第一图书网, tushu007.com

<<机械工程标准手册>>

图书基本信息

书名：<<机械工程标准手册>>

13位ISBN编号：9787506621250

10位ISBN编号：7506621258

出版时间：2000-5

出版时间：中国标准出版社

作者：丁卫平 编

页数：369

字数：960000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《机械工程标准手册》是我社组织编写和出版的大型科技丛书。
本书是《机械工程标准手册》丛书通用产品部分中的一卷，由普通磨料、超硬磨料、普通磨具、涂附磨具、超硬磨具及制品、碳化硅特种制品六篇33章组成。
全书共涉及国家标准39项，行业标准85项，国际标准（ISO）3项。
书后附有11个附表，为国内外各类磨料磨具牌号和型号对照。
本书在编写原则和形式上，主要体现以下几点：　1.选材范围，选材取自截至本书出版日期之前发布的现行国家标准、行业标准，尚未转化的最新国际标准和有代表性的国外先进标准，以及标准修改通知单等。
2.叙述形式，对所述内容尽量采用图表和公式的形式表示。
当表中的内容源自某一标准时，在该表的名称后用括号给出标准编号；当书中的章或节涉及某一标准时，则在该章或节的文字叙述中指出相应的标准编号和标准名称。
3.标准编号，标准的属性及编号均以国家和行业公布的最新结果为准，如强制性国家标准代号为GB，推荐性国家标准代号为GB／T，标准的年号采用四位数。
对于原国家标准调整为行业标准且未出版正式文本的，均采用新的编号。
调整前后的标准编号对照可在书中查找。
4.目录和索引，目录的编排是根据标准体系和专业特点而设置的，层次分为篇、章、节等。
章的编号在书中连续，不受篇的限制。
考虑到不同读者的需求，在书后给出了根据本书涉及的所有标准而编排的索引。
索引包括标准编号、标准名称和所在章节的编号。
如章节号2—3表示在本卷的第2章第3节。
5.各部分的衔接，在注重标准体系完整性的同时，本卷尽可能不涉及其他卷的技术内容。
为了节省篇幅，避免重复，在篇与篇、章与章之间，采用参见的方式，引导读者参阅其他有关内容。
6.数据，所有符号、数据、公式和插图等均来源于标准，忠实于标准，并根据标准内容修改信息给予及时的修改和补充。
7.术语，采用国家标准和行业标准中规定的术语，并尽量与全国科学技术名词审定委员会公布的最新结果相一致。
8.量与单位，量和单位符合GB 3100-3102-1993的规定，使用国家法定计量单位。
遇有特殊情况，则以注的形式说明。

书籍目录

前言出版说明概论第一篇　普通磨料　第1章　基本规定　第2章　粒度　第3章　性能要求　第4章　试验方法　第5章　化学分析方法　第6章　检验规则第二篇　超硬磨料　第7章　基本规定　第8章　粒度　第9章　性能要求　第10章　试验和化学分析方法第三篇　普通磨具　第11章　基本规定　第12章　形状和尺寸　第13章　性能要求　第14章　试验方法　第15章　检验规则　第16章　砂轮磨削基本术语第四篇　涂附磨具　第17章　基本规定　第18章　砂布　第19章　砂纸　第20章　耐水砂纸　第21章　砂带　第22章　砂盘　第23章　研磨页轮　第24章　砂套　第25章　分离涂附磨具磨料的方法第五篇　超硬磨具及制品第六篇　碳化硅特种制品附表标准索引

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com