第一图书网, tushu007.com

<<成衣纸样电脑放码>>

图书基本信息

书名：<<成衣纸样电脑放码>>

13位ISBN编号：9787506453981

10位ISBN编号：7506453983

出版时间：2009-2

出版时间：中国纺织出版社

作者：杨雪梅

页数：155

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

“放缩量、人体和服装造型的密切统一是放码技术的关键”是《成衣纸样电脑放码》的编写宗旨。
服装的款式千变万化，本书从纸样基础结构及款式结构特点进行分析说明，并收集各种实际放码操作方法，用原型分析说明每种方法的具体应用及其适用的服装类型。
做到深入浅出地阐述成衣纸样电脑放码技术的基本原理。
以常规服装款式放码操作为例说明放码方法的同时，还融入实际生产中，解析常见特殊部位放码的具体操作。
做到理论与实际相结合、系统全面地论述成衣纸样电脑放码技术的应用方法。
目前，市场上服装工艺设计系统包括点系统和线系统两大类，从应用广、具有系统代表性、中国开发软件这三个方面考虑，本书选择了富怡（点系统）和布易（线系统）服装工艺设计系统进行讲解。
在此，对这两家软件开发公司在本书编写中给予的帮助表示感谢。
本书力图从服装专业角度论述电脑放码操作技术在成衣生产中的应用，但仍难免存在不足之处，欢迎广大读者提出宝贵的意见和建议。

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是电脑辅助服装纸样放码的工具书，共分六章。
从成衣纸样绘制的基础入手，详细讲述了成衣纸样的作用、制作要求及号型标准。
以“放缩量、人体和服装造型的密切统一是放码技术的关键”为宗旨，系统地阐述了成衣纸样放码的原理及技术，全面分析了电脑辅助成衣纸样放码的原理及技术，全面分析了电脑辅助成衣纸样放码的操作技巧和放码后板型校核要求，并以实际生产的服装为例，从服装的结构造型要求分析放码规则，研究放码方法，同时掌握常用的三种电脑辅助成衣纸样放码方法。
　本书图文并茂、案例典型、实用性强、简单易学，其操作方法在实践生产中得到检验。
本书既可作为高等院校、高职院校服装专业的教材，也可供服装生产企业纸样放码技术人员使用。

<<成衣纸样电脑放码>>

书籍目录

第一章　成衣纸样基础知识　第一节　本章要点及关键词　第二节　成衣纸样基础　第三节　成衣纸样的制作要求与方法　第四节　成衣员型标准与档差　本章小结　思考题第二章　放码原理　第一节　本章要点及关键词　第二节　解读放码　第三节　服装号型相关知识　第四节　放缩部位比例关系　第五节　放码基准点的定位　本章小结　思考题第三章　放码方式　第一节　本章要点及关键词　第二节　目视法　第三节　比值法　第四节　公式法　第五节　切割法　第六节　线放码法　第七节　规则复制法　本章小结　思考题第四章　板型校核及修改　第一节　本章要点及关键词　第二节　板型的校核　第三节　板型的修改　本章小结　思考题第五章　特殊部位放码要求规则研究实例　第一节　本章要点及关键词　第二节　袖窿部位　第三节　腰部位　第四节　其他部位　本章小结　思考题第六章　成衣放码规则研究实例　第一节　本章要点及关键词　第二节　点放码推放男西裤　第三节　公式放码推放男西装　第四节　切割放码推放女时装　本章小结　思考题参考文献附录　数字化仪板的应用

章节摘录

插图：第一章 成衣纸样基础知识第一节 本章要点及关键词一、本章要点成衣纸样（又称工业纸样）是工业化服装生产必须的一种基准板，是将服装效果设计的立体形态按照一定的结构形成分解成为平面的样板。
成衣纸样在排料、画样、裁剪、缝制过程中起着模板、模具的作用，使服装工业化生产能够高效而准确地进行，同时也是检验产品形状、规格、质量的依据。
现代服装工业化生产的显著特点是品种多、加工工序细分化。
这就要求贯穿于成衣生产全过程的基准板必须达到“ 全面、系统、准确、标准 ”。
二、本章关键词1.成衣成衣（Ready-Made或Ready to Wear），指近代出现的按标准号型成批量生产的成品服装。
这是相对于裁缝店里定制的服装和家庭手工制作的服装而言的。
现在的百货商店和服装专卖店出售的服装都是成衣。

<<成衣纸样电脑放码>>

编辑推荐

《成衣纸样电脑放码》特点：选用普及、科学的服装工艺设计系统。
严格把握放缩量、人体和服装造型的密切统一。
针对特殊部位特殊放码要求的具体操作。
深入浅出地阐述成衣纸样电脑放码技术。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com