

<<新型纺纱>>

图书基本信息

书名：<<新型纺纱>>

13位ISBN编号：9787506456555

10位ISBN编号：7506456559

出版时间：2009-9

出版时间：中国纺织出版社

作者：谢春萍，徐伯俊 主编

页数：182

字数：241000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<新型纺纱>>

内容概要

本书较系统地介绍了目前较成熟的新型纺纱方法：转杯纺纱、喷气纺纱、摩擦纺纱、自捻纺纱、涡流纺纱、平行纺纱等的加工流程、纺纱原理、加工设备及其应用。

同时，对近年来在环锭纺纱机上出现的新型纺纱方法，如紧密纺、赛络纺、赛络菲尔纺、包芯纺、竹节纱、色纺纱也作了系统介绍。

并设专章对几种主要的新型纺纱方法和质量进行对比，以利于选用各种原料开发新产品，适应市场需要。

本书为高等纺织院校纺织工程专业的教材，也可作为有关科研、工程技术、商贸、管理人员的参考用书。

<<新型纺纱>>

书籍目录

第一章 概述 第一节 环锭细纱机存在的问题 一、钢丝圈和纺纱张力的制约 二、气圈稳定性的影响
第二节 新型纺纱的分类与比较 一、新型纺纱的分类 二、自由端纺纱和非自由端纺纱 三、主要新型纺纱的比较 四、新型纺纱的特点 思考题第二章 转杯纺纱 第一节 概述 一、转杯纺纱的发展概况
二、转杯纺纱基本原理与工艺过程 三、转杯纺纱系统与前纺工艺 第二节 纤维的喂给、分梳与除尘
一、喂给机构 二、分梳机构 三、除杂机构 第三节 纤维的转移与输送 一、转移与输送的目的与要求
二、纤维输送运动作用分析 第四节 纱条的形成与凝聚 一、纺纱杯中纤维的凝聚与并合 二、纺纱杯中纤维的剥离与加捻 三、纺纱杯的结构与成纱质量 第五节 转杯纱的成纱结构与性能 一、转杯纱的结构 二、转杯纱的特点与性能 三、转杯纺纱疵的成因 第六节 转杯纱的适纺性能及改进 一、纤维性质对转杯纺的影响 二、转杯纺低线密度纱与针织用纱 三、转杯纺化纤或混纺原料
四、转杯纺麻纤维 五、转杯纺?丝 六、转杯纺毛 七、转杯纺羊绒 第七节 转杯纺纱机的自动化与高速化 一、转杯纺纱机的自动化 二、转杯纺纱的高速化 思考题第三章 喷气纺纱 第一节 概述 一、喷气纺发展概况 二、喷气纺成纱工艺过程 三、喷气纺的成纱原理 四、典型喷气纺纱机的技术特征 五、喷气纺纱系统与前纺工艺 第二节 喷气纺牵伸机构与作用 一、牵伸类型与特点 二、牵伸机构 三、牵伸工艺 第三节 喷气纺加捻机构与作用 一、喷嘴的作用与组成 二、喷嘴的结构与型号第四章 摩擦纺纱第五章 自捻纺纱第六章 新型环锭纺纱第七章 其他新型纺纱第八章 新型纺纱展望与成纱质量比较参考文献

章节摘录

第一章 概述 第一节 环锭细纱机存在的问题 一、钢丝圈和纺纱张力的制约 环锭细纱机的加捻和卷绕作用是同时进行的。

钢丝圈绕钢领一周即在纱线上加入一个捻回，同时利用锭子速度与钢丝圈速度之差，将纱线卷绕到筒管上。

所以锭子与钢丝圈既要完成加捻作用又要完成卷绕作用。

实际上，筒管的作用主要是为了完成卷绕，其转速比锭速慢得多。

因此，利用筒管套在锭子上并与锭子一起高速回转是不合理的。

锭子高速必然引起钢丝圈高速，由于钢丝圈线材截面小，高速回转产生的热量不易散发，容易烧毁，由此产生飞圈而造成细纱断头。

同时，纱线张力与钢丝圈离心力成正比，而离心力又与锭速的平方成正比，因此锭速提高，纱线张力也剧增而造成细纱断头。

所以，环锭细纱机要进一步提高速度，会受到钢丝圈线速度和纱线张力的制约。

二、气圈稳定性的影响 环锭细纱机在加捻卷绕过程中，因钢丝圈高速回转，纱线在导纱钩和钢丝圈之间会产生气圈。

锭子高速后，使纱线张力与其波动增大，从而影响气圈的稳定性并增加断头。

特别当锭子与筒管的同心度存在偏差时，因筒管振动而引发锭子振动，严重时会发生“跳筒管”现象，加剧断头。

可见，环锭纺纱机要大幅度提高产量还受到很多不利因素的限制。

因此，为增加纺纱效率，各种新型纺纱方法随之问世。

.....

<<新型纺纱>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>