

## <<压力容器相关标准汇编>>

### 图书基本信息

书名：<<压力容器相关标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506651752

10位ISBN编号：7506651750

出版时间：2009-3

出版时间：中国标准出版社

作者：全国锅炉压力容器标准化技术委员会 编

页数：618

字数：1185000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<压力容器相关标准汇编>>

### 内容概要

全国压力容器标准化技术委员会，为便于对有关压力容器国家标准和行业标准的贯彻和实施，满足广大设计、制造、使用、安全监察和管理人员的需求，特将下面所列的现行的压力容器标准及新制、修订的标准中，所直接引用的相关标准148项，编撰成《压力容器相关标准汇编》。

本汇编，采用了最新的标准版本，全书分上、下两卷出版，其内容包括材料、焊接、性能检验等有关标准。

## &lt;&lt;压力容器相关标准汇编&gt;&gt;

## 书籍目录

GB / T8546-2007钛-不锈钢复合板GB / T85472006钛-钢复合板GB / T8890-2007热交换器用铜合金无缝管GB / T9019-2001压力容器公称直径GB / T9445-2008无损检测人员资格鉴定与认证GB9948-2006石油裂化用无缝钢管GB / T11086-1989铜及铜合金术语GB / T11251-1989合金结构钢热轧厚钢板GB / T11253-2007碳素结构钢冷轧薄钢板及钢带GB / T12470-2003埋弧焊用低合金钢焊丝和焊剂GB / T12604.1-2005无损检测术语超声检测GB / T12604.22005无损检测术语射线照相检测GB / T12604.32005无损检测术语渗透检测GB / T12604.42005无损检测术语声发射检测GB / T12604.52008无损检测术语磁粉检测GB / T12604.62008无损检测术语涡流检测GB / T127702002机械结构用不锈钢焊接钢管GB / T12771-2008流体输送用不锈钢焊接钢管GB / T13147-1991铜及铜合金复合钢板焊接技术条件GB / T13148-2008不锈钢复合钢板焊接技术要求GB / T13149-1991钛及钛合金复合钢板焊接技术条件GB / T132371991优质碳素结构钢冷轧薄钢板和钢带GB / T132392006金属材料低温拉伸试验方法GB13296-2007锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管GB / T13306-1991标牌GB / T14292-1993碳素结构钢和低合金结构钢热轧条钢技术条件GB / T14957-1994熔化焊用钢丝GB / T14976-2002流体输送用不锈钢无缝钢管G9 / T15822.12005无损检测磁粉检测第1部分：总则GB / T15822.22005无损检测磁粉检测第2部分：检测介质GB / T15822.32005无损检测磁粉检测第3部分：设备GB / T17897-1999不锈钢三氯化铁点蚀试验方法GB / T17899-1999不锈钢点蚀电位测量方法GB / T19866-2005焊接工艺规程及评定的一般原则GB / T19867.1-2005电弧焊焊接工艺规程68 / T19867.2-2008气焊焊接工艺规程GB / T19867.3-2008电子束焊接工艺规程GB / T19867.4-2008激光焊接工艺规程GB / T19867.5-2008电阻焊焊接工艺规程GB / T19868.1-2005基于试验焊接材料的工艺评定GB / T19868.2-2005基于焊接经验的工艺评定GB / T19868.3-2005基于标准焊接规程的工艺评定GB / T19868.4-2005基于预生产焊接试验的工艺评定GB / T19937-2005无损检测渗透探伤装置通用技术要求GB / T19938-2005无损检测焊缝射线照相和底片观察条件像质计推荐型式的使用GB / T19943-2005无损检测金属材料X和伽玛射线照相检测基本规则GB / T20737-2006无损检测通用术语和定义JB / T84-1994凹凸面对焊环板式松套钢制管法兰JB / T85-1994翻边板式松套钢制管法兰JB / T86.2-1994凸面钢制管法兰盖JB / T86.2-1994凹凸面钢制管法兰盖YB / T5059-2005低碳钢冷轧钢带附录全三卷收入标准明细

<<压力容器相关标准汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>