

<<涤纶及其混纺织物染整加工>>

图书基本信息

书名：<<涤纶及其混纺织物染整加工>>

13位ISBN编号：9787506459976

10位ISBN编号：7506459973

出版时间：2009-12

出版时间：中国纺织出版社

作者：贺良震 等编著

页数：158

字数：231000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<涤纶及其混纺织物染整加工>>

### 前言

纺织工业是我国十分重要的传统支柱产业，在消化新增就业人口、稳定社会局面、增加消费和促进进出口创汇等多方面都发挥着巨大作用。

涤纶是化学合成纤维中最重要的纤维之一，自问世以来发展十分迅速。

近年来，涤纶的新产品不断涌现，涤纶及其混纺织物的新产品层出不穷，极大地丰富了人民群众的生活。

如何更好地稳定和提高常规涤纶机织物和新型混纺织物的染整加工技术，是每一位印染工作者义不容辞的责任。

本书对近年来出现的典型涤纶产品加工技术进行了详细的阐述，对加工这些典型产品的工艺设备进行了简单的介绍，提出了关键设备的操作注意事项，总结了相关产品的开发思路，结合生产实际讨论了典型产品工艺设计的心得体会，概括了产品检验的常规要求，具有较强的可操作性。

目前我国的纺织工业正面临着严峻的挑战，全球经济一体化的浪潮不断促进我国纺织品出口增长，发达国家和地区的新的贸易壁垒使纺织品出口贸易的增长缓慢。

随着科学发展观的贯彻和落实，建设生态文明的现实需求会逐渐凸显。

整个纺织工业，特别是印染行业的节能减排进一步推动了整个行业的产业升级。

在这个过程中，不断推广和深入研究涤纶及其混纺织物的染整加工技术具有现实意义。

本书由南通纺织职业技术学院染整教研室的老师编写，第一章由张炜栋编写，第二章由黄旭编写，第三章由季莉编写，第四章由邵改芹编写，第五章由季媛编写，第六章由贺良震编写，全书由贺良震统稿。

本书在编写过程中得到了多方的关心和指导，并参阅和引用了国内许多知名专家和学者的专著。

在编写本书过程中，南通纺织职业技术学院的沈志平教授提出了许多建设性意见，为本书增色不少。

在此一并向他们表示衷心的感谢。

书中列出的涤纶及其混纺织物染整加工实例，主要根据作者近年来的研究课题整理而成。

由于编者水平有限，书中的缺点和不足在所难免，欢迎批评指正。

## <<涤纶及其混纺织物染整加工>>

### 内容概要

本书以涤纶及其混纺织物染整加工生产实践为基础，从原料分类、坯布分类、前处理加工、染料助剂选择、工艺设计与设备操作、产品的染色加工和后整理、产品检验等多个方面，论述了产品加工的控制方法和控制重点。

作者结合近年来涤纶及其混纺织物产品的发展情况，讨论了新产品开发的思路及其工艺。

本书叙述平实，深入浅出，可操作性强，适合印染厂的生产技术人员、产品开发人员和高职类院校染整专业及相关专业的学生阅读，也可作为相关专业的教学参考书。

## &lt;&lt;涤纶及其混纺织物染整加工&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 概论 第一节 涤纶的分类 一、常规涤纶 二、改性涤纶 三、新型涤纶 四、混纺纤维 第二节 涤纶织物的分类 一、常规涤纶织物 二、弹力涤纶织物 三、交织涤纶织物 四、混纺涤纶织物 第三节 涤纶织物加工概述 一、工序简介 二、设备简介 第二章 涤纶及其混纺织物前处理 第一节 常规涤纶织物的精练 一、纯涤织物的精练 二、涤纶交织物的前处理 三、涤纶混纺织物的前处理 第二节 涤纶弹力织物的前处理 一、弹力织物的平幅精练 二、弹力织物的预缩 三、弹力织物的预定形 四、弹力织物前处理的讨论 第三节 涤纶强捻织物的碱减量 一、减量流程与原理 二、减量设备与工艺 三、减量的过程控制 第三章 涤纶机织物染色 第一节 分散染料概述 一、分散染料的发展历程 二、分散染料的特点及主要性能 三、分散染料分类 第二节 分散染料染色 一、涤纶的染色性能 二、分散染料的染色方法与工艺 三、涤棉混纺织物的染色 第三节 影响分散染料染色牢度的因素 一、影响升华牢度的因素 二、影响热迁移牢度的因素 三、影响深浓色泽耐皂洗色牢度的因素 四、影响深浓色泽耐摩擦色牢度的因素 第四节 染料的选择 一、染料特点 二、染色深度 三、染色温度 四、染色牢度 第五节 织物颜色控制 一、化验室打样 二、染色配方确认 三、染色工艺制订 四、颜色检验与控制 第四章 涤纶及其混纺织物整理 第一节 常用整理设备简介 一、预缩机 二、轧车 三、拉毛机 四、磨毛机 五、烘干机 六、定形机 第二节 柔软整理 一、柔软整理概述 二、柔软整理要求 三、柔软效果判定 四、柔软整理举例 第三节 拒水拒油整理 一、拒水拒油整理概述 二、拒水拒油整理剂的基本特性 三、拒水拒油整理效果检测 四、拒水拒油整理举例 第四节 阻燃整理 一、阻燃整理概述 二、阻燃剂分类 三、阻燃效果检验 四、阻燃整理举例 第五节 吸湿整理 一、吸湿整理概述 二、吸湿整理基本原理 三、吸湿整理剂性能比较 四、整理工艺选择 五、整理工艺讨论 第六节 机械整理 一、磨毛整理 二、起毛和剪毛整理 三、轧光、电光和轧纹整理 四、机械柔软整理 第五章 产品检验与品质控制 第一节 产品检验标准 一、国家标准 二、行业标准 三、地方标准 四、企业标准 五、四分制标准 六、客户标准 第二节 成品检验 一、检验内容 二、检验场地 三、检验人员 四、检验方式和设备 第三节 产品内在品质控制 一、门幅控制 二、克重控制 三、手感控制 四、弹力控制 五、强力控制 六、风格控制 七、色牢度控制 八、缩率控制 九、生态性控制 第六章 涤纶及其混纺织物典型产品加工 第一节 涤/锦弹力织物加工 一、涤/锦弹力面料开发的历史沿革 二、涤/锦双弹面料加工 三、织物设计对染整工艺的影响 第二节 涤/粘仿毛织物加工 一、涤/粘仿毛产品发展简述 二、染整加工 三、讨论 第三节 涤纶仿麂皮弹力织物加工 一、设计原理 二、染整工艺 三、工艺分析 四、主要疵点解决办法 第四节 涤纶漂白织物加工 一、织物分类 二、工艺分类 三、工序讨论 第五节 涤纶特黑织物加工 一、关于黑度的讨论 二、关于色牢度的讨论 第六节 涤纶嵌条织物加工 一、织物描述 二、产品分类 三、产品加工 四、产品开发 第七节 天丝涤纶织物加工 一、织物设计 二、工艺流程 三、工艺讨论与注意事项 四、其他问题的讨论 五、产品开发方面的思考 第八节 消除分散红3B产生色变的方法 一、分散红3B色变现象的描述 二、工艺流程与主要工序工艺参数 三、不同工艺条件对色变的影响 四、染料结构分析 第九节 涤纶与改性涤纶交织物加工 一、原料性能比较 二、常见织物与染整工艺 三、工艺讨论 四、工艺举例 五、主要问题和解决办法 第十节 涤纶织物拉毛产品加工 一、织物加工流程比较 二、机织拉毛产品加工 三、机织拉毛产品开发 第十一节 棉/涤纬弹仿牛仔布的开发与加工 一、织物比较 二、棉/涤仿牛仔布的加工 三、仿牛仔布的新品开发主要参考文献

## <<涤纶及其混纺织物染整加工>>

### 章节摘录

涤纶自问世以来,得到了快速发展。

到20世纪90年代中后期,以涤纶为代表的化纤产量已经超过了以棉纤维为代表的天然纤维产量。

据估算2006年涤纶长丝产量为991.33万吨,涤纶短纤产量为613.28万吨,总产量已经达到了1600万吨以上,相关具体数据见表1 - 1。

表中数据显示,进入21世纪后全世界纤维产量连续多年增长,为纺织印染行业的发展带来了新的机会。

在我国生产的化学纤维中,合成纤维占92%以上,再生纤维的数量仅占不到8%,增长缓慢。

从我国坚持可持续发展的总体要求来看,再生纤维的总量发展虽有提高,但数量的增加速度会进一步放慢。

据不完全统计,2008年我国化纤总产量为2404.6万吨,占全球产量的51%,其中涤纶产量为2004.5万吨,占全球产量的66%。

由此可见,近年的合成纤维产量仍然呈强烈的上升趋势,我国作为世界第一化纤生产大国的地位不会受到挑战。

所以无论是从全球纤维产量来看,还是从我国纤维产量来看,涤纶都是非常重要的纺织原料。

随着纺织品国际贸易竞争进一步加剧,经济发达国家和地区设置了更高的市场准入条件,给国内纺织印染行业直接参与纺织品国际贸易带来了明显障碍。

技术壁垒替代贸易壁垒,保护其国内从业人员就业机会,已成为纺织品贸易大战的导火索。

如何加强纺织品在印染加工过程中的质量控制,如何在技术上合理地规避可能产生贸易摩擦的敏感问题,如何满足国外客户的潜在需求,这一切都需要国内印染行业的从业人员认真学习和掌握。

随着涤纶及其混纺织物产量的不断增加,化纤应用领域也从传统的服装行业逐渐向汽车、建筑、楼房室内外装饰、劳动保护和家用纺织品等领域迅速扩张。

所以,研究涤纶及其混纺织物的染整加工方法,对于促进纺织行业的不断发展,仍然具有现实意义。

.....

<<涤纶及其混纺织物染整加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>