

<<机织学>>

图书基本信息

书名：<<机织学>>

13位ISBN编号：9787506448901

10位ISBN编号：7506448904

出版时间：2008-5

出版时间：中国纺织

作者：朱苏康//高卫东

页数：320

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

前言

2004版《机织学》是普通高等教育“十五”国家级规划教材。

作为“大纺织”教材，它符合本科教学“加强基础、拓宽专业”的原则，自2004年2月出版以来，一直被各纺织类本科院校定为纺织工程专业的平台课程“机织学”的教学用书，使用面甚广。

该教材通过几届教学实践检验，得到了大多数使用院校的好评。

但是，使用中也暴露了教材的一些问题。

诸如少数内容已经陈旧，与近年纺织科技进展不同步，需要更新；个别章节过于偏重理论分析，与当前本科教学的要求存在一段距离；坯织物的整理工程未予讲述，影响《机织学》内容的系统性、完整性

<<机织学>>

内容概要

本书是纺织工程专业本科教学的平台课程教材之一，分为准备篇、织造篇和综合篇。

准备篇介绍络筒、整经、浆纱、穿结经等织前准备工程；织造篇介绍开口、引纬、打纬、卷取和送经等织物在织机上的形成过程，织机传动及断头自停，织机综合讨论；综合篇介绍织坯整理，各种机织物加工流程和工艺设备等。

本书系立体教材，附有多媒体光盘，简要介绍机织工程的主要工艺流程及设备概况，帮助读者加深对书本知识的理解。

本书作为普通高等教育“十一五”国家级规划教材，可供高等院校纺织工程专业师生使用，也可供纺织科技人员和工程技术人员参考。

书籍目录

准备篇	第一章 络筒	第一节 筒子形式及卷绕成形分析	一、筒子卷绕机构	二、筒子卷绕原理	三、筒子卷绕密度	四、筒子卷绕稳定性与卷绕成形分析	五、自由纱段对筒子卷绕成形的影响	六、卷装中纱线张力对筒子卷绕成形的影响	七、筒子卷绕的重叠和防叠
	第二节 络筒张力	一、退绕点张力和分离点张力	二、做气圈运动的纱线张力	三、管纱轴向退绕时纱线张力变化规律	四、管纱轴向退绕时均匀纱线张力的措施	五、张力装置和导纱部件引起的纱线张力	六、绞纱的络筒张力	第三节 清纱、接头、定长、毛羽控制及上蜡	一、清纱
		二、接头	三、定长	四、纱线毛羽控制	五、上蜡	第四节 络筒辅助装置	一、自动换管装置	二、自动换筒装置	三、清洁除尘系统
	第五节 络筒工艺与产量及质量控制	一、络筒的工艺设计原理	二、络筒的产量及质量控制	思考题	第二章 整经	第一节 整经筒子架	一、筒子架分类	二、常用筒子架介绍	三、整经张力装置
		四、整经断头自停装置	第二节 整经张力	一、筒子纱退绕张力	二、空气阻力和导纱部件引起的纱线张力	三、均匀片纱张力的措施	第三节 整经卷绕	一、分批整经卷绕	二、分条整经卷绕
		第四节 整经工艺与产量及质量控制	一、整经的工艺设计原理	二、整经的产量和质量	三、提高整经产量及质量的技术措施	思考题	第三章 浆纱	第一节 浆料	一、黏着剂
		第二节 浆液配方与调浆	一、浆料组分的选择	二、浆料配比的确定	三、浆液配方实例	四、浆液的质量指标及控制	五、浆液调制	六、浆液的输送	第三节 上浆
		一、上浆的质量指标及其检验	第四章 穿结经	第五章 定捻和卷纬	第六章 并捻织造	第七章 开口	第八章 引纬	第九章 打纬
		第十章 卷取和送经	第十一章 织机传动及断头自停	第十二章 织机综合讨论综合篇	第十三章 织机物加工综合讨论参考文献				

章节摘录

第一章 络筒 1. 络筒的目的和要求, 络筒的设备及络筒工艺流程。

2. 筒子的成形要求。

络筒卷绕机构、筒子形式、筒子卷绕原理、络筒的卷绕稳定性、筒子外层纱圈对内层纱圈的向心压力、纱圈的重叠与防叠等。

3. 络筒张力的概念。

重点了解管纱退绕(或绞纱退绕)和张力的影响, 均匀张力的措施。

4. 络筒清纱、捻接和毛羽控制技术的发展, 电子清纱器和捻接器的基本工作原理, 络筒定长与上蜡的目的及原理。

5. 一般了解络筒的自动换管、自动换筒和清洁除尘系统。

6. 络筒的工艺设计项目及工艺的

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>