

<<世界棉纺织前沿技术>>

图书基本信息

书名：<<世界棉纺织前沿技术>>

13位ISBN编号：9787506464505

10位ISBN编号：7506464500

出版时间：2010-6

出版时间：中国纺织

作者：秦贞俊

页数：207

字数：340000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<世界棉纺织前沿技术>>

### 前言

随着电子技术、计算机技术、新型传感器技术和网络信息技术等在纺织工业中的应用, 纺织工艺技术的研究改进, 纺织机械设备向着短流程、自动化、信息化、模块化方向发展, 纺织工业实现了高产、高效和提高产品质量, 达到了减少用工、降低成本、改善劳动条件、节能降耗、有效控制产品质量的效果, 有利于纺织工业的持续发展。

1999年的巴黎国际纺织机械展览会、2007年的慕尼黑国际纺织机械展览会和2008年的上海国际纺织机械展览会都展示了当代纺织机械最新技术的进展。

高效短流程的开清棉设备采用了柔和开松的设计, 能高效率开松和除杂, 降低了短绒与棉结, 提高了棉网的均匀度。

模块化设计的高产梳棉机单产达到200kg/h(转杯纺生产线), 或80kg/h(环锭精梳生产线)。

精梳机实现高产及全自动, 达到500钳次/min。

粗纱机采用四单元传动、恒定张力卷绕, 实现了落纱、清洁的全自动, 长车达到192锭。

细纱机的紧密纺有较快的发展, 出现了单锭断头自停装置, 长车达1680锭。

细络联技术已成熟应用。

转杯纺等新型纺纱设备的开发, 不断推陈出新。

自动络筒机已进入第四代全自动、智能化的设计。

对异纤的清除, 在技术上日益完善, 清棉过程及自动络筒机上电子清纱器的监测和清除, 使异纤得以有效地控制, 取代了人工操作, 保证产品质量。

无梭织机中的剑杆织机和喷气织机的新发展, 在高速、高效、低消耗、高质量、智能化、信息化方面达到了更新的水平。

织机与验布机的在线与离线的自动验布技术已被生产采用, 技术上日益成熟。

这本介绍棉纺织前沿技术的书, 提供了国际上最新的技术信息, 论述了棉纺织设备发展的动向, 有助于我们在棉纺织新设备、新技术的研究中得到启示, 在技术创新和发展生产中比照和参考。

## <<世界棉纺织前沿技术>>

### 内容概要

本书收集了1999年的巴黎国际纺织机械展览会、2007年的慕尼黑国际纺织机械展览会和2008年的上海国际纺织机械展览会所展示的当代棉纺织机械及检测仪器的技术进步情况。

介绍了世界棉纺织前沿技术及国际上最新技术的信息。

论述了棉纺织设备发展的动向。

本书对我国棉纺织企业的技术改造、技术进步及棉纺织厂的建设有一定的参考价值，可供纺织工程技术人员参阅。

## &lt;&lt;世界棉纺织前沿技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一单元 综述 21世纪棉纺织工业的展望 综述棉纺织设备的技术进步 棉纺织机械设计及纺织生产上模块化技术的应用第二单元 纺前准备 关于短流程清梳联技术发展的讨论 21世纪特品茨勒TC5-1系列高产梳棉机的新发展 并条机的技术进步 并条机的粗节在线自动监控装置 现代精梳机的技术进步 精梳落棉量对精梳条及成纱质量的影响 青泽系列粗纱机的技术进步 新型克鲁斯诺尔MK7高产梳棉机第三单元 环锭纺 环锭细纱机的新发展 综述紧密纺的发展 环锭细纱机高性能板簧加压机构的开发与产业化 环锭细纱机牵伸机构的改进 牵伸下罗拉的技术进步 捻线机的技术进步第四单元 新型纺纱 关于新型纺纱发展的建议 综述高档转杯纺纱技术的发展 国外半自动转杯纺纱机的发展 高档转杯纺牛仔布的发展第五单元 自动络纱 自动络纱机的技术进步 Autoconer 5自动络纱机的发展 欧立康—锡莱福的纺纱设备 棉纺纺纱生产中异性纤维的检测与清除第六单元 准备与织造 自动穿经及结经技术的发展 剑杆织机的技术进步 喷气织机的新发展 乌斯特自动验布技术的发展 丝普兰SPR系列喷气织机的技术进步第七单元 自动检测技术及自动化 棉纺织生产中在线与离线质量控制技术的新发展 乌斯特纱疵分级仪的发展及应用 原棉中杂质和灰尘对纺纱及织造生产的影响 大容量原纱抗拉强力试验仪的应用 乌斯特HVI及AFIS的特点及应用 德国Zweigle毛羽检测标准 纺织生产自动化的发展 纺织专件的发展

## <<世界棉纺织前沿技术>>

### 章节摘录

**第一单元综述 21世纪棉纺织工业的展望** 【摘要】21世纪世界纺织工业的发展与人口快速增长十分相关，首先世界人口的快速增长给纺织原料的结构带来了很大的变化，化学纤维将逐步取代天然纤维，天然纤维将逐步减少。

此外，由于电子计算机等微电子技术的发展，纺织机械实现了短流程、高速、高效、高质量及高度自动化，大大减少了用工，在节能降耗、减少噪声及进一步减少用工上会有很大的发展。

21世纪头二十年的纺织工业发展尤其要注意对纺织原料的开发应用、纺织机械智能化及自动化的技术进步。

环境保护及降低能耗上要加快前进的步伐。

【关键词】人口增长 纺织原料 纺织生产的流程 人才短缺 生产周期 数控网络技术智能化生产监控 20世纪后期，世界棉纺织工业由于电子计算机、非电量电测技术、变频调速技术的应用，出现了高科技的清梳联、高产梳棉机、带自调匀整的高速并条机、四单元传动粗纱机、高速环锭细纱机、转杯纺、喷气纺、涡流纺、七单元传动浆纱机、高速喷气织机等电子计算机控制的高科技水平的纺织机械。

此外还有赛络纺、紧密纺及赛络紧密纺纱技术，不仅大大提高纺纱速度、织造速度及产量，而且在提高产品质量、缩短工艺流程、增加品种、减少用工、改善环境、降低能耗等方面也有很大的进步。

进入21世纪后这些高科技的纺织装备在生产中发挥着优异的作用，并不断地完善与改进，但21世纪纺织工业技术进步面临着许多问题需要解决。

.....

<<世界棉纺织前沿技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>