

<<织造机械>>

图书基本信息

书名：<<织造机械>>

13位ISBN编号：9787506455503

10位ISBN编号：7506455501

出版时间：2009-5

出版时间：中国纺织出版社

作者：陈革 主编

页数：250

字数：337000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## &lt;&lt;织造机械&gt;&gt;

## 前言

为适应纺织机械领域科学技术的发展,满足高等学校纺织机械专业方向的教学需要,本书对1998年出版的《织造机械》进行修订编写,减少了对正在逐步淘汰的织造工艺和设备的介绍,补充了新型的织造机械和装置,特别重点补充光机电一体化技术在织造机械上的应用理论和技术方面的内容。

本书主要介绍织造机械的类型、结构组成、工艺过程与工作原理,补充近年织造机械的新装备和新技术,特别是机电一体化在织造机械上的应用技术。

本书对少数章节做了调整:考虑到细络联技术成为纺纱设备的发展方向,今后细纱机和络筒机的工艺联系更为紧密,可能会成为配套设备,因此将“络筒机”部分的内容纳入《纺纱机械(第2版)》(毛立民主编);由于织造机械的机电一体化程度越来越高,已成为织造机械的发展方向,本书将“织造机械的机电一体化技术”单独作为一章进行介绍。

本书注意理论与实践相结合,内容系统(针对学校),同时注意实用性(针对企业)。教材各章开头增加了“本章知识点”,在每章末尾还增加了“思考题”,便于学生总结各章节的内容,便于理解和记忆。

本书可用于纺织机械专业方向的专业课学习,主要介绍纺织生产过程中将纱线加工成机织物所对应的相关织造设备。

通过本书的学习,可以掌握织造准备机械和织机的类型、结构组成、工艺过程与工作原理,还可以了解光机电一体化在现代织造机械上的广泛应用,为现代纺织机械的设计打下基础。

本书还可作为纺织工程专业的选修课用书。

本书由东华大学陈革主编、统稿。

各章编写人员如下:第一章、第十一章(第一节、第二节)由东华大学李毓陵编写;第二章、第五章(第一~第三节、第六节)、第十章(第五节)由西安工程大学李晶编写;第三章、第五章(第四节、第五节)、第十二章(第一~第三节)由东华大学陈革编写;第十一章(第三节)、第十二章(第四节)由东华大学周其洪编写;第四章、第十章由中原工学院邓大立编写;第六章由东华大学王生泽编写;第七章由东华大学孙志宏编写;第八章、第九章由东华大学何勇编写。

## <<织造机械>>

### 内容概要

本书介绍了织造准备机械和织机的类型、结构组成、工艺过程及工作原理，补充了近年织造机械的新装备和新技术，特别是机电一体化在织造机械上的应用技术。

主要内容有：准备机械的整经、浆纱、穿结经等，织机的开口、引纬、打纬、卷取、送经以及辅助机构，还新增了织造机械的机电一体化技术。

本书可作为有关大专院校机械类专业的教材，也可作为纺织工业科技人员、管理人员和营销人员的参考书。

## &lt;&lt;织造机械&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 织造技术概述 第一节 机织物的形成和机械设备 一、机织物的形成 二、织造工艺流程和机械设备 第二节 织物相关基本知识 一、织物结构和度量 二、织物分类 三、织物组织 四、织物上机图 第三节 织机概述 一、织机的类别 二、织机的构成 三、织机的技术参数 思考题第二章 整经机 第一节 概述 第二节 整机的主要装置 思考题第三章 浆纱机 第一节 概述 第二节 浆料与调浆设备 第三节 浆纱机分类及工艺流程 第四节 浆纱机的主要机构 思考题第四章 穿结经机 第一节 经停片、综框、钢筘 第二节 穿经 第三节 结经 思考题第五章 开口机构 第一节 概述 第二节 凸轮、连杆开口机构 第三节 多臂开口机构 第四节 提花开口机构 第五节 多相织机开口机构 思考题第六章 引纬机构 第一节 引纬的作用和方式.....第七章 打纬机构第八章 卷取机构第九章 送经机构第十章 辅助机构第十一章 三维织造机械第十二章 织造机械的机电一体化技术参考文献

## &lt;&lt;织造机械&gt;&gt;

## 章节摘录

第一章 织造技术概述 第二节 织物相关基本知识 经过准备工序的经纬纱（线）在织机上制成织物，织机各部分的结构均是为织物生产而设计和构造的。为了更好地理解、掌握织机的工作原理和机构设计要求，本节简单介绍织物组织与设计方面的基础知识。

一、织物结构和度量 织物结构是指经纬纱（线）在织物中的几何形态，即经纱和纬纱的空间关系。

经纬纱原料、特数、密度的配置和经纬纱的交错情况是主要的织物结构参数。

织物的度量指标有长、宽、厚和重量等。

为了便于搬运，通常将一定长度的织物卷起或折叠起来，称为匹，因此织物的长度又称为匹长，其长度一般视织物的重量和厚度而定。

中等厚度的织物，匹长多在40m左右。

织物的宽度称为幅宽，其宽窄与生产设备关系密切，一般织物的幅宽在2m左右，宽的可达10m以上。

织物的厚度以毫米（mm）为单位，织物的重量以g/m<sup>2</sup>为单位。

依据织物的重量和厚度，可分为轻薄型、中厚型和厚重型三种。

二、织物分类 织物品种的分类方法，根据不同情况而有所不同，通常有如下几种。

1. 按构成织物的原料分 （1）纯纺织物：指经纬纱都是用同一种纤维纺成纱织成的织物，如纯棉织物、纯毛织物等。

（2）混纺织物：指用两种或两种以上不同种类的纤维纺的经纬纱织成的织物，如涤棉织物、毛涤织物等。

（3）交织物：指用不同种类的纤维纺成的经纱和纬纱相互交织而成的织物，如棉经、毛纬交织物，长丝作经、棉纱作纬的线绉等。

2. 按织物用途分 （1）服装用织物：如外衣、内衣、裙、裤用织物。

（2）家用、装饰用织物：如毛巾、床单、窗帘、地毯及沙发套等。

.....

## <<织造机械>>

### 编辑推荐

《织造机械》注意理论与实践相结合，内容系统（针对学校），同时注意实用性（针对企业）。教材各章开头增加了“本章知识点”，在每章末尾还增加了“思考题”，便于学生总结各章节的内容，便于理解和记忆。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>