

<<进出口玩具检验技术手册>>

图书基本信息

书名：<<进出口玩具检验技术手册>>

13位ISBN编号：9787506663717

10位ISBN编号：7506663716

出版时间：2012-1

出版时间：中国标准出版社

作者：黄小路

页数：443

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<进出口玩具检验技术手册>>

### 内容概要

黄小路主编的《进出口玩具检验技术手册》为《进出口产品检验检疫技术丛书》的一个分册，主要讲述了玩具安全检测的重要性，我国、国际及美国、欧盟等主要玩具出口国家的玩具安全法规、标准，玩具检测技术，具体包括外观检验、机械和物理测试、阻燃测试、化学测试以及电气测试，并对玩具检测设备及仪器的使用进行了介绍。

《进出口玩具检验技术手册》可为玩具的进出口检验和监管人员及玩具生产厂家的技术人员提供参考。

## <<进出口玩具检验技术手册>>

### 书籍目录

#### 第1篇 法规、标准及合格评定

##### 第1章 玩具的危害

- 1.1 概述
- 1.2 典型案例

##### 第2章 玩具的安全要求

- 2.1 美国玩具安全法规和标准
- 2.2 欧盟玩具安全法规和标准
- 2.3 中国玩具安全法规、标准和强制认证
- 2.4 国际标准
- 2.5 其他国家和地区的玩具安全法规和标准

##### 第3章 合格评定和监管

- 3.1 概述
- 3.2 玩具的合格评定
- 3.3 监管

#### 第2篇 检测技术

##### 第4章 现场检验

- 4.1 抽样与判定方案
- 4.2 品质检验（一般项目检验）
- 4.3 现场简捷安全检测
- 4.4 出口工厂的检查
- 4.5 中国强制性认证（CCC）工厂检查
- 4.6 美国的工厂检查标准

##### 第5章 机械和物理测试

- 5.1 概述
- 5.2 术语和定义
- 5.3 欧盟的标准
- 5.4 美国的标准
- 5.5 ISO标准与欧盟标准和美国标准的对照

##### 第6章 阻燃测试

- 6.1 术语和定义
- 6.2 欧盟的标准
- 6.3 美国的标准

##### 第7章 化学测试

- 7.1 概述
- 7.2 美国玩具安全标准ASTM F963的检验方法
- 7.3 美国消费品安全改进法案（CPSIA）的检验方法
- 7.4 欧盟玩具安全标准EN 71—3、国际标准ISO 8124—3和国家标准GB 6675的检验方法
- 7.5 欧盟玩具安全标准EN 71—9, 10, 11的检验方法
- 7.6 欧盟电子电气产品中有毒有害物质的检验方法（RoHS指令）
- 7.7 邻苯二甲酸酯增塑剂的检验方法
- 7.8 金属镍释放的检验方法
- 7.9 木板甲醛的检验方法
- 7.10 日本玩具安全标准ST 2002以及日本食品卫生法的检验方法
- 7.11 澳大利亚玩具安全标准的检验方法
- 7.12 塑料中镉含量的检验方法

## <<进出口玩具检验技术手册>>

- 7.13 纺织品甲醛的检验方法
- 7.14 纺织品五氯苯酚的检验方法
- 7.15 纺织品偶氮的检验方法
- 7.16 皮革偶氮染料的检验方法

### 第8章 电气测试

- 8.1 术语和定义
- 8.2 欧盟的要求和测试方法
- 8.3 美国的要求和测试方法

### 第9章 童车和承重玩具的机械物理测试

- 9.1 概述
- 9.2 承重玩具
- 9.3 儿童自行车
- 9.4 儿童三轮车
- 9.5 与儿童推车
- 9.6 婴儿学步车

#### 第3篇 测试设备

### 第10章 机械物理、阻燃和电气测试设备

- 10.1 玩具机械物理测试设备
- 10.2 阻燃测试设备
- 10.3 电气测试设备
- 10.4 童车测试设备
- 10.5 设备配置表

### 第11章 化学测试设备

- 11.1 元素检测常用仪器设备
- 11.2 有机分析仪器

附表：本书参考的法规及标准清单

## &lt;&lt;进出口玩具检验技术手册&gt;&gt;

## 章节摘录

版权页：插图：3.1.4合格评定程序对国际贸易的影响 3.1.4.1 合格评定程序是国际贸易不可缺少的因素 合格评定程序是这样一个过程，即根据特定的要求评估产品是否符合技术法规或标准的要求。合格评定程序本身并不是贸易壁垒，它是国际贸易不可缺少的因素，因为进口国政府和用户为了保证安全、质量或兼容性都会要求产品符合某些技术法规或标准，要求供应商必须表明其产品符合规范。但是这种要求的灵活程度对它们的产品竞争能力有着直接的影响。

3.1.4.2合格评定程序带来产品的附加成本 一般而言，对于不同的产品，合格评定程序不尽相同。

对于低风险的产品，生产商可担负合格评定程序的责任，可使用内部测试进行评估。

对于其他产品，可能要求生产商在指定的实验室测试其产品，并要求获得官方的证书和标志。

这些不同方案的成本和效率是不同的。

但是，每一种都会带来附加成本。

这些附加成本主要是由以下原因造成的：（1）不同国家对同种产品的合格评定程序要求不同 不同国家对同种产品的合格评定程序要求并不相同。

通常的例子是在出口国家供应商的合格声明被认可，而进口国却不接受。

（2）对别国相同的合格评定程序结果缺乏信赖 在很多情况下，进口商或进口国的主管机构都不愿意只依赖外国制造商的声明，或者国外第三方提交的关于符合所需规范要求的报告或证明。

即使这些国家信赖国际标准或把出口国的标准视作等效于本国的标准，它们仍不能信赖出口国家的合格评定结果，显然，这种做法会导致对国际贸易造成不必要的壁垒；进口国家政府制定的严格的合格评定规定对于拥有发展较好合格评定基础设施的发达国家而言也很有挑战。

出口商可能面临额外的支出，特别是当国外的制造商完全有能力以高性价比的方式满足所需达到的保证水平时；这实质上在许多方面增加了出口的成本。

首先，出口商将承担每个目的地市场多余的测试和认证成本；其次，如果货物装运后被进口国家拒收，这些出口商将面临高额运输成本的风险；第三，出口商还需担负因要求符合行政管理要求和进口国主管机关执行的检查所花费的时间成本，对于一些时间敏感性产品，由于进口国所要求的繁杂的合格评定程序在时间上的延误可能严重影响到出口商的盈利能力及其进入国外市场的能力。

## <<进出口玩具检验技术手册>>

### 编辑推荐

《进出口玩具检验技术手册》可为玩具的进出口检验和监管人员及玩具生产厂家的技术人员提供参考

。

<<进出口玩具检验技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>