

<<纺织科技论文>>

图书基本信息

书名：<<纺织科技论文>>

13位ISBN编号：9787506477574

10位ISBN编号：7506477572

出版时间：2011-9

出版时间：中国纺织出版社

作者：周玉麟

页数：167

字数：121000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<纺织科技论文>>

### 内容概要

本选集包含论文11篇、译文9篇、考察报告及其他8篇。

本选集的内容以“织造”为重点，兼顾其他。

力求从理论和实践结合的高度解决好三个方面的问题：一是为织造行业的科研(超前、实用、成气候、可持续)和技术改造指明一些主攻方向；二是为行业的“老、大、难”质量问题的解决和新品种开发等提供一些信息、措施；三是为行业结构调整等作出一些有益探索。

本选集可供纺织系统设计研究单位和企业的科技人员、管理人员参阅。

## 作者简介

周玉麟，汉族，1933年5月生，江苏无锡人。

1952年8月毕业于苏州工业专科学校，1956年5月加入中国共产党。

上海市纺织工业局科研负责人，高级工程师，被聘为国家科技进步奖评审委员，全国传统织造学组组长。

1952年高校毕业分配至上海第一棉纺织厂，1954年底调至华东纺织管理局人事处，1956年“技术归队”调至局科技部门，直至1997年在上海市纺织工业局退离工作岗位。

曾获得上海市社会主义建设青年积极分子，纺织工业部科技情报先进工作者，华东纺织管理局先进工作者等称号，被收录入1992年出版的《中国当代自然科学人物总传》(第三卷)。

人牛格言，白强不息搏人生，真诚澹泊乐人生。

<<纺织科技论文>>

书籍目录

(一)论文

- 2000年棉织行业科技发展趋向研讨(《上海工程技术大学纺织学院学报》1990年第1期)
- 织机的沿革和发展趋势预测(《上海纺织科技》1995年第1期,《上海纺织》转载)
- 本市必须加快织机开发改造的步子(《上海科技简报》1984年12月)
- 织机技术改造方向的探讨(《纺织学报》1982年第8期)
- 对照工艺技术路线研讨织机技术改造(《北京纺织》1993年第5期)
- 试论浆纱机的技术改造方向(《纺织学报》1983年第8期)
- 适应形势发展加速浆料开发(《纺织学报》1985年第4期)
- 关于改进次布责任制的意见(《中国纺织》1965年第7期)
- 加快发展涤纶细旦纤维是当务之急(《科技与生产》1995年第5期,转自《纺织导报》)

.....

(二)译文

(三)考察及其他

## 章节摘录

3.强调辅助工为挡车工服务，前道工序为后道工序服务，后面工序尽量弥补前面工序的不足，共同为提高最后成品质量而努力。纺织企业是多工序、多工种的流水作业，前后工序有内在联系，并相互影响，各工种之间关系密切，并以挡车工为“中心”。

浆纱造成的三头（并头，倒断头，绞头）、浆斑等疵点，会直接威胁织布产品质量；而织布车间如处理得好，也可弥补前面工序的一部分疵点；布机间本身各工种间，副工长（修机工）检修不好，换纤工一个疏忽，都会影响到挡车工的产质量水平。

揩车、平车造成油污，不声不响跑掉了，女工只好吃进“飞来”坏布。

因此，只有加强相互协作配合，才能确保产品质量的稳定提高。

4.贯彻“预防为主，防捉结合”的精神。上海纺织企业自1964年下半年度以来，已陆续实行不拆坏布制度。

根据这一要求，“预防为主”的意义就更为深远了。

这一精神非但要反映在挡车工身上，同时也要贯穿在各工种。

由于预防检修不良造成的次布，如阔幅短码，送经不良的轧疵，皮结织入等次布，就应由修机工负责。

由于摆梭工预防检查不够，在换梭一厘米内造成的雀梭，回丝、油花织入等形成的次布，应由摆梭工负责。

在预防为主的同时，还应注意防捉结合。

而这两者也是辩证的统一。能及时捉住疵点，也就是预防了疵点的持续、扩大。

因此对一些应由挡车工检查出的由于机械原因造成的疵点，如边撑疵、纬缩、三跳等，如在挡车工规定巡回时间应掌握的尺寸之内，没及时发现和漏下去的，均应由挡车工负责。

5.次布落实应与各车间职责和工人岗位责任制密切结合起来，并应尽可能地落实到人，以进一步明确责任。如对一部分纱疵，特别是纬向纱疵，应由纺部负责，使纺部能更好为最后成品质量服务。

一切疵点的责任，原则上都应落实到人。

纺部疵点也可通过固定供应的办法，分清班别、工区，落实到人。

.....

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>