

<<新型纺纱与花式纱线>>

图书基本信息

书名：<<新型纺纱与花式纱线>>

13位ISBN编号：9787506447591

10位ISBN编号：7506447592

出版时间：2008-1

出版时间：中国纺织

作者：肖丰

页数：243

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新型纺纱与花式纱线>>

内容概要

本书分为上、下两篇。

上篇新型纺纱部分主要介绍转杯纺纱、喷气纺纱、摩擦纺纱、涡流纺纱、平行纺纱等新型纺纱方法的设备、纺纱原理、纺纱工艺、成纱特点及产品开发等。

同时也介绍了环锭纺纱新技术，如紧密纺、赛络纺、赛络菲纺及缆型纺等的纺纱原理、工艺参数选择及成纱结构特点。

下篇花式纱线部分主要介绍结子纱、包芯纱、竹节纱、绳绒线、断丝线、圈圈线等主要花式纱线的纺制工艺过程、纺制原理、成纱特点及花式纱线在机织、针织、装饰等产品中的开发应用情况。

本书可作为纺织高职高专院校现代纺织技术专业 and 纺织工程（本科）专业相关课程的教科书，也可供纺织企业相关技术人员参考。

<<新型纺纱与花式纱线>>

书籍目录

上篇 新型纺纱 第一章 新型纺纱概述 第一节 传统纺纱的限制 第二节 新型纺纱的特点、分类和研究方向 一、新型纺纱的特点 二、新型纺纱的分类 三、新型纺纱的研究方向 思考题

第二章 转杯纺纱 第一节 概述 一、转杯纺纱机的发展 二、转杯纺纱机的工艺过程 第二节 转杯纺纱前纺工艺与设备 一、转杯纺纱对喂入条子的要求 二、转杯纺纱前纺工艺 三、转杯纺前纺主要设备 第三节 转杯纺纱机的机构与原理 一、转杯纺纱机的喂给分梳机构 二、凝聚加捻机构 三、转杯纺纱机的自动化 四、转杯纺纱机的传动和工艺计算 第四节 转杯纱的结构、特性与产品开发 一、转杯纱的结构 二、转杯纱的特性 三、转杯纺纱产品开发 第五节 转杯纱的质量 一、转杯纱的质量要求 二、提高转杯纱质量的主要途径 三、转杯纱疵的主要产生原因与防止措施 思考题 第三章 喷气纺纱 第一节概述 一、喷气纺纱的优点 二、存在问题 第二节喷气纺纱的工艺过程和设备 一、喷气纺纱的前纺准备工序 二、喷气纺纱机的工艺过程 三、喷气纺纱机的主要机构及作用 四、喷气纺纱机的主要机型和特点 第三节喷气纺纱的成纱原理及工艺参数 一、喷气纺纱的成纱原理 二、喷气纺纱工艺参数 三、喷气纺纱机的传动与工艺计算 第四节喷气纱的结构与产品开发 一、喷气纱的结构 二、喷气涡流纱的结构 三、喷气纱的特点 四、喷气纺纱的产品开发 思考题 第四章 摩擦纺纱 第一节 概述 一、摩擦纺纱的优点 第五章 涡流纺纱 第六章 自捻纺纱 第七章 平行纺纱 第八章 环锭纺纱新技术下篇 花式纱线 第九章 花式纱线概述 第十章 在前纺工序纺制花式纱 第十一章 在环锭细纱机及新型纺纱机上纺制的花式纱 第十二章 利用捻线机纺制的花式线 第十三章 花式纱线的其他生产方法 第十四章 花式纱线的产品应用参考文献

章节摘录

第二章 转杯纺纱 第一节 概述 转杯纺纱过去国内俗称气流纺纱，国际上称为Open--end Spinning（自由端纺纱，简称OE纱），现在国际上规范称为Rotor Spinning（转杯纺纱）。

转杯纺纱是目前世界上在各种新型纺纱中，技术最成熟、应用最广泛的一种纺纱技术。

转杯纺纱的原料以棉为主，还包括化纤、毛、麻、丝等。

转杯纺纱选用的原棉品级可低于环锭纺纱。

一般说来，纺中特纱配棉平均品级可比环锭纱低0.5~0.7级，平均长度可短1mm，仍能使成纱保持较高的水平。

此外，转杯纺纱还可采用较多

<<新型纺纱与花式纱线>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>