

<<零部件及相关标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<零部件及相关标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506643054

10位ISBN编号：7506643057

出版时间：2006-11

出版时间：中国标准出版社

作者：中国标准

页数：622

字数：1110000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<零部件及相关标准汇编>>

### 内容概要

机械零件是构成机器产品的单个制件，若干零件又可构成具有一定功能的部件。零部件的标准化不仅成为为专业化集中生产提供合格的、可互换的零部件产品的依据，同时也带来了很高的生产效率和合经济效益，为此，零部件及相关标准日益受到人们的关注。

本汇编是《零部件及相关标准汇编 紧固件》六本中的一本。

收集了截止到2006年6月底以前批准发布的紧固件及相关标准共87项，其中，国家标准60项，行业标准27项。

内容主要包括：技术条件、机械性能、表面缺陷和表面处理、检测试验方法和量具。

## &lt;&lt;零部件及相关标准汇编&gt;&gt;

## 书籍目录

五、技术条件 GB/T 94.1—1987 弹性垫圈技术条件 弹簧垫圈 GB/T 94.2—1987 弹性垫圈技术条件 齿形、锯齿锁紧垫圈 GB/T 94.3—1987 弹性垫圈技术条件 鞍形、波形弹性垫圈 GB/T 98—1988 止动垫圈技术条件 GB/T 116—1986 铆钉技术条件 GB/T 121—1986 销技术条件 GB/T 922—1986 木螺钉技术条件 GB/T 959.1—1986 挡圈技术条件 弹性挡圈 GB/T 959.2—1986 挡圈技术条件 钢丝挡圈 GB/T 959.3—1986 挡圈技术条件 切制挡圈 GB/T 15855.3—1995 击芯铆钉技术条件 GB/T 16938—1997 紧固件 螺栓、螺钉、螺柱和螺母通用技术条件 GB/T 17880.6—1999 铆螺母技术条件 JB/T 6688—1993 12角头法兰面螺栓和12角法兰面螺母技术条件 JB/T 6361.5—1992 环槽钉及螺旋槽钉技术条件六、机械性能 GB/T 3098.1—2000 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.2—2000 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹 GB/T 3098.3—2000 紧固件机械性能 紧定螺钉 GB/T 3098.4—2000 紧固件机械性能 螺母 细牙螺纹 GB/T 3098.5—2000 紧固件机械性能 自攻螺钉 GB/T 3098.6—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.7—2000 紧固件机械性能 自挤螺钉 GB/T 3098.8—1992 紧固件机械性能 耐热用螺纹连接副 GB/T 3098.9—2002 紧固件机械性能 有效力矩型钢六角锁紧螺母 GB/T 3098.10—1993 紧固件机械性能 有色金属制造的螺栓、螺钉、螺柱和螺母 GB/T 3098.11—2002 紧固件机械性能 自钻自攻螺钉 GB/T 3098.12—1996 紧固件机械性能 螺母锥形保证载荷试验 GB/T 3098.13—1996 紧固件机械性能 螺栓与螺钉的扭矩试验和破坏扭矩公称直径1-10 mm GB/T 3098.14—2000 紧固件机械性能 螺母扩孔试验 GB/T 3098.15—2000 紧固件机械性能 不锈钢螺母 GB/T 3098.16—2000 紧固件机械性能 不锈钢紧定螺钉 GB/T 3098.17—2000 紧固件机械性能 检查氢脆用预载荷试验 平行支承面法 GB/T 3098.18—2004 紧固件机械性能 盲铆钉试验方法 GB/T 3098.19—2004 紧固件机械性能 抽芯铆钉 GB/T 3098.20—2004 紧固件机械性能 蝶形螺母 保证扭矩七、表面缺陷和表面处理 GB/T 5267.1—2002 紧固件 电镀层 GB/T 5267.2—2002 紧固件 非电解锌片涂层 GB/T 5779.1—2000 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 一般要求 GB/T 5779.2—2000 紧固件表面缺陷 螺母 GB/T 5779.3—2000 紧固件表面缺陷 螺栓、螺钉和螺柱 特殊要求八、检测试验方法 GB/T 10431—1989 紧固件横向振动试验方法 GB/T 13682—1992 螺纹紧固件轴向载荷疲劳试验方法 GB/T 13683—1992 销 剪切试验方法 GB/T 16823.1—1997 螺纹紧固件应力截面积和承载面积 GB/T 16823.2—1997 螺纹紧固件紧固通则 GB/T 16823.3—1997 螺纹紧固件拧紧试验方法 JB/T 9151.1—1999 紧固件测试方法 尺寸与几何精度 螺栓、螺钉、螺柱和螺母 JB/T 9151.2—1999 紧固件测试方法 尺寸与几何精度 木螺钉 JB/T 9151.3—1999 紧固件测试方法 尺寸与几何精度 自攻螺钉 JB/T 9151.4—1999 紧固件测试方法 尺寸与几何精度 垫圈 JB/T 9151.5—1999 紧固件测试方法 尺寸与几何精度 销 JB/T 9151.6—1999 紧固件测试方法 尺寸与几何精度 铆钉 JB/T 9151.7—1999 紧固件测试方法 尺寸与几何精度 挡圈九、量具 GB/T 1214.1—1996 游标类卡尺 通用技术条件 GB/T 1214.2—1996 游标类卡尺 游标卡尺 GB/T 1214.3—1996 游标类卡尺 高度游标卡尺 GB/T 1214.4—1996 游标类卡尺 深度游标卡尺 GB/T 1216—2004 外径千分尺 GB/T 1218—2004 深度千分尺 GB/T 1219—2000 几何量技术规范 长度测量器具：指示表 设计及计量技术要求 GB/T 1957—2006 光滑极限量规 技术条件 ” GB/T 3934—2003 普通螺纹量规 技术条件 ” GB/T 6317—1993 带表卡尺 GB/T 6322—1986 光滑极限量规型式和尺寸 GB/T 8061—2004 杠杆千分尺 GB/T 8177—2004 两点内径千分尺.....

<<零部件及相关标准汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>