

<<中国轻工业标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<中国轻工业标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506641074

10位ISBN编号：7506641070

出版时间：2006-1

出版时间：中国标准出版社

作者：中国轻工业联合会综合业务部

页数：401

字数：700000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<中国轻工业标准汇编>>

### 内容概要

中国轻工业标准汇编按行业分类立卷，分别由造纸卷（上、下）、制盐与制糖卷、自行车卷、缝纫机卷、钟表卷、日用玻璃与玻璃仪器卷、日用陶瓷卷、眼镜卷、灯具卷、洗涤用品卷、香精与香料卷、化妆品卷、油墨卷、日用杂品与日用制品卷、毛皮与制革卷、制鞋卷、工艺美术品卷、地毯卷、玩具卷、日用五金卷、工具五金卷、建筑五金卷、文教用品卷、体育用品卷、乐器卷、家具卷、衡器卷、感光材料卷、塑料制品卷(上、中、下)、轻工机械卷常用基础标准分册、食品机械分册、塑料机械分册、毛皮制革机械分册、制鞋机械分册、服装机械分册、日用陶瓷机械分册、家具机械分册、造纸机械基础标准与通用技术条件分册、造纸机械产品质量分册、日用与日化机械分册三十卷，四十三册组成。

本汇编收集了截至2006年3月底以前发布的有关制鞋行业的国家标准、行业标准共计56项，其中国家标准25项，行业标准31项。

本汇编由基础标准、方法标准和产品标准三部分组成。

本版与上版的区别是：收录了1999年以后新制定的标准23项及其修订标准1项。

## &lt;&lt;中国轻工业标准汇编&gt;&gt;

## 书籍目录

一、基础标准 GB/T2703-1981 皮鞋工业术语 GB/T3293-1982 中国鞋号及鞋楦系列 GB/T3293.1-1988 鞋号 GB/T6677-1986 布鞋分类 QB/T1066-1991 布面胶鞋成型流水线 GB/T1187-1991 皮鞋验收、标志、包装、运输和贮存 GB/T2224-1996 鞋面材料低温屈挠技术条件 GB/T2673-2004 鞋类产品标识二、方法标准 GB/T3294-1998 鞋楦尺寸检测方法 GB/T3903.1-1994 鞋类通用检验方法 耐折试验方法 GB/T3903.2-1994 鞋类通用检验方法 耐磨试验方法 GB/T3903.3-1994 鞋类通用检验方法 剥离强度试验方法 GB/T3903.4-1994 鞋类通用检验方法 硬度试验方法 GB/T3903.5-1995 鞋类通用检验方法 外观检验方法 GB/T3903.6-2005 鞋类通用检验方法 防滑性能 GB/T3903.7-2005 鞋类通用检验方法 老化处理 GB/T3903.8-2005 鞋类 内底试验方法 层间剥离强度 GB/T3903.9-2005 鞋类 内底试验方法 跟部持钉力 GB/T3903.10-2005 鞋类 内底试验方法 尺寸稳定性 GB/T3903.11-2005 鞋类 内底、衬里和内垫试验方法 耐汗性 GB/T3903.12-2005 鞋类 外底试验方法 撕裂强度 GB/T3903.13-2005 鞋类 外底试验方法 尺寸稳定性 GB/T3903.14-2005 鞋类 外底试验方法 针撕破强度 GB/T11413-2005 皮鞋后跟结合力试验方法 GB/T16641-1996 成鞋动态防水性能试验方法 QB/T1472-1992 鞋用纤维板检验方法 QB/T1812-1993 皮鞋成鞋检验方法 QB/T1813-2000 皮鞋勾心纵向刚度试验方法 QB/T2225-1996 鞋底材料动态防水性能的测定 QB/T2226-1996 鞋带耐磨试验方法 QB/T2674-2004 皮鞋试穿检验规则 QB/T2675-2004 鞋带扯断力试验方法 FZ/T80005-1999 布鞋成鞋检验方法 (原ZBY75007-1986) SN/T1665-2005 成鞋帮底粘合强度测试方法三、产品标准 GB/T3807-1994 聚氯乙烯微孔塑料施拖鞋 GB/T15107-2005 旅游鞋 GB/T19706-2005 足球鞋 GB/T19707-2005 冰刀鞋 QB/T1002-2005 皮鞋 QB/T1124-1991 聚氯乙烯塑料鞋底 QB/T1470-1992 山口皮鞋 皮拖鞋与室内皮便鞋 QB/T1471-1992 工业靴 QB/T1559-1992 鞋钉 QB/T1652-1992 聚氯乙烯夹芯发泡组装凉鞋 QB/T1653-1992 聚氯乙烯塑料凉鞋、拖鞋 QB/T1708-1993 制鞋纸板 QB/T1708-1993 《制鞋纸板》轻工行业标准第1号修改单 QB/T1873-2004 鞋面用皮革 QB/T2001-1994 鞋底用皮革 QB/T2307-1997 皮凉鞋 QB/T2676-2004 鞋用主跟和包头材料 热熔型、溶剂型 QB/T2680-2004 鞋里用皮革 QB/T2695-2005 日用皮鞋用线 FZ/T82001-1991 硫化布鞋 FZ/T82003-1993 注塑布鞋 FZ/T82004-1999 胶粘布鞋 (原ZB Y78 001-1986) FZ/T82005-1999 布鞋用线 (原ZB Y78 002-1986)

## &lt;&lt;中国轻工业标准汇编&gt;&gt;

## 章节摘录

6.2试样制备 用工具刀及手工方法将一只试样在鞋头位置将鞋面与鞋底的粘合处剥开约30mm，另一只在鞋跟位置将鞋面与鞋底的粘合处剥开约30mm，被剥开部分不得有明显损伤。

高跟鞋、厚底鞋或有底墙的鞋应预先进行适当切割以去掉较厚的部分，使其便于夹持。

7试验条件 7.1试验温度 试样应在温度(23±2)的环境中放置4h以上，然后在此环境中进行试验。

7.2拉力机夹持器移动速度 拉力机夹持器移动速度，运动鞋类一般设定为(200±20)mm/min；皮鞋类一般设定为(150±15)mm/min；其他鞋类的设定可根据鞋子在实际使用中的缓急程度情况确定。

8试验步骤 将预剥开的鞋面与鞋底分别夹持于拉力机的上下夹持器中。将试样的鞋底部分夹于固定夹持器上，帮面被剥离部分置于移动夹持器中，调整试样使拉力分布均匀且试验过程中试样不发生扭曲，试样应夹持牢固。

启动试验机开始拉伸测试，记录整个测试过程中的拉力—位移曲线，并检查试样的剥离或破坏情况。

如果出现某材料自身有撕裂情形而不是两种材料之间的剥离时，应用刀片将剥离线划割回至粘合处。注意不要割到粘合界面。

9试验结果 9.1从记录纸记录的拉力—位移曲线上手工计算帮底粘合强度 用图形中峰值力的中位数来表示试样的帮底粘合强度 中位数是将记录的试验曲线按GB/T12833选用A、B或C法确定的。

每只试样的结果分别表示，结果精确到1N。

也可分别依据成鞋的不同部位将曲线分割成相应的区域以计算各个部分的粘合强度，在区域划分图上表示结果，如可分为：鞋头部位、鞋掌部位、鞋腰部位、鞋跟部位等，每个部位又可等分成几个区域。

区域划分示意图参见附录A。

注：在确定中位数时，应将用刀片划割产生影响的部分曲线剔除。

9.2用电子装置计算 用经过验证的电脑程序计算曲线的平均拉力来表示试样的帮底粘合强度。也可计算不同区域上的平均值来表示各部位的粘合强度。

9.3用下列术语描述试样剥离或破坏类型： a) AU表示胶粘层与鞋面分离； b) AS表示胶粘层与鞋底分离； c)、AA表示胶粘层胶膜间分离； d) UM表示帮面材料撕裂； e) SM表示鞋底材料撕裂。

.....

<<中国轻工业标准汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>