

<<贵州茶叶标准技术规程>>

图书基本信息

书名：<<贵州茶叶标准技术规程>>

13位ISBN编号：9787506660952

10位ISBN编号：7506660954

出版时间：2010-11

出版时间：中国标准出版社

作者：贵州省质量技术监督局 编

页数：342

字数：616000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<贵州茶叶标准技术规程>>

内容概要

为了有效指导和促进茶产业规范化、标准化、规模化种植和加工，提高茶叶生产的质量安全水平，贵州省质量技术监督局组织贵州省茶叶研究所、贵州省茶叶质量监督检验站、贵州省茶叶协会等单位编制《贵州省茶叶技术标准规程》（以下简称《规程》）。

《规程》立足于建立满足于从“茶园”到“茶杯”，覆盖茶叶种植、加工、销售等全过程质量控制，体现贵州茶叶绿色、生态的特点，反映了贵州茶叶生产加工的先进技术。

包括贵州茶叶基础标准、种植技术标准、加工技术标准、产品标准、检测标准、包装贮存标准、销售服务标准、贵州主要茶叶标准。

附录部分简要介绍了CAC法典和日本肯定列表制度、全球良好农业规范和欧盟指令（农药残留茶叶部分）

<<贵州茶叶标准技术规程>>

书籍目录

一 基础标准二 种植技术标准三 加工技术标准四 产品标准五 检测标准六 包装标准七 销售、服务标准附录

<<贵州茶叶标准技术规程>>

章节摘录

9.2 加工设备清洁化 9.2.1 直接接触茶叶的设备和用具，应用无毒、无异味、不污染茶叶的材料制成。

宜用不锈钢材料加工的茶叶机械，尤其与茶叶在制品直接接触部位应使用不锈钢材料。

不允许用含铅较高的铜材及铝材等加工为直接接触茶叶的茶机零部件，限制使用铁制部件。

9.2.2 茶叶加工设备应按规定定时保养和维修，作业时要按规定定时进行润滑，加油要适量，不得外溢而污染茶叶。

9.2.3 应采用先进设备、清洁化连续生产线，使用微波杀青、干燥设备、气热杀青、不锈钢材质的理条机、远红外干燥设备、光电拣梗设备、金属检出装置等设备，保证可控性高，噪音小和实用化程度高，使茶叶加工全过程不受污染。

9.3 加工能源清洁化 加工机械应完全实现能源清洁化，使用电、液化气、沼气等清洁化能源。加工厂车间所有加工设备的烧火口、热风炉和燃液化石油气的油箱和钢瓶等燃料，应放在车间以外的烧火间或专用油、气房间内，做到加工燃料环保和清洁。

9.4 加工过程清洁化 在加工过程中，操作人员、生产人员应持有健康证，保持个人卫生，在操作中避免人为的污染，保证茶叶产品安全。

对生产人员应培训生产卫生知识，持证上岗。

加工流程应科学合理，宜采用先进工艺技术，避免加工中交叉污染。

茶叶加工与拼配过程应按产品标准化、连续化生产工艺要求，做到茶叶加工不落地，实现茶叶加工流程清洁化。

10 包装清洁化 10.1 在包装过程中，应保证包装环节清洁化，控制茶叶包装材料的使用，非食品用包装材料不允许用于茶叶包装。

茶叶袋宜用未经漂染的纱布袋，不允许使用化肥、农药包装袋盛装鲜叶。

茶叶包装应实现整个包装流水线作业清洁化，避免人工手工操作，手直接接触茶叶。

选用机械包装，封口机宜选用传动式热塑封口机。

严格选择无公害食品的包装材料与标签，应防止不受杀菌剂、防腐剂、薰蒸剂、杀虫剂等化学物品的污染。

.....

<<贵州茶叶标准技术规程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>