

<<中国国家标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<中国国家标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506660495

10位ISBN编号：7506660490

出版时间：2010-9

出版时间：中国标准出版社

作者：中国标准出版社

页数：617

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国国家标准汇编>>

内容概要

本分册为中国国家标准汇编“2009年制定”卷第414分册，收入国家标准GB23296~23327的最新版本，内容包括《食品接触材料 高分子材料》系列标准、《造船 船体型线 几何数据的标识》、《家用和类似用途地面插座》、《漆包铝圆绕组线》系列标准等。

本书适合标准会机构及相关人员，图书馆工作人员等学习参考。

<<中国国家标准汇编>>

书籍目录

GB / T 23296.1—2009 食品接触材料 塑料中受限物质 塑料中物质向食品及食品模拟物特定迁移试验和含量测定方法以及食品模拟物暴露条件选择的指南GB / T 23296.2—2009 食品接触材料 高分子材料食品模拟物中1, 3-丁二烯的测定 气相色谱法GB / T 23296.3—2009 食品接触材料塑料中1, 3-丁二烯含量的测定气相色谱法GB / T 23296.4—2009 食品接触材料 高分子材料 食品模拟物中1-辛烯和四氢呋喃的测定气相色谱法GB / T 23296.5—2009 食品接触材料 高分子材料食品模拟物中2- (N , N-二甲基氨基) 乙醇的测定气相色谱法GB / T 23296.6—2009 食品接触材料 高分子材料 食品模拟物中4-甲基-1-戊烯的测定气相色谱法GB / T 23296.7—2009 食品接触材料塑料中表氯醇含量的测定高效液相色谱法GB / T 23296.8—2009 食品接触材料高分子材料食品模拟物中丙烯腈的测定气相色谱法GB / T 23296.9—2009 食品接触材料 高分子材料食品模拟物中丙烯酰胺的测定 高效液相色谱法GB / T 23296.10—2009 食品接触材料高分子材料食品模拟物中对苯二甲酸的测定 高效液相色谱法GB / T 23296.11—2009 食品接触材料 塑料中环氧乙烷和环氧丙烷含量的测定气相色谱法GB / T 23296.12—2009 食品接触材料 高分子材料 食品模拟物中11-氨基十一酸的测定高效液相色谱法GB / T 23296.13—2009 食品接触材料 塑料中氯乙烯单体的测定 气相色谱法GB / T 23296.14—2009 食品接触材料高分子材料食品模拟物中氯乙烯的测定气相色谱法GB / T 23296.15—2009 食品接触材料高分子材料食品模拟物中2, 4, 6-三氨基-1, 3, 5-三嗪 (三聚氰胺) 的测定高效液相色谱法GB / T 23296.16—2009 食品接触材料高分子材料食品模拟物中2, 2-二 (4-羟基苯基) 丙烷 (双酚A) 的测定高效液相色谱法GB / T 23296.17—2009 食品接触材料高分子材料食品模拟物中乙二胺与己二胺的测定气相色谱法GB / T 23296.18—2009 食品接触材料 高分子材料 食品模拟物中乙二醇与二甘醇的测定气相色谱法GB / T 23296.19—2009 食品接触材料 高分子材料食品模拟物中乙酸乙烯酯的测定 气相色谱法GB / T 23296.20—2009 食品接触材料 高分子材料食品模拟物中己内酰胺及己内酰胺盐的测定气相色谱法GB / T 23296.21—2009 食品接触材料 高分子材料食品模拟物中顺丁烯二酸及顺丁烯二酸酐的测定高效液相色谱法GB / T 23296.22—2009 食品接触材料塑料中异氰酸酯含量的测定 高效液相色谱法GB / T 23296.23—2009 食品接触材料高分子材料食品模拟物中1, 1, 1-三甲醇丙烷的测定气相色谱法GB / T 23296.24—2009 食品接触材料 高分子材料食品模拟物中1, 2-苯二酚、1, 3-苯二酚、1, 4-苯二酚、4, 4'-二羟二苯甲酮、4, 4'-二羟联苯的测定高效液相色谱法GB / T 23296.25—2009 食品接触材料 高分子材料食品模拟物中1, 3-苯二甲胺的测定高效液相色谱法GB / T 23296.26—2009 食品接触材料高分子材料食品模拟物中甲醛和六亚甲基四胺的测定分光光度法GB / T 23297—2009 造船船体型线几何数据的标识GB / T 23298—2009 船舶与海上技术气胀式救生装置用充气系统GB / T 23299—2009 船舶与海上技术静水压力释放器GB / T 23300—2009 平板闸阀GB / T 23301—2009 汽车车轮用铸造铝合金GB / T 23302—2009 船舶与海上技术救生艇筏和救助艇用海锚GB / T 23303—2009 船舶与海上技术充气式救助艇充气腔用胶布GB / T 23304—2009 造船船体型线格式和数据结构GB / T 23305.1—2009 造船船体结构单元的拓扑第1部分：单元的位置GB / T 23305.2—2009 造船船体结构单元的拓扑第2部分：单元的描述GB / T 23305.3—2009 造船船体结构单元的拓扑第3部分：单元间的关系GB / T 23306—2009 燃油加油机用隔爆型三相异步电动机 (机座号63 ~ 100) 技术条件GB / T 23307—2009 家用和类似用途地面插座GB / T 23308—2009 架空绞线用铝-镁-硅系合金圆线GB / T 23309—2009 电缆屏蔽用铝镁合金线GB / T 23310—2009 240 级芳族聚酰亚胺薄膜绕包铜扁线GB / T 23311—2009 240 级芳族聚酰亚胺薄膜绕包铜圆线GB / T 23312.1—2009 漆包铝圆绕组线第1部分：一般规定GB / T 23312.2—2009 漆包铝圆绕组线第2部分：120级缩醛漆包铝圆线GB / T 23312.3—2009 漆包铝圆绕组线 第3部分：130级聚酯漆包铝圆线GB / T 23312.4—2009 漆包铝圆绕组线 第4部分：155级聚酯漆包铝圆线GB / T 23312.5—2009 漆包铝圆绕组线第5部分：180级聚酯亚胺漆包铝圆线GB / T 23312.6—2009 漆包铝圆绕组线 第6部分：180级聚酯或聚酯亚胺 / 聚酰胺复合漆包铝圆线GB / T 23312.7—2009 漆包铝圆绕组线 第7部分：200级聚酯或聚酯亚胺 / 聚酰胺酰亚胺复合漆包铝圆线GB 23313—2009 工业机械电气设备 电磁兼容发射限值GB / T 23314—2009 领带GB / T 23315—2009 粘扣带GB / T 23316—2009 工作服防静电性能的要求及试验方法GB / T 23317—2009 涂层服装抗湿技术要求GB / T 23318—2009 纺织品 刺破强力的测定GB / T 23319.1—2009 纺织品洗涤后扭斜的测定第1部分：针织服装纵行扭斜的变化GB / T 23319.2—2009 纺织品洗涤后扭斜的测定第2部分：机织物和针织

物GB / T 23320—2009 纺织品抗吸水性的测定 翻转吸收法

章节摘录

司马迁的《五帝本纪》就是这种人化运动的总结性成果。

虽然《五帝本纪》中只有黄帝而没有炎帝，但那是司马迁“尊黄贬炎”的结果。我们今天仍然把黄帝和炎帝放在一起来说，就比如我们称自己为“炎黄子孙”。但是对于黄帝和炎帝之间那次著名的充满血雨腥风的大战，人们却知之甚少。当原始社会前进的步伐越来越缓慢，也就到了它该结束的时候了。

在社会的激烈动荡中，许多氏族、部落为了寻求自身的强大，常常汇聚在具有崇高威望的英雄人物身边。

那时，氏族、部落林立，例如轩辕氏、女蜗氏、神农氏、燧人氏、仓颉氏等等。这些氏族的祖先几乎都被神化了：女蜗氏的祖先女蜗被神化为顶天立地的巨人，曾经炼五色石以补苍天；燧人氏的祖先被认为是钻木取火的发明者，使百姓吃上了更卫生也更美味的熟食，化腥臊，去恶臭，因而被推为部落首领。

人们崇拜的是为社会做出重大贡献的英雄，这些英雄是和平时代的英雄，是文明的奠基者。还有一类英雄如炎、黄、蚩尤等，则是新石器时代后期的代表，他们的诞生与赞美力量、崇拜征服的文化观念相合拍，他们是文明的创造者，是战争时代的英雄。

黄帝姓公孙，名轩辕；炎帝因生于姜水而姓姜。

黄帝和炎帝都是神农氏的后代，也就是说他们都是强大的农耕部落的首领。

炎帝和黄帝的两个部落最早的居住地分别在姜水和华阳，也就是现在的陕北一带，后来他们迁到黄河支流渭水上游，然后又向东迁移。

黄帝族迁移的路线偏北一些，东渡黄河以后，沿着中条山、太行山的山边地带，直到今河北省北部；炎帝族则偏南一些，顺着渭水和黄河两岸，向河南、河北南部、LU东东北一带发展。

总的来说，炎、黄两族都是从黄河中上游往下游发展。

在春秋时代以前，黄河并不是由河南流向山东入海，而是自河南中部偏北的浚县一带向北转入河北，穿过冀中平原东北，流经天津一带入渤海。

黄帝族的势力范围从陕北直到北京附近，到达河北北部宣化附近，与古老的北京人、山顶洞人的后裔会合。

总的说来，炎帝和黄帝各自带着自己的部落，迁往生存条件更好的地方，他们是垦荒者，是开拓者，是文明的使者。

但是当他们的利益发生冲突的时候，他们身上的血性也爆发了出来，一场反复争夺的战争就席卷了整个中原。

黄帝和炎帝率领各自的部落完成了浩浩荡荡的大迁徙，所以获得了崇高的威望，成为众望所归、令人仰慕的部落英雄。

在迁徙的过程中，必然要跟沿途的部落争夺各种资源，因此想要避免战争和冲突是不可能的。

首先是蚩尤和共工打了起来。

共工是炎帝部落的一支，当时正由西向东争夺土地。

蚩尤是东方的渔猎、畜牧部落九黎族的首领，在其比较弱小的时候，曾经臣服于黄帝。

后来蚩尤的部落发现了金属矿，并学会冶炼，铸造了许多新兵器，如长刀、弓箭等，所以一时间威震天下，无人敢犯。

传说中蚩尤特别威武，而且兄弟众多，个个铜头铁臂，力大无比——抛开这些夸大的成分，我们可以看出他确实联合了众多的部落。

蚩尤要从东向西发展，因此和炎帝部落中的共工冲突起来，激烈的战争一触即发。

刀来剑往中，双方均有死伤，蚩尤的部落仗着武器精良，迅速攻占了共工部落的九个氏族的居住区。

共工怎么抵抗呢？

他是个聪明人，发现族人无论如何拼死搏斗，都斗不过拥有精良武器的蚩尤部族，就借较高的地势之利，修筑拦洪大坝，然后蓄水、放水，大水淹没了蚩尤占领的许多地方，蚩尤的部族被大水冲得昏天黑地。

<<中国国家标准汇编>>

但是共工的这种洪水战术并不是每一次都有成效，共工后来再次败退，只好向黄帝求援，同有熊氏结成联盟，提防着蚩尤的进攻。

黄帝被卷入共工和蚩尤之间的战争并非偶然。

炎、黄部落是从西北发展起来的农耕文化部落，他们在由西向东的发展过程中，不可避免地与掌握了先进文化、正在东南方崛起的渔猎、畜牧部落发生冲突。

蚩尤部落的东面是大海，他只能向西拓展。

黄帝清醒地意识到，他必须参与这场战争，否则，继共工之后下一个被消灭的将是自己，于是他决心与蚩尤决战，哪怕自己的武器不如对方精良。

于是，涿鹿之战爆发了。

这是历史上有明确记载的一场战争，是一场旷日持久的战争，规模巨大，并且空前惨烈，刀来戟往，血雨腥风。

蚩尤不仅拥有先进的武器，而且英勇无比，所向披靡。

战争前期，黄帝让手下应龙蓄水，抵挡蚩尤，但这个时候蚩尤已经适应了这种水战。

最终率众冲破了水阵，深入到黄帝的领地。

但是，正是因为攻入黄帝的领地，蚩尤的部落才开始由胜转败。

不能适应他所不熟悉的这些地形的蚩尤部族，与黄帝部落在冀中大平原上浴血奋战，虽勇猛无比但是却处于下风。

而黄帝部落此时此地顺水顺风，打得蚩尤节节败退，溃不成军。

最后蚩尤被斩杀了。

蚩尤虽然战败，但他的英勇被后人口口相传，他被尊为战神和创设军法之神。

消灭蚩尤之后，黄帝部落学会了蚩尤部落先进的冶炼技术，炎帝和黄帝之间的力量均衡被打破，对等的关系破裂了，因此双方开始从对峙发展为战争。

这是个崇拜更强的英雄的时代，诸侯几乎全部倾向归顺于兵器先进的黄帝。

无论怎么说，黄帝此时以比较大的优势压倒了炎帝，吞并炎帝势在必行。

双方共展开了三次大规模的战争，直打得血流百里，遍地疮痍，最后在阪泉之野，炎帝被打败。

黄帝从此率领部落大规模南迁，据说一路上又打了五十二仗，从此天下臣服，四海归于统一。

P2-4

<<中国国家标准汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>