

<<中国轻工业标准汇编 日用五金卷（上）>>

图书基本信息

书名：<<中国轻工业标准汇编 日用五金卷（上册）>>

13位ISBN编号：9787506663854

10位ISBN编号：7506663856

出版时间：2011-8

出版时间：中国标准出版社

作者：中国轻工业联合会综合业务部，中国质检出版社第一编辑室 编

页数：392

字数：749000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<中国轻工业标准汇编 日用五金卷（上>>

内容概要

日用五金卷分上、下两册。

上册收录了基础标准与通用技术标准、产品质量国家标准45项，下册收录了产品质量行业标准61项。

《中国轻工业标准汇编：日用五金卷（上）（第2版）》为日用五金卷的上册，收集了截至2011年6月底以前发布的有关日用五金行业的国家标准、轻工行业标准共计45项，其中国家标准14项，轻工行业标准31项。

《中国轻工业标准汇编：日用五金卷（上）（第2版）》由基础标准与通用技术标准、产品质量国家标准两部分组成。

书籍目录

一、基础标准与通用技术标准

- GB 13623-2003 铝压力锅安全及性能要求
- GB 13623-2003 《铝压力锅安全及性能要求》第1号修改单
- GB/T 15067.1-1994 不锈钢餐具 术语
- GB/T 18746-2002 拉链术语
- GB/T 18884.1-2002 家用厨房设备 第1部分：术语
- GB/T 18884.2-2002 家用厨房设备 第2部分：通用技术要求
- GB/T 18884.3-2002 家用厨房设备 第3部分：试验方法与检验规则
- GB/T 18884.4-2002 家用厨房设备 第4部分：设计与安装
- GB 21556-2008 锁具安全通用技术条件
- GB 25722-2010 打火机安全与质量
- GB 25723-2010 点火枪安全与质量
- QB/T 1622.1-1992 不锈钢器皿术语
- QB/T 1622.2-1992 不锈钢器皿 产品分类
- QB/T 1622.3-1992 不锈钢器皿 检验规则
- QB/T 1622.4-1992 不锈钢器皿 标志、包装、运输、贮存
- QB/T 1920-1993 磁性卡片门锁技术条件
- QB/T 2139.1-1995 不锈钢厨房设备调理作业类名词术语和型号编制
- QB/T 2141.2-1995 日用小刀锋利度测试方法
- QB/T 2365--1998 家用燃气用具脉冲点火控制器通用技术要求
- QB/T 3814-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的外观质量测试方法 (原GB 5926-1986)
- QB/T 3815-1999 轻工产品金属镀层的厚度测试方法计时液流法 (原GB 5927-1986)
- QB/T 3816--1999 轻工产品金属镀层和铝氧化膜的厚度测试方法测重法 (原GB 5928--1986)
- QB/T 3817-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法金相显微镜法 (原GB 5929-1986)
- QB/T 3818-1999 轻工产品金属镀层的厚度测试方法 点滴法 (原GB 5930-1986)
- QB/T 3819-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法p射线反向散射法 (原GB 5931-1986)
- QB/T 3820-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐磨试验方法 (原GB 5932-1986)
- QB/T 3821-1999 轻工产品金属镀层的结合强度测试方法 (原GB 5933-1986)
- QB/T 3822-1999 轻工产品金属镀层的硬度测试方法 显微硬度法 (原GB 5934-1986)
- QB/T 3823-1999 轻工产品金属镀层的孔隙率测试方法 (原GB 5935-1986)
- QB/T 3824-1999 轻工产品黑色金属化学保护层的测试方法浸渍点滴法 (原GB 5936-1986)
- QB/T 3825-1999 轻工产品镀锌白色钝化膜的存在试验及耐腐蚀试验方法 (原GB 5937--1986)
- QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法 (原GB 5938-1986)
- QB/T 3827-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法 (原GB 5939-1986)
- QB/T 3828-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法铜盐加速乙酸盐雾试验 (CASS) 法 (原GB 5940-1986)
- QB/T 3829-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法腐蚀膏试验 (CORR) 法 (原GB 5941-1986)

QB/T 3830-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 二氧化硫试验法 (原GB 5942-1986)

QB/T 3831-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的抗变色腐蚀试验方法硫化氢试验法 (原GB 5943-1986)

QB/T 3832-1999 轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价 (原GB 5944-1986)

QB/T 3833-1999 轻工产品铝或铝合金氧化处理层的测试方法 (原GB 5945-1986)

QB/T 3834-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法 磁性法 (原GB 6331-1986)

QB/T 3835-1999 锁具名词术语 (原GB 8383-1987)

QB/T 3836-1999 锁具测试方法 (原GB 8384-1987)

二、产品质量国家标准

GB 6932-2001 家用燃气快速热水器

GB 15066-2004 不锈钢压力锅

GB/T 15067.2--1994 不锈钢餐具

GB/T 17713-1999 吸油烟机

章节摘录

版权页：插图：3.2 火焰高度 注：本标准对于前混式和后混式打火机规定的最大火焰高度，将定期重新考虑，随技术进步逐步减少。

3.2.1 不可调节式打火机 3.2.1.1 按照5.2条款对不可调节式液体打火机进行试验时，火焰高度不应超过120 mm。

3.2.1.2 按照5.2条款对不可调节式前混式和不可调节式后混式打火机进行试验时，火焰高度不应超过50 mm。

3.2.2 可调节式打火机 3.2.2.1 按照5.2条款对2.8条款定义的可调节式打火机进行试验时，使用者在不同使用条件下的最大火焰高度应符合下列要求。

3.2.2.2 可调节式后混式打火机，制造商应调节好火焰高度，使用者第一次点火不改变调节装置位置，火焰高度不应超过100 mm。

3.2.2.3 可调节式后混式打火机，使用者特意调节到制造商的最大火焰高度的设计极限，火焰高度不应超过120 mm。

3.2.2.4 可调节式前混式打火机，制造商应调节好火焰高度，使用者第一次点火不改变调节装置位置，火焰高度不应超过60 mm。

3.2.2.5 可调节式前混式打火机，使用者特意调节到制造商的最大火焰高度的设计极限，火焰高度不应超过75 mm。

3.2.2.6 可调节式前混式和可调节式后混式打火机，当调节到最小火焰高度时，火焰高度不应超过50 mm。

3.2.2.7 自动调节式烟斗打火机在任何位置时产生的火焰高度不应超过100 mm。

3.2.2.8 打火机最大能达到的火焰高度应通过事先设定或产品设计，或两者兼用的方式进行限制。

注：见附录A中第A.1章的接收质量限（AQL）和参考文献中的参考取样数量。

3.3 火焰高度调节 3.3.1 对于条款2.8定义的可调节式打火机，在正常使用状态下，使用者应需要特意的动作才能够减少或者增加火焰高度。

可调节式打火机应当设有标记，表示要减少或增加火焰高度调节装置所需运动的方向。

3.3.2 对于火焰高度调节装置符合3.3.3条款和3.3.4条款的打火机，调节装置的指示方向应永久刻在或印在打火机上，这些标记应位于打火机火焰调节装置附近，使用者应清楚看到并理解。

3.3.3 对于有与火焰垂直的回转式火焰调节装置的可调节式气体打火机，应能完成以下操作：a) 如果火焰调节装置位于打火机上部，打火机固定在火焰竖直向上位置，使用者面朝调火装置，左旋调节旋钮应当降低火焰高度；b) 如果火焰调节装置位于打火机底部，使用者面朝调火装置，顺时针调节旋钮应当降低火焰高度。

3.3.4 对于沿平行火焰轴方向火焰调节装置进行火焰调节的气体打火机，应能根据移动方向增减火焰高度。

3.3.5 对于调节旋钮突出打火机体表的打火机，在整个调节范围内，应需要至少1 N的力在切线方向上进行调节。

<<中国轻工业标准汇编 日用五金卷（上>>

编辑推荐

《中国轻工业标准汇编:日用五金卷(上册)(第2版)》可供日用五金行业的标准化管理部门、生产企业、研究单位、质检机构使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>