

<<机床常用标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<机床常用标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506651356

10位ISBN编号：7506651351

出版时间：2009-2

出版时间：中国标准出版社第三编辑室 中国标准出版社 (2009-02出版)

作者：中国标准出版社第三编辑室 编

页数：466

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机床常用标准汇编>>

### 前言

本标准等效采用ISO230-1：1996《机床检验通则第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度》（第二版），在技术内容上与该国际标准等效，编写规则上基本一致。

本标准与ISO230-1：1996的主要技术差异：根据我国使用经验，将A9.3中钢丝直径的上限值由0.1mm改为0.2mm。

ISO230-1：1996是对ISO230-1：1986《机床检验通则第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度》（第一版）的修订版，在ISO230-1：1986之前，还有一个ISO / R230-1961《机床检验通则》，两者在技术内容上是一致的。

## <<机床常用标准汇编>>

### 内容概要

进入21世纪,我国制造业正处于由制造大国向制造强国迈进的历史时期,机床作为机械工业生产中必不可少的母机,是机械制造业的坚强后盾和技术基础。

机床是先进制造技术和制造信息集成的重要元素,是发展机器制造业以至整个工业必不可少的复杂生产工具,既是生产力要素,又是重要商品。

机床的发展和创新在一定程度上反映了加工技术的主要趋势。

随着微电子技术、传感器技术、精密机械技术、自动控制技术、微型计算机技术以及人工智能技术等新技术的发展,致使机床不断升级而逐渐成为评价现代工业发展的重要指标。

## &lt;&lt;机床常用标准汇编&gt;&gt;

## 书籍目录

一、基础标准GB / T3167 - 1993金属切削机床 操作指示形象化符号GB / T3168 - 1993数字控制机床 操作指示形象化符号GB / T8129 - 1997工业自动化系统 机床数值控制词汇GB / T15375 - 2008金属切削机床 型号编制方法GB / T16273.2 - 1996设备用图形符号 机床通用符号二、通用零部件GB / T158 - 1996机床工作台 T形槽和相应螺栓GB / T1443 - 1996机床和工具柄用自夹圆锥GB / T4346 - 2008机床 手动自定心卡盘GB / T5900.1 - 2008机床 主轴端部与卡盘连接尺寸第1部分：圆锥连接GB / T5900.2 - 1997机床 主轴端部与花盘互换性尺寸第2部分：凸轮锁紧型GB / T5900.3 - 1997机床 主轴端部与花盘互换性尺寸第3部分：卡口型三、技术要求GB / T6576 - 2002机床润滑系统GB / T7632 - 1987机床用润滑剂的选用GB / T9061 - 2006金属切削机床 通用技术条件GB / Z10962 - 2008机床电器可靠性通则GB15760 - 2004金属切削机床 安全防护通用技术条件GB / T17161 - 1997机床 控制装置的操作方向GB / T17162 - 1997机床 速度和进给量四、检验方法GB / T4215 - 1984金属切削机床 噪声功率级的测定GB / T13574 - 1992金属切削机床 静刚度检验通则GB / T16462.1 - 2007数控车床和车削中心检验条件 第1部分：卧式机床几何精度检验GB / T16768 - 1997金属切削机床 振动测量方法GB / T16769 - 2008金属切削机床 噪声声压级测量方法GB / T17421.1 - 1998机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度GB / T17421.2 - 2000机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定GB / T17421.4 - 2003机床检验通则 第4部分：数控机床的圆检验

## &lt;&lt;机床常用标准汇编&gt;&gt;

## 章节摘录

插图：对于无法通过设计排除或减少的，而且安全防护装置对其无效或不完全有效的遗留危险，应用信息通知和警告操作者。

5.2 机床结构5.2.1 稳定性机床的外形布局应确保具有足够的稳定性。

使用机床时（按说明书规定的预定使用条件下），不应存在意外翻倒、跌落或移动的危险。

由于机床的形状原因不能确保足够稳定性时，应在说明书中规定其固定措施。

验证：视检和 / 或检查信息。

5.2.2 外形5.2.2.1 可接触的外露部分不应有可能导致人员伤害的锐边、尖角和开口。

验证：视检和 / 或检查信息。

5.2.2.2 机床的各种管线布置排列应合理、无障碍，防止产生绊倒等危险。

验证：视检和 / 或检查信息。

5.2.2.3 机床的突出部分、移动部分、分离部分应采取安全措施，防止产生磕伤、碰伤、划伤、刮伤危险。

验证：视检或检查信息。

5.2.3 运动部件5.2.3.1 有可能造成缠绕、吸入或卷入等危险的运动部件和传动装置（如链、链轮、齿轮、齿条、皮带轮、皮带、蜗轮、蜗杆、轴、丝杠、排屑装置等）应予以封闭或设置安全防护装置、或使用信息，除非它们所处位置是安全的。

验证：视检和 / 或检查信息。

5.2.3.2 运动部件与运动部件之间或运动部件与静止部件之间，不应存在挤压危险和 / 或剪切危险，否则应按GB12265.3的有关规定采取安全措施。

## <<机床常用标准汇编>>

### 编辑推荐

《机床常用标准汇编》由中国标准出版社出版。

<<机床常用标准汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>