

<<工程塑料牌号及生产配方>>

图书基本信息

书名：<<工程塑料牌号及生产配方>>

13位ISBN编号：9787506449205

10位ISBN编号：750644920X

出版时间：2008-6

出版时间：周祥兴 中国纺织出版社 (2008-06出版)

作者：周祥兴

页数：373

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<工程塑料牌号及生产配方>>

前言

工程塑料是能够替代各种金属，用于机械、交通运输、轻化工业等领域的高强度、韧性好、耐化学腐蚀、高电绝缘性和耐高温的一类塑料。

这类塑料的发展前景很好，尤其在当今提倡节省资源的时代，更突显其重要性。

目前不少外国大企业都在我国设立了生产基地，工程塑料树脂原料的供应有了充分保障。

高性能、高要求的工程塑料制品在汽车、运输业、机械、电器、电子业上的使用越来越广泛。

设备和材料性能的提高也为工程件上更广泛地采用工程塑料，以更好地节省金属等材料提供了可靠的保证。

《工程塑料牌号及生产配方》列举的牌号是市场上较新、流行较广的牌号，可以作为我国国内企事业单位挑选牌号的参考。

塑料配方仅供读者在工作中参考，希望能在实践中有新的发现。

《工程塑料牌号及生产配方》是应工程塑料在工农业生产实践中不断发展的需求而编著的一部内容较完整的书籍，包括从氟塑料、尼龙到聚砜等各种工程树脂的性能、常用牌号、加工工艺和应用的各种实用技术，还包括工程塑料的改性及制品的配方实例，《工程塑料牌号及生产配方》的目的在于满足实际应用需求。

《工程塑料牌号及生产配方》中很多资料是从国外书籍、杂志中翻译而来，若有错漏之处，敬请读者不吝赐教，不胜感谢。

<<工程塑料牌号及生产配方>>

内容概要

本书分章介绍了ABS工程塑料、氟塑料、聚酰胺塑料、聚碳酸酯塑料、聚甲醛树脂、热塑以自身性聚酯树脂、其他热塑性工程塑料的性能、加工工艺、常用树脂牌号、生产配方及改性配方等。此外，书中列出了各种常用工程塑料的性能指标，方便读者阅读。

本书适合应用工程塑料行业和从事工程塑料开发、营销等各类人员使用，也可供相关专业大专院校师生参考。

<<工程塑料牌号及生产配方>>

书籍目录

第一章 绪论第一节 工程塑料发展简介一、塑料的发展历史二、工程塑料的特性和使用场合三、工程塑料在塑料工业中的地位及其发展前景第二节 各种工程塑料的性能特点第三节 常用塑料中英文对照及主要助剂名称代号介绍一、部分合成树脂代号和中英文对照二、增塑剂代号及其他助剂代号第二章 ABS工程塑料第一节 ABS工程塑料的发展概况、性能及应用一、ABS的发展概况二、ABS的性能三、ABS的应用第二节 ABS国内外常用树脂牌号和性能一、ABS国内常用树脂牌号和性能二、ABS国外常用树脂牌号和性能第三节 ABS工程塑料制品的生产配方一、ABS防老化配方二、ABS改性配方三、ABS阻燃配方四、ABS / PVC合金配方五、ABSVPMI共混物配方六、ABS阻燃共混物配方七、ABS / PVC共混物配方八、ABSVPC共混物配方九、ABS / 聚砒合金配方十、ABS / CPE共混物配方十一、ABS / PBT / TPE共混物配方十二、ABS / PA-6共混物配方十三、ABS / PP / EVA共混物配方(改善ABS的耐药品性)十四、TPU / ABS共混物配方(改善ABS的耐环境应力开裂性)第三章 氟塑料第一节 氟塑料的种类、性能及应用一、氟塑料的种类二、氟塑料的性能三、氟塑料的应用第二节 PTFE氟树脂的国内外常用牌号和性能一、PTFE氟树脂的国内常用牌号和性能二、PTFE氟塑料的国外常用牌号和性能第三节 其他氟塑料的性能、牌号及应用一、聚三氟氯乙烯二、聚偏二氟乙烯三、聚氟乙烯四、全氟乙烯-丙烯共聚物五、四氟乙烯-全氟(烷基-乙烯基)醚共聚物六、乙烯-四氟乙烯共聚物七、乙烯-三氟氯乙烯共聚物第四节 氟树脂工程塑料的配方及生产工艺一、PTFE的配方二、聚全氟乙丙烯热收缩套管的配方及生产工艺三、PVDF / LCP共混物的配方四、有机氟塑料薄膜配方及生产工艺五、填充PTFE导轨材料的配方及生产工艺六、溶液流延法生产PVDF微孔膜的生产工艺七、PTFE承重薄膜压敏胶带的配方及生产工艺八、多孔氟塑料薄膜的配方及生产工艺九、改善PTFE耐磨性能的配方十、填充PTFE的配方及性能十一、DU材料的配方及生产工艺第四章 聚酰胺塑料第一节 聚酰胺树脂的种类、性能及应用一、聚酰胺树脂的种类二、聚酰胺树脂的性能三、聚酰胺树脂的应用第二节 聚酰胺树脂的国内外生产牌号和性能一、聚酰胺树脂的国内生产牌号和性能二、聚酰胺树脂的国外生产牌号和性能第三节 各种聚酰胺树脂的成型工艺一、尼龙-6的注射和挤出工艺二、尼龙-66的注射和挤出工艺三、其他尼龙的加工参数第四节 聚酰胺工程塑料制品的生产配方一、聚酰胺的填充改性配方二、聚酰胺的增韧增强配方三、聚酰胺的阻燃配方四、玻璃纤维增强阻燃尼龙-46配方五、共混改性尼龙-6的配方六、聚酰胺热弹体的生产配方七、流动性提高的含磷聚酰胺配方八、尼龙的防老化配方九、PPO / PA合金的阻燃配方十、新型工程塑料尼龙-6 / 6T的生产第五章 聚碳酸酯塑料第一节 聚碳酸酯的发展简史、性能及应用一、聚碳酸酯的发展简史二、聚碳酸酯的性能三、聚碳酸酯的应用第二节 聚碳酸酯的国内外生产牌号和性能一、PC的国内生产牌号和性能二、PC的国外生产牌号和性能第三节 聚碳酸酯的成型工艺第四节 聚碳酸酯的生产配方一、PC / ABS合金配方二、PC / PO共混改性配方三、抗静电PC / ABS合金配方四、马来酸酐接枝PE或PP与PC / ABS合金配方五、玻纤增强PC配方六、改性PC配方七、TiO₂纤维增强PC配方八、PC共混料配方九、短切碳纤维增强PC配方十、阻燃PC / ABS共混物配方十一、阻燃PC配方十二、玻璃增强PC合金材料配方第六章 聚甲醛树脂第一节 聚甲醛的发展简史、性能及应用一、聚甲醛的发展简史二、聚甲醛的性能三、聚甲醛的应用第二节 POM的国内外常用牌号和性能一、POM的国内生产牌号和性能二、POM的国外生产牌号和性能第三节 POM的成型工艺一、挤出成型工艺二、注射成型工艺三、圆棒挤出成型工艺四、吹塑成型工艺第四节 POM制品的生产配方一、POM的成型性和特点二、POM的增韧配方三、阻燃POM配方四、减摩配方五、增强POM配方六、耐老化POM配方七、高润滑POM配方八、高抗冲POM配方九、防静电POM配方第七章 热塑性聚酯树脂第一节 热塑性聚酯树脂的种类、性能及应用一、热塑性聚酯树脂的种类二、热塑性聚酯树脂的性能三、热塑性聚酯树脂的应用第二节 热塑性聚酯树脂的国内外生产牌号和性能一、国内生产的热塑性聚酯树脂的牌号和性能二、国外生产的热塑性聚酯树脂的牌号和性能第三节 热塑性聚酯的加工工艺参数一、PET的加工工艺参数二、PBT的加工工艺参数第四节 热塑性聚酯制品的配方一、PET制品的配方二、PBT制品的配方第五节 聚芳酯的性能、成型条件及应用一、聚芳酯的性能二、聚芳酯的成型条件三、聚芳酯的应用第六节 液晶聚合物的性能、牌号、成型条件及应用一、液晶聚合物的性能及牌号二、液晶聚合物的成型条件三、液晶聚合物的应用第八章 其他热塑性工程塑料第一节 热塑性聚酰亚胺一、热塑性聚酰亚胺的性能二、热塑性聚酰亚胺的加工三、芳香族聚酰亚胺的用途四、聚均苯四甲酰亚

<<工程塑料牌号及生产配方>>

胺(PMMI)五、聚酰胺-酰亚胺(PAI)六、聚醚酰亚胺(PEI)第二节 酮基塑料一、酮基树脂的性能二、酮基树脂的加工三、酮基树脂的最新牌号和性能四、酮基树脂的应用第三节 聚砜类树脂一、聚砜类树脂的性能二、聚砜类树脂的加工三、聚砜类树脂的品级和牌号四、聚砜类树脂的应用五、其他聚砜类树脂第四节 聚苯醚和改性聚苯醚一、聚苯醚和改性聚苯醚的性能二、聚苯醚和改性聚苯醚的牌号及性能三、聚苯醚和改性聚苯醚的成型加工四、聚苯醚和改性聚苯醚的改性配方第五节 聚苯硫醚塑料一、聚苯硫醚的性能二、聚苯硫醚的牌号和性能三、聚苯硫醚的加工四、聚苯硫醚的应用参考文献

<<工程塑料牌号及生产配方>>

章节摘录

插图：第一章 绪论第一节 工程塑料发展简介一、塑料的发展历史塑料工业从1909年美国工业化生产酚醛树脂开始到现在已接近100年。

在这期间，塑料的年生产量已经超过2.2亿吨，用途遍布工业、农业、航天航空等各个领域。

塑料工业的发展在各国是不平衡的，各种热固性塑料的工业化情况如下：酚醛树脂：1909年美国首先工业化生产，日本在1914年工业化生产；醇酸树脂：1911年美国工业化生产，日本在1934年工业化生产；脲醛树脂：1918年德国工业化生产，日本在1929年工业化生产；蜜胺树脂：1935年德国、瑞士工业化生产，日本在1943年工业化生产；聚氨酯：1939年德国工业化生产，日本在1955年工业化生产；不饱和聚酯：1942年美国工业化生产，日本在1953年工业化生产；环氧树脂：1945年的美国和瑞士首先工业化生产，日本在1962年工业化生产。

世界热塑性塑料工业化的发展史如下：1924年，美国工业化生产醋酸纤维素；1928年，美国 and 德国工业化生产聚醋酸乙烯；1930年，德国工业化生产聚甲基丙烯酸甲酯；1930年，德国首先工业化生产聚乙烯；1931年，德国工业化生产聚氯乙烯和聚偏二氯乙烯（1937年）；1938年，英国首先工业化生产低密度聚乙烯；1938年，美国工业化生产工程塑料尼龙；1942年，美国工业化生产氟树脂；1948年，丙烯腈—丁二烯—苯乙烯树脂（ABS）开始工业化生产；1949年，美国工业化生产聚对苯二甲酸乙二醇酯；1953年，美国工业化生产聚甲醛；1953年，意大利工业化生产高密度聚乙烯；1957年，德国工业化生产聚碳酸酯工程塑料；1958年，意大利、美国 and 德国相继用自己的技术工业化生产聚丙烯；1961年，美国工业化生产聚酰亚胺工程塑料；1964年，美国工业化生产聚苯醚；1966年，美国工业化生产聚砒工程塑料；1970年，美国工业化生产聚对苯二甲酸丁二醇酯；1970年，美国工业化生产聚苯硫醚。

工程塑料是一种具有高拉伸强度、冲击韧性和高度耐低温耐高温性能的，可以用来代替各种金属用于机械零部件和工程上的一种塑料。

由于改性技术的发展，一些原来只用于通用制品的通用型塑料，经改性后，也可以达到很高的强度和韧性，而用于工程制造上，如玻璃纤维改性填充的聚丙烯等。

通用型塑料、工程塑料和特种塑料是根据使用场合而定的大致分类。

其中，特种塑料是指具有某项优异性能的工程塑料。

<<工程塑料牌号及生产配方>>

编辑推荐

《工程塑料牌号及生产配方》适合应用工程塑料行业和从事工程塑料开发、营销等各类人员使用，也可供相关专业大专院校师生参考。

<<工程塑料牌号及生产配方>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>