

<<纱疵分析与防治>>

图书基本信息

书名：<<纱疵分析与防治>>

13位ISBN编号：9787506469227

10位ISBN编号：7506469227

出版时间：1997-4

出版时间：中国纺织

作者：王柏润//刘荣清//刘恒琦//肖国兰

页数：202

字数：204000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<纱疵分析与防治>>

内容概要

全书共分十章，详细介绍了布面常见纱疵和突发性纱疵的特征、产生原因和防治方法，以及布面纱疵分析方法与有关计算公式；同时介绍了新型纺纱的纱疵特征与防治方法。

本书可供棉纺厂技术人员、管理人员阅读，也可供纺织院校师生参考。

<<纱疵分析与防治>>

书籍目录

第一章 综述 一、纱疵的定义 二、防治纱疵的重要性 三、防治纱疵的方针 (一)防治纱疵必须以预防为主 (二)防治纱疵要重视纱疵分析 (三)防治纱疵要重视总体质量和用户评价 (四)防治纱疵必须强化综合管理 四、纱疵的分类 (一)按纱疵发生的规律分类 (二)按生产要素分类 (三)按纱疵形成的原因分类 (四)按纱疵形成的部门、工序分类 五、纱疵的分级 六、纱线和本色布(坯布)质量标准的纱疵分等 (一)纱线标准的纱疵分等 (二)棉本色布标准的纱疵分等 第二章 纱疵分析方法 一、布面纱疵的直观分析 二、纱疵的仪器分析 (一)纱疵分级仪分析法 (二)在线检测纱疵分析法 (三)电子条干均匀度仪分析法 三、纱疵的黑板分析法 四、纱疵的切断分析法 (一)长片段纱疵切断称重法 (二)短片段纱疵切断称重法 五、半制品纱疵的检验分析 (一)条粗条干均匀度仪分析法 (二)纱条搓捻分析法 (三)粗纱绕黑板分析法 (四)纱条分解法 六、纱疵中纤维的鉴别和含量分析 (一)常用纤维的定性鉴别 (二)混纺纱线纤维含量定量分析 第三章 常见纱疵的特征、产生的主要原因和防治方法 一、错纬 (一)比原纱重30%~50%的均匀浅粗纬 (二)比原纱重一倍左右的均匀粗纬 (三)不均匀粗纬 (四)细纬 (五)假粗纬 二、紧捻纱(线)与弱捻纱(线) (一)紧捻纱与紧捻线 (二)弱捻纱与弱捻线 三、多股 (一)三股纱与三股线 (二)多股 (三)四股线(对于双股线而言) 四、条干不匀 (一)粗节长度1~2cm的条干不匀 (二)粗节长度约3cm的条干不匀 (三)粗节长度4~10cm的条干不匀 (四)粗节长度10cm以上的条干不匀 (五)粗节长度不等,只粗不细的条干不匀 (六)假条干不匀 五、竹节纱 (一)来自原料的竹节 (二)来自前纺车间的竹节 (三)来自细纱机的竹节 (四)牵伸倍数对竹节的影响 (五)竹节的色泽分类与成因 六、稀纬、百脚与双纬、脱纬 (一)稀纬与百脚 (二)双纬与脱纬 七、花纬、油经纬、色经纬和异纤 (一)花纬(黄白纱) (二)油经、油纬 (三)色经、色纬、色纱与三丝丝 (四)异纤(异性纤维) 八、纬缩、橡皮纱、棉球与毛羽 (一)纬缩 (二)橡皮纱 (三)棉球 (四)毛羽 九、其他疵点 (一)结头 (二)裙子皱 (三)煤灰纱 (四)烂边 第四章 突发性纱疵的特征、产生的主要原因和防治方法 一、规律性条干不匀 (一)波长相当于细纱机前胶辊周长 (二)波长相当于细纱机前罗拉周长 (三)波长大于细纱机前胶辊周长 (四)波长稍异于细纱机前胶辊周长(一般在11cm左右) (五)波长相当于细纱机中后罗拉周长 (六)间隙性条干不匀 二、非规律性条干不匀 (一)长片段条干不匀(有时作粗纬处理) (二)片段长度不等的条干不匀 三、规律性错纬 (一)特长片段规律性错纬 (二)长片段规律性错纬 (三)短片段规律性错纬 第五章 新型纺纱的常见纱疵特征、产生的主要原因与防治方法 一、转杯纺纱 (一)纺杯夹杂和积花 (二)给棉喇叭安装位置不当 (三)排杂风管挂花、通道堵塞 (四)分梳辊倒齿、偏心 (五)给棉罗拉与给棉板的压力差异 (六)转杯纺的梳棉工序不良 (七)转杯纺的并条工序不良 二、喷气纺纱 (一)喷气纺纱波谱图8~9cm的规律波 (二)喷气纺纱波谱图2~4cm的多柱机械波 三、紧密纺纱 四、赛络纺纱 (一)赛络纺纱波谱图9cm的多柱机械波 (二)赛络纺纱波谱图5~12cm的牵伸波 (三)并条波谱图11~13cm、100~130cm的规律波 第六章 规律性纱疵分析计算和实例 一、规律性纱疵分类 (一)按纱疵的粗、细规律分类 (二)按纱疵的波长分类 二、分析规律性纱疵的计算公式 (一)布面规律性纱疵波长的计算公式 (二)某工序产生纱疵机械波波长的计算公式 (三)某工序有缺陷部件转速的计算公式 (四)某工序和细纱工序规律波波长的范围 三、规律性纱疵波长分析计算的应用 (一)诊断规律波产生的原因 (二)常见规律性纱疵的形成原因及波长 (三)规律性纱疵波长分析与计算机分析软件简述 (四)应用实例分析 第七章 纱疵检测的仪器及测试方法 一、常发性纱疵的测试仪器——电容式条干均匀度仪 (一)电容式条干均匀度仪的检测原理 (二)电容式条干均匀度仪的主要结构 (三)电容式条干均匀度仪的主要技术参数 (四)试样准备 (五)测试结果的分析比较 (六)分析波谱图的注意事项 二、偶发性纱疵的测试仪器——纱疵分级仪 (一)纱疵分级仪的检测原理 (二)纱疵信号的鉴别 (三)纱疵分级仪的测试报告 (四)纱疵分级仪的应用 第八章 在线检测与电子清纱器 一、电子清纱器的功能 二、电子清纱器的组成 (一)检测头 (二)处理器 (三)控制箱 三、电子清纱器对纱疵信号的处理方法 (一)相对测量 (二)绝对测量 (三)信号规 四、加强管理,用好电子清纱器 第九章 布面纱疵的责任划分 一、布面纱疵责任制分车间划分原则 二、布面纱疵指标分车间(部门)划分办法 (一)布面纱疵分车间(部门)的责任划分 (二)布面纱疵指标划分的比例 三、售纱纱疵验收规定 (一)单织厂 (二)针织厂 第十章 不同织物和印染加工中防治纱疵工作的重点要求 一、不同织物对防治纱疵工作的重点要求 (一)平纹织物 (二)府绸织物 (三)卡其织物 (四)斜纹织物 (五)贡缎织物 (六)麻纱织物 (七)绒坯织物 (八)华达呢 (九)哗叽织物 (十)稀薄织物 (十一)特细织物 (十二)化纤纯纺、混纺织物

<<纱疵分析与防治>>

二、不同印染加工对纱疵工作的重点要求 (一)漂白坯 (二)印花坯 (三)染色坯

<<纱疵分析与防治>>

编辑推荐

布面纱疵是衡量棉纺织厂产品质量优劣的重要标志之一，也是棉纺织厂各项生产技术、运转管理等综合工作水平优劣的反映。

《纱疵分析与防治（第2版）》是第2版“纱疵分析与防治”。在本次修订过程中，编者对原有的章节做了必要的修改和补充，增加了新型纺纱（转杯纺纱、喷气纺纱、紧密纺纱等）纱疵的分析，以便对该类纺纱设备产生的纱疵有一定的了解。

<<纱疵分析与防治>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>