

<<欧美紧固件技术要求>>

图书基本信息

书名：<<欧美紧固件技术要求>>

13位ISBN编号：9787506656764

10位ISBN编号：7506656760

出版时间：2010-9

出版时间：中国标准

作者：任赤兵

页数：231

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<欧美紧固件技术要求>>

内容概要

这本由国家标准件产品质量监督检验中心和浙江省标准件标准化技术委员会编著的《欧美紧固件技术要求》主要是从最新的欧美紧固件标准中收集、整理了出口紧固件标准中有关尺寸形位公差、螺纹检验、机械性能、测试方法、检验程序、表面缺陷、表面处理等技术要求和标准间的差异要求。

<<欧美紧固件技术要求>>

书籍目录

第1章 紧固件标准体系1.1 概述1.1.1 我国出口紧固件产品分类1.1.2 国外紧固件标准分类1.1.3 国外紧固件标准体系1.1.4 标准的更新1.2 德国紧固件标准现状与体系1.2.1 德国标准化协会(DIN)1.2.2 德国标准的变化和更新1.2.3 德国新标准编制特点1.2.4 采用德制标准的原则1.3 美制紧固件标准现状与体系1.3.1 美制紧固件标准体系1.3.2 美制紧固件产品标准分类1.3.3 美制紧固件产品标准的变化1.3.4 美制紧固件的机械性能标准1.3.5 美国工业紧固件协会(IFI)1.4 国际标准化组织(ISO)1.5 欧共体协调标准(EN)(区域标准)1.6 中国紧固件国家标准第2章 欧美紧固件2.1 紧固件用螺纹与检验2.1.1 紧固螺纹2.1.2 三种螺纹的主要差异2.1.3 螺纹检验2.2 美国紧固件产品标志2.2.1 外螺纹紧固件标志2.2.2 内螺纹紧固件标志2.3 紧固件表面处理及检验2.3.1 紧固件电镀层和热浸镀锌检验标准2.3.2 螺纹镀层检验2.3.3 热浸镀锌与检验2.4 美国紧固件产品2.4.1 方头和六角头螺栓、螺钉2.4.2 半圆头螺栓2.4.3 高强度钢结构螺栓2.4.4 方螺母和六角螺母2.4.5 螺钉2.4.6 垫圈和销第3章 欧美紧固件机械性能3.1 机械性能标准体系3.1.1 米制紧固件机械性能标准体系3.1.2 美制紧固件机械性能标准体系3.1.3 双轨制机械性能标准3.1.4 紧固件型式尺寸和机械性能的关系3.1.5 注意的要点3.2 机械性能标准3.2.1 ISO紧固件机械性能与等级3.2.2 美制紧固件机械性能与等级3.3 机械性能测试方法3.3.1 机械性能测试方法标准和要求3.3.2 螺栓机械性能测试方法和检验程序3.3.3 螺母机械性能测试方法3.3.4 欧美紧固件检测项目与标准对照第4章 钢结构高强度螺栓连接副4.1 各国钢结构高强度螺栓连接副标准4.2 钢结构螺栓组件4.2.1 美制钢结构螺栓4.2.2 英国钢结构螺栓4.2.3 德国钢结构螺栓4.2.4 欧共体钢结构螺栓4.2.5 日本钢结构螺栓4.3 各国钢结构螺栓和扭剪型螺栓的扭矩和轴力参数第5章 紧固件合格性质量评定5.1 紧固件抽样检验概况5.2 各国紧固件抽样检验标准的特点5.2.1 德国紧固件抽样检验标准5.2.2 美国紧固件验收标准5.2.3 日本紧固件验收标准5.2.4 英国紧固件验收标准5.3 紧固件抽样检验标准5.4 ISO 3269 : 2000 《紧固件 验收检查》标准5.4.1 适用范围5.4.2 定义5.4.3 验收基本规则5.4.4 验收检查程序5.5 美国紧固件验收方案5.5.1 IFI第五版抽样检验方案5.5.2 IFI第六、七版抽样检验方案5.5.3 ASME B18.18.1 : 2008 《一般用途紧固件检验和质量保证》5.5.4 ASME B18.18.2 : 2009 《高强度装配紧固件检验和质量保证》5.5.5 ASTM F1470 : 2002

<<欧美紧固件技术要求>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>