板中的重要作用第三章 男装工业样板缩放原理及方法 第一节 男装规格设置 第二节 样板缩放中基准线的设置 第三节 工业样板缩放的档差设置第四章 男装工业制板的基本方法 第一节 日本原型分割法 第二节 工业制板的其他方法第五章 国际经典服装工业样板制作技术范例 第一节 意大利经典男衬衫工业样板制作 第二节 标准男衬衫工业样板制作 第三节 日本单褶男西裤工业样板制作 第四节 日本三贴袋西服工业样板制作 第五节 意大利两扣西服工业样板制作 第六节 英国西服工业样板制作 第七节 法国夹克工业样板制作 第八节 美国夹克工业样板制作 第九节 法国羊绒短外套工业样板制作 第十节 意大利中长大衣工业样板制作 第十一节 法国休闲外套工业样板制作 第十二节 插肩袖大衣工业样板制作 第十三节 三片袖大衣工业样板制作参考文献

<<经典男装工业制板>>

章节摘录

第一章 服装工业样板概述 第一节 服装工业样板的概念及作用 现代成衣生产已成为服装工业生产的主要方式。

这种社会化的大生产，要求同一种款式的服装需批量生产出多种规格尺寸的产品，以满足不同体型穿着者的需求。

这就需要成衣生产企业按照国家技术标准规定的成套规格系列尺寸，依款式设计要求先绘制出一个基础的样板，并依样板进行样衣试制，经鉴定合格后，以该样板的规格尺寸为基础，快速而科学地绘制出外形相同而尺寸不同的系列样板，这是进行成衣批量生产的一项专门技术，这项技术称为服装样板缩放，又称放码、推档、推板或扩号等。

比较精确的样板缩放一般采用净样进行，根据样板缩放得出来的面料净样板，再进行加放缝份、配衬料样板、配里料样板、配工艺样板（也称定型、定位模具）等工作，制作出全套的工业生产样板，这个过程称为服装工业制板。

简单地说，服装工业制板是为服装批量生产提供一整套工业样板、样衣、模具的全过程。

为了快速而准确地进行服装工业生产，将服装的立体形态以平面结构的形式表现出来，并制成模板，这种模板称为服装工业样板。

服装工业样板贯穿服装工业生产的全过程，它是服装生产裁剪和缝制过程的技术依据，是衡量产品规格质量的直接标准。

因此，服装工业样板在服装工业生产中起着重要的作用。

企业制板技术水平的高低，体现着企业的生产水平和产品档次，直接影响产品的附加值和企业的经济效益。

、 服装工业样板的作用主要表现在以下方面。

1. 提高生产效率 服装工业样板作为服装工业生产的模板，应用于裁剪、缝制、后整理等各道工序中，对于提高生产效率发挥了巨大的作用。

2. 使产品造型更准确 基础样板一经确立，在制作其他样板时容易变形，而使用服装工业样板缩放方法制作的样板误差小、保型性高，可达到形神兼备的效果。

3. 使服装规格尺寸系列化，提高适合率 按照国家标准规格系列尺寸制定出的样板具有科学性，覆盖率高，可适合95%的人群需求。

4. 质量控制更加标准化 工业流水线上各道工序的生产执行统一的技术标准，使服装质量有保证。

5. 提高面料利用率，降低生产成本

<<经典男装工业制板>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>