

<<公制、美制和英制螺纹标准手册>>

图书基本信息

书名：<<公制、美制和英制螺纹标准手册>>

13位ISBN编号：9787506639897

10位ISBN编号：7506639890

出版时间：2006-1

出版时间：中国标准出版社

作者：《公制、美制和英制螺纹标准手册》编委会 编著

页数：607

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<公制、美制和英制螺纹标准手册>>

### 内容概要

为解决国内生产急需，中国标准出版社与全国螺纹标准化技术委员会联合编辑了本手册。本手册具有以下几个特点：弥补了国内目前缺少汉语版的英制和美制螺纹标准的急需；本书是按国内技术人员熟悉的螺纹技术体系编写，易于理解及找出英制和美制螺纹与米制螺纹间的差异；技术内容准确；螺纹种类齐全，它包含了紧固螺纹、传动螺纹和管螺纹三大类常用螺纹；附录系统地介绍了各种量具与螺纹要素之间的对应关系，提出了螺纹检测体系概念，为国内技术人员迅速提高螺纹产品质量提供了捷径；附录还提供了世界螺纹识别表，解决了国外螺纹识别困难问题；本书包含了常用螺纹的检验内容。

本书第一版问世后，得到国内广大技术人员的欢迎和肯定，解决了长期困扰国内技术人员的国外螺纹问题，销售情况较好。

为弥补第一版螺纹手册没有螺纹检测标准内容缺陷，第二版手册包含了常用螺纹的量规内容，全面介绍国外量规标准，这在国内属于首次，必将进一步满足国内技术人员的使用需求。

本手册是国内第一本全面、详细地介绍英制、美制和米制螺纹的技术手册。本书是技术人员和工人的必备机械工具书。

## &lt;&lt;公制、美制和英制螺纹标准手册&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 紧固连接螺纹一、米制普通螺纹(M)1牙型2直径与螺距系列3 基本尺寸4公差—5标记6极限尺寸7螺纹检测二、美制统一螺纹(UN)1 牙型2直径与螺距系列3 基本尺寸4公差5标记6导程和牙侧角7极限尺寸8螺纹检测三、英制惠氏螺纹(B . S . w . , B . S . F . , whit . s . 和whit . )1 牙型2直径与螺距系列3基本尺寸4公差5标记6螺纹检测四、米制小螺纹(S)1 牙型2直径与螺距系列3基本尺寸4公差5标记6极限尺寸五、米制航空航天螺纹(MJ)1 牙型2直径与螺距系列3基本尺寸4公差5标记6极限尺寸六、美制航空航天螺纹(UNJ<sup>®</sup>)1 牙型2直径与螺距系列3基本尺寸4 公差5标记6极限尺寸第二章 传动连接螺纹一、米制梯形螺纹(30。  
 )(Tr)1牙型2直径与螺距系列3基本尺寸4公差5标记6螺纹检测二、美制梯形(爱克母)螺纹(29。  
 )(AcME)(一)一般用途爱克母螺纹1 牙型2直径与螺距系列3基本尺寸4公差5标记6螺纹检测(二)对中爱克母螺纹1牙型2直径与螺距系列3基本尺寸4公差5标记6螺纹检测(三)矮牙爱克母螺纹1 牙型2直径与螺距系列3基本尺寸4公差5标记；三、米制锯齿形螺纹(3。  
 / 30。  
 )(B)1 牙型2直径与螺距系列3基本尺寸“ 4公差5标记四、美制和英制锯齿形螺纹(7。  
 / 45。  
 )(一)美制锯齿形螺纹(BU ' FT)1 牙型2直径与螺距系列3基本尺寸4公差5标记(二)英制锯齿形螺纹(B . S . ' Buttress)1 牙型2直径与螺距系列3基本尺寸4公差5 标记第三章 管螺纹一、英制管螺纹(55~)(一)一般密封管螺纹(R)1牙型2基准平面的位置3基本尺寸4配合方式5公差6有效螺纹长度7标记8螺纹检测--(二)非密封管螺纹(G)1 牙型2 基本尺寸3公差4标记5螺纹检测(三)日本和韩国的旧管螺纹(PT, PF)二、美制管螺纹(60。  
 )(一)一般密封管螺纹(NPT, NPSC)1牙型2基准平面的位置3基本尺寸4配合方式5公差6有效螺纹长度7标记、8螺纹检测。(二)干密封管螺纹(NPTF, NPSt?, NPSI, PTF—SAE S)tORI、)1牙型2螺纹种类及其尺寸3配合组对4公差5标记6螺纹检测(三)非密封管螺纹(NPSM, NPSL, NPiFR, NPSH, NH, NHR)1 牙型2基本尺寸3公差4标记三、米制管螺纹(60。  
 )(一)一般密封米制管螺纹(ZM, M)1 牙型2基准平面的位置3基本尺寸4配合方式5公差6有效螺纹长度7标记(二)非密封米制螺纹(M)第四章 附录一、紧固螺纹(UN, uNR, uNJ, M和MJ)的美制检测体系1螺纹要素与检具的关系2螺纹检测体系及其选用二、量针直径系列三、螺纹识别表

## <<公制、美制和英制螺纹标准手册>>

### 编辑推荐

本手册是国内第一本全面、详细地介绍英制、美制和米制螺纹的技术手册。

本手册具有以下几个特点：弥补了国内目前缺少汉语版的英制和美制螺纹标准的急需；本书是按国内技术人员熟悉的螺纹技术体系编写，易于理解及找出英制和美制螺纹与米制螺纹间的差异；技术内容准确；螺纹种类齐全，它包含了紧固螺纹、传动螺纹和管螺纹三大类常用螺纹；附录系统地介绍了各种量具与螺纹要素之间的对应关系，提出了螺纹检测体系概念，为国内技术人员迅速提高螺纹产品质量提供了捷径；附录还提供了世界螺纹识别表，解决了国外螺纹识别困难问题；本书包含了常用螺纹的检验内容。

本书是技术人员和工人的必备机械工具书。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>