

<<喷水织机原理与使用>>

图书基本信息

书名：<<喷水织机原理与使用>>

13位ISBN编号：9787506448123

10位ISBN编号：7506448122

出版时间：2008-2

出版时间：中国纺织

作者：裘愉发

页数：321

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<喷水织机原理与使用>>

内容概要

本书介绍了喷水织机的发展和技术水平,开口、引纬、打纬、卷取、送经等五大运动机构的基本原理及主要技术特征,启制动、选纬器、储纬器、多臂机等辅助机构及辅助设备,电控电路的原理,生产技术管理,织造能力的配置,运行故障的成因及消除,织造工艺的设定和调整,产品开发和织物常见病疵的消除。

本书资料新,内容全面,适合广大喷水织造技术人员和大专院校师生阅读。

<<喷水织机原理与使用>>

作者简介

裘愉发，教授级高级工程师。
男，1939年4月出生，浙江嵊州人。
中共党员。
1959年毕业于浙江纺织专科学校。
任上海金达国际丝绸有限公司（原上海丝绸公司）企业管理部副经理，中国丝绸协会科学技术研究委员会副秘书长，中国纺织工程学会丝绸专业委员会副秘书长，上海市纺织工程学会丝绸专业委员会副主任委员。
主要业绩：1959年在《浙江丝绸》杂志发表第一篇论文《高速丝织机》，至今，已在《丝绸》、《纺织学报》、《丝绸技术》、《江苏丝绸》等杂志发表论文250多篇及有关技术文章共计300多万字，《论丝织机的机身长度》一文被评

<<喷水织机原理与使用>>

书籍目录

第一章 国内外喷水织机的技术水平第一节 国内外喷水织机的技术进步一、喷水织造在合纤绸“替代进口”中功不可没二、国内外主要喷水织机的技术特征三、国内外喷水织机的技术进步第二节 喷水织机主要配套器材一、高速多臂机二、电子储纬器三、其他配套器材第三节 喷水织机机电一体化一、电子技术的采用二、电子技术的采用使产品质量进一步提高三、网络和织造管理能力进一步提高第二章 喷水织机的主要机构第一节 喷水织机织造的基本原理第二节 开口机构一、曲柄式开口机构二、凸轮式开口机构

<<喷水织机原理与使用>>

章节摘录

第二章 喷水织机的主要机构 第一节 喷水织机织造的基本原理 喷水织机是用水射流完成引纬的新型织机，它利用喷嘴喷出的水射流将纬丝从梭口的一端引向另一端。它装有具有独创性的新装置，包括水喷射装置、连续测纬装置及储纬装置、绞边装置、引纬关联装置、纬丝切断装置和绞边处理装置等。

喷水织机有开口运动、引纬运动、打纬运动、卷取运动和送经运动的五大运动，完成这些运动的分别是开口机构、引纬机构、打纬机构、卷取机构和送经机构。

这些机构的设计都符合织机高速运转的要求。

随着科技和工业生产的进步，各种专利技术

<<喷水织机原理与使用>>

编辑推荐

本书主要介绍了国内外喷水织机的技术水平、主要机构、辅助机构、电控及电路、织造工艺参数的设定和调整、喷水织造的生产技术管理、喷水织造对准备工艺的要求、喷水织造工艺计算、产品开发等内容。

本书资料新，内容全面，适合广大喷水织造技术人员和大专院校师生阅读。

<<喷水织机原理与使用>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>