

<<零部件及相关标准汇编（下）>>

图书基本信息

书名：<<零部件及相关标准汇编（下）>>

13位ISBN编号：9787506664677

10位ISBN编号：7506664674

出版时间：2011-11

出版时间：中国标准出版社

作者：全国带轮与带标准化技术委员会，中国质检出版社第三编辑室 编

页数：436

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<零部件及相关标准汇编（下）>>

内容概要

带传动作为机械传动中三大传动形式之一，具有结构简单、传动平稳、价格低廉、不需润滑、可缓冲吸振等特点，广泛应用于机械、农机、汽车、纺织、家电、办公自动化、轻工等领域。

近年来，随着国家提出创新、高效、节能、环保、规范、可持续发展的总体要求，带轮与带的应用材料、生产设备、工艺水平、检测能力等得到不断提高，使用性能大大增强，逐步向高精度、高速度、高效率、高可靠性、长寿命、低噪声、低振动方向发展，应用范围越来越广。

目前我国已经具备了完善的带轮与带型式尺寸、技术条件、试验方法以及相关基础标准。

为满足广大读者对标准文本的需求，我社和全国带轮与带标准化技术委员会共同对带传动及其相关标准进行了汇编，组织出版了《零部件及其相关标准汇编带传动卷》。

书籍目录

输送带

- GB / T 3684--2006输送带导电性规范和试验方法
- GB / T 3685--2009输送带实验室规模的燃烧特性要求和试验方法
- GB / T 3690 2009织物芯输送带全厚度拉伸强度、拉断伸长率和参考力伸长率试验方法
- GB / T 4490--2009织物芯输送带宽度和长度
- GB / T 5752 2002输送带标志
- GB / T 5753--2008钢丝绳芯输送带总厚度和覆盖层厚度的测定方法
- GB / T 5754 . 2—2005钢丝绳芯输送带纵向拉伸试验第2部分：拉伸强度的测定
- GB / T 5755--2000钢丝绳芯输送带钢丝绳粘合强度的测定
- GB / T 6759 2002织物芯输送带的层间粘合强度试验方法
- GB / T 7983--2005输送带横向柔性和成槽性试验方法
- GB / T 7984—2001 输送带具有橡胶或塑料覆盖层的普通用途织物芯输送带
- GB / T 7985--2005输送带织物芯输送带抗撕裂扩大性试验方法
- GB / T 7986 1997输送带滚筒摩擦试验方法
- GB / T 9770--2001普通用途钢丝绳芯输送带
- GB / T 10822--2003一般用途织物芯阻燃输送带
- GB / T 12736--2009输送带机械接头强度的测定静态试验方法
- GB / T 15902--2009输送带 弹性伸长率和永久伸长率的测定及弹性模量的计算
- GB / T 16412--2009输送带丙烷单燃烧器可燃性试验方法
- GB / T 17044—1997 钢丝绳芯输送带覆盖层与带芯层粘合强度试验方法
- GB / T 20021—2005帆布芯耐热输送带
- GB 21352--2008矿井用钢丝绳芯阻燃输送带
- GB / T 23677—2009轻型输送带
- HG 2014--2005钢丝绳牵引阻燃输送带
- HG / T 2194 2006多层芯输送带结构要求
- HG / T 2410--2006输送带取样
- HG / T 2577--2006橡胶或塑料提升带
- HG / T 2805—1996煤矿井下用织物芯阻燃输送带
- HG / T 2820--1996输送带用锦纶和涤锦浸胶帆布
- HG / T 3046 1999织物芯输送带外观质量规定
- HG / T 3056--2006输送带贮存和搬运指南
- HG / T 3646—1999(2009年确认)普通用途防撕裂钢丝绳芯输送带

.....

相关标准

章节摘录

版权页：插图：3.2.2如果是井下阻燃输送带，则一般不能使用织物或塑料带条对带卷进行捆扎，除非这些带条经过危险性评估后得到买方的许可。

3.2.3需要注意的是，使用织物带条进行捆扎时，由于织物容易伸长，故卷进的带卷可能逐渐松弛；而且，万一带卷跌落，织物带条可能绷断，导致散卷。

3.2.4捆扎用带条应具有足够大的拉伸强度，并能在整个贮存期间抵抗各种可能遇到的环境条件的降解作用。

其宽度应足够大，以防对带面造成勒痕。

3.3保护层 3.3.1 带卷的外面应包有纸的、麻袋布的、塑料布的、覆胶织物的或其他任何适宜的保护性覆盖层。

如果是井下用阻燃带，则应在带卷运至井下之前，将所有可燃保护层去除。

3.3.2对于重型带卷或需远程运输的带卷，可将其装入侧面为木板的箱笼中，特别是钢丝绳芯输送带更应如此。

3.3.3 如果包装物将带卷完全包含在内，那么输送带的所有有关信息应清楚地写在最外层包装物上。

3.3.4对于某些输送带和某些地方，可能需要特殊的包装和保护，对此，供需双方应在订货时达成协议。

3.4环形带 环形带应根据其尺寸的不同而分别卷成带卷或装入箱笼中。

当卷成带卷时，应在带卷两端的内部插入具有适当尺寸的芯子，以防带的该处因过度曲折而损坏。

4 贮存 4.1 环境条件 4.1.1 一般要求 最好在室内贮存，在不得已而必须贮存于室外时，应使用防水帆布或其他防护材料将输送带遮盖起来。

当带芯织物是采用100%合成纤维织成，且被耐臭氧、耐天候的覆盖胶完全包覆时，可以将输送带贮存于室外而不加遮盖，但贮存期不得超过一年且环境条件不能过于恶劣。

推荐的橡胶贮存条件符合ISO 2230。

4.1.2 温度 应避免将输送带贮存在很高或很低的温度下。

输送带应贮存在远离直接热源（如锅炉、散热器）的地方，并应避免阳光直接照射。

如果带是贮存于0 以下的温度条件下，那么在对带进行运输或将带卷展开之前应在不低于10 的温度下对带进行至少24 h的状态调节，以改善其柔软性，减少产生机械性损伤的可能性。

4.1.3 湿度 输送带应保持干燥，其包装物应不致产生内部冷凝存水的现象。

这对含有以天然纤维制作的织物的带来说尤为重要。

4.1.4 光 输送带（特别是含有橡胶的带）应避免受到光线（特别是直接阳光和含有较高紫外成分的强人造光线）的照射。

4.1.5 臭氧 臭氧对某些类型橡胶的危害性特别大，因此贮存输送带的仓库内不得有产生臭氧的设备（如荧光灯、汞蒸气灯、高压电器设备及其他可产生电火花和放电现象的设备）。

仓库内也不应含有可燃气体和有机蒸气，因为他们在光—化学反应中也会产生臭氧。

编辑推荐

《零部件及相关标准汇编:带传动卷(下)》编辑推荐：本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由化学工业胶带标准化技术归口单位归口。

本标准起草单位：浙江双箭橡胶股份有限公司、青岛橡胶工业研究所。

本标准主要起草人：沈会民、辛永录、赵少英。

本标准于1983年5月首次发布，本次为第一次修订。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>