

<<纺织实用技术>>

图书基本信息

书名：<<纺织实用技术>>

13位ISBN编号：9787506456067

10位ISBN编号：7506456060

出版时间：2009-8

出版时间：中国纺织出版社

作者：张荣华 主编

页数：365

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<纺织实用技术>>

前言

高职高专教育教学改革和专业建设经过十多年建设与发展,基本上解决了符合高职高专要求的教材缺乏的问题,但教材内容和模式还远远不适应高职高专教育教学的特点。因此,建设一套适用于高职高专纺织类专业人才培养目标和培养模式的专业核心课程教材尤为重要和迫切。

《纺织实用技术》是江苏省教育厅精品教材重点建设项目,是为了满足高职高专“现代纺织技术”专业教学改革和企业生产技术的需要编写的,是顺应纺织高等职业教育的课程改革与建设的需要诞生的。

本教材明确了教学中“教学做一体化”的模式,明确了学习目标是高技能的获取,编写中突出职业素质教育,将职业资格教育课程纳入专业教育之中,主要体现理论简化、内容精练、技能训练目标明确、考核科学的原则,兼顾了理论性和工具性,适应项目化教学的需要。

按照工作过程设置项目,工作任务从典型工作任务中提取,并加以整合。

每一个项目分为三部分:第一部分为知识准备;第二部分为技能训练;第三部分为技能考核。

第一部分重在掌握应知的理论知识,提高学生基本理论水平;第二部分重在提高学生动手能力,通过基于工作过程的任务展开技能训练,将相关的基础知识与相应设备紧密结合,培养学生分析问题和解决问题的能力,提高实践操作水平;第三部分是技能考核,通过基于工作岗位职业要求的能力考核,考核标准明晰,学生对照学习目标可以自我检测和考量,进一步提高学生的认知能力与学习的主动性,更加符合企业工作岗位对学生的基本职业要求。

本书由盐城纺织职业技术学院组织编写,张荣华任主编,刘华、樊理山任副主编。

编写的具体分工如下:王前文编写绪论、项目二、项目四、项目七、项目八,王建明编写项目一、项目三、项目五、项目六,张立峰编写项目九~项目十一、项目十三,陈贵翠编写项目十二、项目十四,陈中玉、马芳担任制图工作。

本教材由瞿才新教授主审。

限于编者水平,疏漏谬误难免,欢迎本书读者提出宝贵意见,以便再版修订时改正。

<<纺织实用技术>>

内容概要

本书是现代纺织技术专业的核心专业课程教材。

重点突出职业素质教育，将职业资格教育课程纳入专业教育之中，主要介绍纺织工程的原料选配、开清棉、梳棉、精梳、并条、粗纱、细纱、络筒、整经、浆纱、穿结经、织造等工序的基本原理、工艺流程、技能训练项目和要求。

技能训练按职业岗位、以工作任务开展，包括挡车操作、工艺设计、质量检测与控制、设备维护与检修。

本书可作为纺织高职高专院校相应课程的教材，也可作为纺织企业员工培训教材，还可作为纺织工程技术人员参考用书。

<<纺织实用技术>>

书籍目录

上篇 棉纺工程 绪论 项目一 纺纱原料的选配 任务一 认识配棉 任务二 棉检、配棉工艺设计 项目二 开清棉 任务一 认识开清棉机械 任务二 开清棉工艺设计与工艺上机 任务三 棉卷质量控制 任务四 开清棉设备维护与故障排除 任务五 开清棉基本操作 项目三 梳棉 任务一 认识梳棉机 任务二 梳棉工艺设计与工艺上机 任务三 生条质量控制 任务四 梳棉设备维护与故障排除 任务五 梳棉基本操作 项目四 精梳 任务一 认识精梳准备机械及精梳机 任务二 精梳工艺设计与工艺上机 任务三 精梳条质量控制 任务四 精梳设备维护与故障排除 任务五 精梳基本操作 项目五 并条 任务一 认识并条机 任务二 并条工艺设计与工艺上机 任务三 熟条质量控制 任务四 并条设备维护与故障排除 任务五 并条基本操作 项目六 粗纱 任务一 认识粗纱机 任务二 粗纱工艺设计与工艺上机 任务三 粗纱质量控制 任务四 粗纱设备维护与故障排除 任务五 粗纱基本操作 项目七 细纱 任务一 认识细纱机 任务二 细纱工艺设计与工艺上机 任务三 细纱质量控制 任务四 细纱设备维护与故障排除 任务五 细纱基本操作 项目八 转杯纺纱 任务一 认识转杯纺纱机 任务二 转杯纺纱工艺设计与工艺上机 任务三 转杯纱质量控制 任务四 转杯纺纱设备维护与故障排除 任务五 转杯纺纱基本操作 下篇 机织工程 项目九 络筒 任务一 认识络筒机 任务二 配置络筒张力及上机 任务三 清纱、捻接设置和调节 项目十 整经 项目十一 浆纱 项目十二 穿结经 项目十三 纬纱准备 项目十四 织造 参考文献

章节摘录

项目二 开清棉 任务一 认识开清棉机械 二、开清棉机械的类型及其作用 为完成开松、除杂、混和、均匀成卷四大作用，开清棉联合机由各种作用的单机组合成，按作用特点分，一般具有四类机械。

1.抓棉机械抓棉机从棉包或化纤包中抓取棉束和棉块，在抓取的同时也有开松、混和作用，在气流作用下、喂给前方机械。

2.混棉机械其主要作用是将输出的原料充分混和，并伴有开松和除杂作用。

给棉机械也属于此种类型的机械。

混棉机械包括多仓混棉机、自动混棉机、双棉箱给棉机等。

3.开棉机械 其主要作用是利用打手进行开松原棉，在原料松解的情况下，利用尘棒间隙清除杂质。此类机械形式有多种，有六滚筒开棉机、豪猪式开棉机、单(双)轴流开棉机等。

4.清棉成卷机械该机械主要通过较细致的打手机件，对输入原料进一步的开松和除杂，并利用均匀成卷机构制成均匀棉卷或化纤卷。

采用清梳联时，则输出均匀的纤维流，供梳棉机使用。

根据纱线品种和用途、原棉等级和含杂、生产加工方法等选用的开清棉单机，用气力输送管道连接起来组成生产线，此即开清棉联合机。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>