

<<焊接标准汇编>>

图书基本信息

书名：<<焊接标准汇编>>

13位ISBN编号：9787506663397

10位ISBN编号：7506663392

出版时间：2011-11

出版时间：中国标准

作者：中国质检出版社第五编辑室

页数：499

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接标准汇编>>

内容概要

钢产量是衡量一个国家综合经济实力的重要指标之一，也是我国工业化进程中的支柱产业。钢材产量的快速升高拉动了我国焊材产业的强劲发展。

这不仅使我国成为世界上头号钢铁和焊材生产大国，也成为头号钢铁和焊材消费大国。

为满足机械工程、船舶、工程建设、航空航天、石油化工等行业企事业单位需求，我社特组织编辑出版《焊接标准汇编》，共分为两卷：材料卷和工艺、质量安全和试验方法卷。

本卷是工艺、质量安全和试验方法卷。

本卷汇集了截至2011年6月底批准发布的焊接工艺与质量安全标准，包括焊接工艺、焊接质量与安全标准、试验方法标准，共有国家标准48项。

本汇编收集国家标准的属性已在本目录上标明（GB或GBIT），年号用四位数字表示。

鉴于部分国家标准是在国家标准清理整顿前出版的，现尚未修订，故属性以本目录上标明的为准（标准正文“引用标准”中标准的属性请读者注意查对）。

<<焊接标准汇编>>

书籍目录

一、焊接工艺GB/T 985.1-2008 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口GB/T 985.2-2008 埋弧焊的推荐坡口GB/T 985.3-2008 铝及铝合金气体保护焊的推荐坡口GB/T 985.4-2008 复合钢的推荐坡口GB/T 5185-2005 焊接及相关工艺方法代号GB/T 15169-2003 钢熔化焊焊工技能评定GB/T 15829-2008 钎剂 分类与性能要求GB/T 16672-1996 焊缝--工作位置 倾角和转角的定义GB/T 18591-2001 焊接预热温度、道间温度及预热维持温度的测量指南GB/T 19419-2003 焊接管理任务与职责GB/T 19804--2005 焊接结构的一般尺寸公差和形位公差GB/T 19805-2005 焊接操作工技能评定GB/T 19866-2005 焊接工艺规程及评定的一般原则GB/T 19867.1-2005 电弧焊焊接工艺规程GB/T 19867.2-2008 气焊焊接工艺规程GB/T 19867.3-2008 电子束焊接工艺规程GB/T 19867.4-2008 激光焊接工艺规程GB/T 19867.5-2008 电阻焊焊接工艺规程GB/T 19868.1-2005 基于试验焊接材料的工艺评定GB/T 19868.2-2005 基于焊接经验的工艺评定GB/T 19868.3-2005 基于标准焊接规程的工艺评定GB/T 19868.4-2005 基于预生产焊接试验的工艺评定GB/T 19869.1-2005 钢、镍及镍合金的焊接工艺评定试验GB/T 22086-2008 铝及铝合金弧焊推荐工艺GB/T 25776-2010 焊接材料焊接工艺性能评定方法二、焊接质量与安全GB/T 6417.1-2005 金属熔化焊接头缺欠分类及说明GB/T 6417.2-2005 金属压力焊接头缺欠分类及说明GB/T 9448-1999 焊接与切割安全GB/T 12467.1-2009 金属材料熔焊质量要求第1部分：质量要求相应等级的选择准则GB/T 12467.2-2009 金属材料熔焊质量要求第2部分：完整质量要求GB/T 12467.3-2009 金属材料熔焊质量要求第3部分：一般质量要求GB/T 12467.4-2009 金属材料熔焊质量要求第4部分：基本质量要求GB/T 12467.5-2009 金属材料熔焊质量要求第5部分：满足质量要求应依据的标准文件GB/T 19418-2003 钢的弧焊接头缺陷质量分级指南GB/T 22085.1-2008 电子束及激光焊接接头缺欠质量分级指南第1部分：钢GB/T 22085.2-2008 电子束及激光焊接接头 缺欠质量分级指南第2部分：铝及铝合金GB/T 22087-2008 铝及铝合金的弧焊接头缺欠质量分级指南三、焊接试验方法GB/T 1954-2008 铬镍奥氏体不锈钢焊缝铁素体含量测量方法GB/T 2650-2008 焊接接头冲击试验方法GB/T 2651-2008 焊接接头拉伸试验方法GB/T 2652-2008 焊缝及熔敷金属拉伸试验方法GB/T 2653-2008 焊接接头弯曲试验方法GB/T 2654-2008 焊接接头硬度试验方法GB/T 11363-2008 钎焊接头强度试验方法GB/T 11364-2008 钎料润湿性试验方法GB/T 25774.1-2010 焊接材料的检验第1部分：钢、镍及镍合金熔敷金属力学性能试样的制备及检验GB/T 25774.3-2010 焊接材料的检验第3部分：T型接头角焊缝试样的制备及检验GB/T 25777-2010 焊接材料熔敷金属化学分析试样制备方法

<<焊接标准汇编>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>