

<<针织工程手册 经编分册>>

图书基本信息

书名：<<针织工程手册 经编分册>>

13位ISBN编号：9787506471602

10位ISBN编号：7506471604

出版时间：1997-1

出版时间：中国纺织

作者：《针织工程手册 经编分册》(第2版)编委会 编

页数：524

字数：671000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<针织工程手册 经编分册>>

### 内容概要

本书全面介绍了经编组织和经编产品、各种类型经纱准备设备、高速特里科经编机、贾卡拉舍尔经编机、多梳拉舍尔经编机、双针床拉舍尔经编机、轴向衬纬经编机、缝编机和钩边机，另外还对经编工艺和经编工厂设计作了全面介绍。

本书最大限度地反映了当前经编技术的最新进展，作为一种经编工具书，供经编从业人员备查和参考。

本书由宗平生(江南大学)主编。

## <<针织工程手册 经编分册>>

### 书籍目录

- 第一章总述
- 第一节经编机的分类
- 第二节经编机的型号
- 第三节经编机导纱梳栉的排列和编号
- 第四节经编机的机号
- 第五节经编针织物组织
- 第二章经编产品
- 第一节服用经编产品
- 第二节装饰与家用经编产品
- 第三节产业用经编产品
- 第三章经纱准备设备
- 第一节整经概述
- 第二节分段整经机
- 第三节花经轴整经机
- 第四节弹性纱线整经机
- 第五节整经疵点产生原因和消除方法
- 第四章高速特里科经编机
- 第一节普通高速经编机
- 第二节毛圈高速经编机
- 第三节电子梳栉横移高速经编机
- 第五章单针床拉舍尔经编机
- 第一节高速拉舍尔经编机
- 第二节网眼织物拉舍尔经编机
- 第三节普通拉舍尔经编机
- 第六章取向纱线经编机
- 第一节全幅衬纬经编机
- 第二节双轴向经编机
- 第三节多轴向经编机
- 第七章贾卡拉舍尔经编机
- 第一节贾卡提花经编织物的结构和形成
- 第二节机械式贾卡拉舍尔经编机
- 第三节电磁式贾卡提花拉舍尔经编机
- 第四节压电陶瓷式贾卡提花拉舍尔经编机
- 第八章多梳拉舍尔经编机
- 第一节多梳经编针织物的形成与分类
- 第二节机械链块式多梳花边机
- 第三节电子梳栉横移多梳花边机
- 第四节钢丝花梳多梳花边机
- 第五节润源多梳花边机
- 第六节鑫港多梳花边机
- 第九章双针床拉舍尔经编机
- 第一节双针床拉舍尔经编机的分类和工作原理
- 第二节辛普莱克斯型双针床经编机
- 第三节绒织物双针床拉舍尔经编机
- 第四节间隔织物双针床拉舍尔经编机

## <<针织工程手册 经编分册>>

第五节网布用双针床拉舍尔经编机

第六节其他双针床拉舍尔经编机

第十章钩编机

第一节钩编机的基本原理

第二节普通带类产品用钩编机

第三节花边带类产品用钩编机

第四节装饰带类产品用钩编机

第五节钩编机的其他用途

第十一章缝编机

第一节缝编机机构与缝编组织

第二节纤网型缝编机

第三节底布型缝编机

第四节纱线型缝编机

第十二章经编工艺设计

第一节整经工艺计算

第二节经编针织物的结构参数

第三节经编针织物规格

第四节弹性织物经编工艺设计

第五节上机和工艺设计表

第六节工艺设计举例

第十三章经编生产经济技术指标

第一节经编产品产量

第二节经编生产消耗定额

第三节经编生产劳动定额

第四节经编生产成本核算

第十四章经编生产设施和条件

第一节经编厂房要求

第二节经编设备的配套

第三节经编设备排列

第四节经编车间的生产条件

第五节经编生产辅助设备

参考文献

<<针织工程手册 经编分册>>

章节摘录

版权页：插图：

<<针织工程手册 经编分册>>

编辑推荐

《针织工程手册 经编分册(第2版)》是由中国纺织出版社出版的。

<<针织工程手册 经编分册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>