

<<服装制作工艺>>

图书基本信息

书名：<<服装制作工艺>>

13位ISBN编号：9787506459549

10位ISBN编号：750645954X

出版时间：2002-1

出版时间：中国纺织出版社

作者：鲍卫君 编

页数：259

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<服装制作工艺>>

前言

服装制作工艺是服装款式设计和结构设计的最终体现。

服装工艺制作课程是高等院校服装专业实践性教学环节的重要组成部分。

本书专为服装专业的学生编写，内容涵盖大学服装专业、高职院校服装专业在服装制作工艺教学中所涉及的范围，可作为女装工艺、男装工艺、礼服制作等课程的教材，在实际使用中各院校可根据自身的教学特色和教学计划进行选用，同时随书赠送教学光盘。

本书在选用的实例中，详细阐述了服装的制图、样板的放缝、样板的排料、工艺制作全过程，并配以大量的图片，力图使学生在有限的教学课时中，经过系统学习，全面掌握服装成衣制作的基本方法和要领，掌握服装缝制工艺流程和服装缝制工艺质量标准，达到触类旁通、举一反三的效果。

本书由浙江理工大学服装学院鲍卫君副教授主编，负责全书的统稿和修改。

浙江理工大学服装学院徐麟健老师、张芬芬老师任副主编。

参编人员如下：第一章、第二章由浙江理工大学鲍卫君、张芬芬、徐麟健编写；第三章由浙江理工大学鲍卫君、徐麟健编写；第四章由浙江理工大学鲍卫君、徐麟健和浙江纺织服装职业技术学院叶菡茵编写；第五章由浙江理工大学张芬芬、陈荣富、尹艳梅、董丽编写；第六章由浙江理工大学张芬芬、贾凤霞、潘小丹和浙江科技学院黄志青编写。

本书的图片处理由浙江理工大学潘小丹、董丽、尹艳梅、贾凤霞、支阿玲等老师完成。

本书的教学光盘由浙江理工大学服装设计与工程专业的黄晓彬同学录音，在此表示衷心感谢。

由于编写时间仓促、水平有限，书中难免会有不足之处，欢迎同行专家和广大读者批评指正。

<<服装制作工艺>>

内容概要

服装制作工艺是将服装设计变为产品的关键。

本书内容涉及裙子以及男女裤子、衬衫、西服、马甲、大衣、礼服等成衣品种的制作。

每一节均从产品概述、面辅料选择、款式结构图、样板放缝、样板排料、缝制工艺流程、缝制工艺步骤及要求、缝制工艺质量要求及评分参考标准等方面进行阐述。

在具体款式的选用上，注重款式的经典性和时尚性；在工艺的选用上，既体现现代服装企业的新颖工艺特色，又适当兼顾缝制工艺的传统性和单件产品制作的局限陛，工艺规范合理。

全书内容由浅入深，图文并茂，实用性强，通俗易懂，既可作为高等院校服装专业教材，也可作为服装爱好者入门自学指导读物。

<<服装制作工艺>>

书籍目录

第一章 裙子制作工艺 第一节 A字裙制作工艺 第二节 节裙制作工艺 第三节 褶裙制作工艺 第四节 西装裙制作工艺 第二章 裤子制作工艺 第一节 女西裤制作工艺 第二节 男西裤制作工艺 第三节 牛仔裤制作工艺 第三章 衬衫制作工艺 第一节 女衬衫制作工艺 第二节 男衬衫制作工艺 第四章 西装及马甲制作工艺 第一节 女西装制作工艺 第二节 男西装制作工艺 第三节 男马甲制作工艺 第五章 大衣制作工艺 第一节 女大衣制作工艺 第二节 男大衣制作工艺 第六章 礼服制作工艺 第一节 紧身胸衣制作工艺 第二节 婚礼服制作工艺 第三节 旗袍制作工艺

章节摘录

插图：8.缝合侧缝、烫底边（1）缝合面料侧缝：将前、后片正面相合，前片在下，后片在上，侧缝对齐，腰节线线丁对准，以1cm缝份缝合。

要求缉线顺直，上下层松紧一致，然后将缝份分开烫平。

（2）缝合里料侧缝：将里料侧缝以1cm缝份缝合，坐倒0.3cm缝份向后片烫倒。

（3）分别熨烫面、里料底摆折边：在面料上，按线丁将前、后片底边烫顺；在里料上，距底边1cm扣烫里料底边。

（4）缝合面、里料底摆：将面、里料底摆正面相合，以1cm缝份缝合；然后将底摆缝份与面料大身手缝固定。

线要松，不能缝穿面料。

（5）领口防变形处理：将面料的领口用倒钩针距边0.7cm缝一圈固定，或用斜丝牵条沿净样粘烫以免领口变形。

9.做袖（1）做面料袖片：归拔袖片：先沿前插肩袖缝烫上牵条，再将前袖袖底缝在袖肘处适当拨开，后袖袖底缝在袖肘处则略为归拢[图5-2-13（a）]。

做袖襁：袖襁面烫粘合衬，再将袖襁面、里正面相对，沿边缉缝1cm，修剪后翻到正面，熨烫平整，最后正面缉缝0.8cm明线[图5-2-13（b）]。

缝合前、后袖片的袖肩缝：将前、后袖片正面相合，以1.2cm的缝份缝合袖肩缝。

要求后肩缝上部吃进0.5cm，在距袖口净缝5~6cm（按袖襁线丁位）处夹入袖襁一起缉住[图5-2-13（c）]。

袖肩缝缉明线固定：将缝份往后片烫倒，在后袖正面缉0.8cm明线固定[图5-2-13（d）]。

领口处烫牵条、缝合袖底缝：在袖片上领口处烫上牵条，然后缝合袖底缝，并在袖凳上将缝份分开烫平，再按照线丁扣烫袖口折边，将袖口熨烫顺直[图5-2-13（e）]。

（2）做里料袖片：将里料前、后袖片正面相对，依次缝合袖肩缝和袖底缝，然后将缝份往后袖片烫倒（图5-2-14）。

（3）缝合面、里料袖口并整理、熨烫：将袖片面、里料反面朝外，袖口相对，缝份对齐，车缝一周：然后用三角针将缝份与袖片面手缝固定，手缝线松紧适宜，袖片正面不能有痕迹；再在距袖山弧线边10cm处，以手针假缝将面、里料固定[图5-2-15]。

<<服装制作工艺>>

编辑推荐

《服装制作工艺·成衣篇(第2版)》：精选裙子、裤子、衬衫、西服、马甲、大衣、礼服等近20款成衣；列明款式结构图、样板放缝图和排料图，图解形式介绍其缝制方法；详述缝制工艺流程、缝制工艺具体步骤及要求、缝制工艺质量要求；附赠教学光盘，视频演示多款代表性服装的缝制流程和方法。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>