

<<机械制图国家标准应用指南>>

图书基本信息

书名：<<机械制图国家标准应用指南>>

13位ISBN编号：9787506647113

10位ISBN编号：7506647117

出版时间：2008-7

出版时间：中国标准

作者：李学京

页数：313

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制图国家标准应用指南>>

内容概要

本书为《机械制造业技术产品文件标准应用指导丛书》之一。

本书旨在帮助读者重温机械制图国家标准的基本内容，同时适当探讨标准的产生背景、内容延伸和应用原则技巧等，企望对读者在使用机械制图国家标准时能起到一定的指导和帮助作用。

本书除介绍了机械制图标准外，还加进了几项与机械制图关系较密切的技术制图标准和其他相关标准。

全书共6章，分别为概述、制图基本规定、机械制图图样画法、尺寸标注、图形符号及其表示法、常用结构要素表示法。

书后还附录有技术制图、机械制图、CAD制图的国家标准目录等等，可供读者查阅。

<<机械制图国家标准应用指南>>

书籍目录

第1章 概述 1.1 图样的应用及图学的发展 1.2 国际制图标准化简介 1.3 中国制图标准化第2章 制图基本规定 2.1 图纸幅面和格式 2.2 比例 2.3 字体 2.4 图线 2.5 剖面符号第3章 机械制图图样画法 3.1 视图 3.2 剖视图和断面图 3.3 装配图中零、部件序号及其编排方法 3.4 轴测图 3.5 管路、管件和阀门等图形符号的轴测图画法第4章 尺寸标注 4.1 尺寸注法 4.2 公差原则 4.3 尺寸公差与配合注法 4.4 圆锥的尺寸和公差注法 4.5 指引线和基准线的基本规定 4.6 未定义形状边的术语和注法第5章 图形符号及其表示法 5.1 形状和位置公差 5.2 技术产品文件中表面结构的表示法 5.3 机构运动简图符号 5.4 棒料、型材及其断面的简化表示法 5.5 焊缝符号表示法 5.6 技术制图焊缝符号的尺寸、比例及简化表示法 5.7 焊接及相关工艺方法代号第6章 常用结构要素表示法 6.1 螺纹及螺纹紧固件表示法 6.2 齿轮表示法 6.3 花键表示法 6.4 弹簧表示法 6.5 中心孔表示法 6.6 动密封圈表示法 6.7 滚动轴承表示法附录1 技术制图国家标准目录附录2 机械制图国家标准目录附录3 CAD制图国家标准目录附录4 CAD文件管理标准目录附录5 中国常用标准代号附录6 国际标准(组织、机构)附录7 世界主要区域标准化组织附录8 部分国家的标准代号参考文献

章节摘录

第1章 概述1.1 图样的应用及图学的发展当今世界最主要的特点是经济技术全球化竞争越来越激烈，且竞争最重要的实体是各种技术产品。

那么，作为指导技术产品从设计、生产、交流、贸易、使用，直至维修和回收等环节顺畅运作的“技术产品文件”，必须跟上竞争的步伐。

<<机械制图国家标准应用指南>>

编辑推荐

《国家"十一五"重点规划图书·国家标准化管理委员会国家标准宣贯教材·机械制造业技术产品文件标准应用指导丛书·机械制图国家标准应用指南》由中国标准出版社出版。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>