第一图书网, tushu007.com

<<染整工艺设备>>

图书基本信息

书名：<<染整工艺设备>>

13位ISBN编号：9787506463140

10位ISBN编号：7506463148

出版时间：1993-6

出版时间：中国纺织

作者：吴立 编

页数：291

字数：375000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

前言

高等纺织院校染整专业设置《染整工艺设备》课程的教学目的是为了使学生对主要的染整工艺设备具有合理选择、正确使用、改造设备和分析影响染整半制品、成品加工质量的机械因素的能力打下初步基础。

染整工艺设备种类很多，根据其特点和教材要求少而精的原则，本书内容包括总论、通用装置、通用单元机和专用机器四个部分，并以介绍加工棉、化纤及其混纺等机织物的染整设备为主，适当兼顾丝绸、毛织物、针织物以及纱线的染整设备。

根据本课程教学目的，本书对各种通用装置和设备都以其结构特点、作用原理为基础，进而分析、讨论其性能、使用和

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本教材对各种染整工艺设备的结构特点、作用原理、性能、操作、纺织品适应性和当前国内外研发改进趋势进行了较深入的分析和讨论。
全书分为总论、通用装置、通用单元机和专用机器四部分。
本书为高等纺织院校轻化工程专业教材，同时也可供印染行业技术人员和科研人员阅读。

<<染整工艺设备>>

书籍目录

第一章　总论　第一节　染整工艺设备与染整生产的关系　第二节　染整工艺设备的主要特点　　一、种类较多　　二、有些单元机通用性较强，联合机较多　　三、用材种类较多　　四、生产效率较高　　五、大多数设备较大、较重、较长　　六、传动要求高　　七、自动化程度要求高　第三节　染整工艺设备的发展趋势　　一、高质量、适宜小批量多品种间歇式加工的染整设备比例上升　　二、一机多用，适应多品种加工要求　　三、重视节能减排　　四、织物以低张力或松式运行　　五、进一步普及电子技术　　六、新技术、新工艺的应用　复习指导　思考题第二章　通用装置　第一节　平幅织物与辊面摩擦的规律　　一、平幅织物以包绕角α滑过导布辊面的经向张力变化　　二、平幅织物拖动导布辊回转时的经向张力分析　　三、导布辊主动回转对平幅织物经向张力的影响　　四、平幅织物在被动导布辊面上的纬向受力分析　　五、平幅织物拖动轴心线斜交的导布辊回转时对织物运行位置的影响　第二节　平幅进布装置　　一、紧布器　　二、张力杆　　三、扩幅装置　　四、平幅导布装置　第三节　平幅出布装置　　一、折叠落布型平幅出布装置　　二、成卷型平幅出布装置　第四节　纠偏装置　　一、自力式纠偏装置　　二、他力式纠偏装置　第五节　绳状导布装置　　一、六角导布辊和导布槽轮　　二、导布圈和井形导布器　第六节　整纬装置　　一、直辊式整纬装置　　二、弯辊式整纬装置　　三、凹凸辊式整纬装置　　四、光电整纬装置　　五、针轮式整纬装置　第七节　织物线速度调节装置　　一、张力式织物线速度调节装置　　二、重力式织物线速度调节装置　　三、悬挂式织物线速度调节装置　复习指导　思考题第三章　通用单元机　第一节　平幅轧水机　　一、机械脱水方法　　二、平幅轧水机的类型和组成　　三、轧液辊　　四、加压机构　　五、影响轧水带液率的因素及其影响规律　　六、提高平幅轧水效率的措施和设备　　七、平幅轧水机的选择、使用和保养　第二节　平幅浸轧机　　一、平幅浸轧机的组成　　……第四章　专用机器参考文献

章节摘录

2.维修　　（1）应按规定定期给各轴承（液下轴承除外）、齿轮等加油或换油。
（2）洗槽内运行织物发生起皱、歪移、经向张力过大或过小：首先检查织物开始起皱、歪移处的上下导布辊轴颈和轴承是否磨损严重，其轴承座螺栓是否松动。
其次，检查上下导布辊与前后轧液辊的平行度、水平度是否符合平车要求；同时检查槽内液下直接蒸汽加热管的喷汽孔是否直对织物。
此外，还应检查集体传动各洗槽主动轧液辊的辊径排列顺序是否符合要求；各洗槽主动轧液辊属单独传动者，应检查张力式线速度调节装置、变阻器及相关电器部分的作用是否正常，并按

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com