

<<染整工艺与原理（上册）>>

图书基本信息

书名：<<染整工艺与原理（上册）>>

13位ISBN编号：9787506457781

10位ISBN编号：7506457784

出版时间：2009-9

出版时间：中国纺织

作者：阎克路

页数：308

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<染整工艺与原理（上册）>>

前言

随着我国高等学校本科教学质量与教学改革工程的深入推进，教材建设成为大学学科建设、课程建设的重要组成部分，发挥教材建设在创新人才培养中的作用具有十分重要的意义。

结合教育部“普通高等教育‘十一五’国家级规划教材”项目，参考东华大学王菊生和孙铠主编的《染整工艺原理》（第二册）和大量国内外相关科技书籍和文献，并结合编者们的多年的教学经验和科研成果，编写了此书。

本书主要阐述各类纤维织物前处理和整理的工艺技术及其原理；与本教材相配套的《染整工艺与原理》（下册）（赵涛主编）则主要讲述织物染色和印花方面的内容。

在

<<染整工艺与原理（上册）>>

内容概要

《染整工艺与原理》是教育部普通高等教育“十一五”国家级规划教材，共分为上、下两册，本书为上册。

除了介绍水和表面活性剂的基础知识外，本书主要讨论各类纤维织物前处理和整理的工艺技术及其原理。

主要包括：棉及棉型织物的前处理（烧毛、退浆、精练、漂白和丝光）、合成纤维织物的前处理和整理（其中热定形另列一章介绍）、蚕丝和羊毛织物的前处理和整理、织物的一般整理、防缩整理、防皱整理和特种功能整理。

本书可供高等工科院校轻化工程专业（纺织化学与染整工程方向）使用，同时也可供纺织印染企业的工程技术和科研人员，以及大专院校、科研院所相关专业的师生和科技人员阅读参考。

<<染整工艺与原理（上册）>>

书籍目录

第一章 水和表面活性剂 第一节 染整加工用水及水的软化处理 一、水及其与染整加工的关系 二、水的硬度和印染用水的软化 第二节 表面活性剂及其在染整加工中的应用 一、表面张力与表面自由能 二、表面活性剂及其水溶液的特性 三、表面活性剂的润湿和渗透作用 四、表面活性剂的乳化、分散和增溶作用 五、表面活性剂的去污作用 六、常见表面活性剂及其在染整加工中的应用 七、表面活性剂化学结构与性能的关系 八、表面活性剂的安全性及其生物降解 九、绿色表面活性剂 复习指导 思考题 主要参考文献第二章 棉及棉型织物的烧毛、退浆、精练 第一节 引言 第二节 原布准备 一、原布检验 二、翻布（分批、分箱和打印） 三、缝头 第三节 烧毛 一、气体烧毛机烧毛 二、热板烧毛机烧毛 三、圆筒烧毛机烧毛 第四节 退浆 一、原布上含浆概况 二、常用浆料及其性能 三、常用退浆工艺及其条件分析 第五节 棉及棉型织物的精练 一、概况 二、棉纤维中的天然杂质 三、碱精练 四、酶精练 复习指导 思考题 主要参考文献第三章 漂白 第一节 引言 第二节 过氧化氢漂白 一、过氧化氢溶液的性质和漂白原理 二、过氧化氢漂白工艺 三、过氧化氢漂白工艺条件分析 第三节 次氯酸钠漂白 一、次氯酸钠溶液的性质及其漂白原理 二、次氯酸钠漂白工艺与设备 三、次氯酸钠漂白工艺条件分析 第四节 亚氯酸钠漂白 一、亚氯酸钠溶液的性质及其漂白原理 二、亚氯酸钠漂白工艺与设备 三、亚氯酸钠漂白工艺条件分析 第五节 其他漂白剂漂白 一、过醋酸漂白 二、高锰酸钾漂白 三、臭氧漂白 复习指导 思考题 主要参考文献第四章 丝光 第一节 引言 第二节 丝光原理第五章 热定形第六章 合成纤维强物的前处理和整理第七章 蚕丝织物的前处理和整理第八章 毛织物整理第九章 强物的一般整理第十章 防缩整理第十一章 防皱整理第十二章 特种功能整理

<<染整工艺与原理（上册）>>

章节摘录

第三章 漂白 第一节 引言 棉及棉型织物经过精练后，织物的吸水性有了很大程度的提高，外观也变得洁净和柔软，说明精练过程对天然杂质、残存的浆料和油剂的去除十分有效。但是天然色素在精练中未被除去，织物的白度不高，未达到漂白产品和浅色花布鲜艳度的质量要求。因此精练后的棉及棉型织物，还要继续进行漂白处理，以去除天然色素，提高织物的白度和鲜艳度；在退浆和精练中未除净的杂质，在漂白中也会进一步被除去。

合成纤维织物不含色素，一般不进行漂白。
羊毛织物和蚕丝织物，除了漂白产品外，通常也不需要进行专门的漂白

<<染整工艺与原理（上册）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>