

图书基本信息

书名：<<出入境检验检疫行业标准汇编 管理卷>>

13位ISBN编号：9787506668514

10位ISBN编号：7506668513

出版时间：2012-8

出版时间：中国标准出版社

作者：国家认证认可监督管理委员会 编

页数：482

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

内容概要

《出入境检验检疫行业标准汇编》是我国检验检疫行业标准化方面的一套大型丛书，按专业分类分别立卷。

本套丛书收录了截至2011年7月1日前发布并有效的出入境检验检疫行业标准3181项，其中有36项标准因各种原因仅收录了标准名称。

本套丛书由中国标准出版社陆续出版，分卷情况如下：

- 动物检疫卷；
- 纺织检验卷；
- 化工品、矿产品及金属材料卷；
- 机电卷；
- 鉴定卷；
- 轻工检验卷；
- 食品、化妆品检验卷；
- 卫生检疫卷；
- 危险品包装检验卷；
- 植物检疫卷；
- 管理卷。

书籍目录

综合管理标准

- SN / T 0003—1995 中国档案分类法 进出口商品检验档案分类表
- SN / T 0003.2—2003 出口质量许可档案管理规范
- SN / T 0003.3—2003 出入境检验检疫业务档案管理规范
- SN / T 1252—2003 危害分析及关键控制点(HACCP)体系及其应用指南
- SN / T 1346—2004 肉类屠宰加工企业卫生注册规范
- SN / T 1347—2004 水产品生产企业卫生注册规范
- SN / T 1443.1—2004 食品安全管理体系 要求
- SN / T 1443.2—2004 食品安全管理体系 审核指南
- SN / T 1535—2005 价值鉴定机构运行基本准则
- SN / T 1656—2005 检验检疫设备完好通用检查方法
- SN / T 2112.1—2008 重大国际活动出入境检验检疫规程 第1部分：通用要求
- SN / T 2112.2—2008 重大国际活动出入境检验检疫规程 第2部分：人员及交通工具
- SN / T 2112.3—2008 重大国际活动出入境检验检疫规程 第3部分：人员携带物
- SN / T 2112.4—2008 重大国际活动出入境检验检疫规程 第4部分：设备、器材
- SN / T 2112.5—2008 重大国际活动出入境检验检疫规程 第5部分：动植物及其产品
- SN / T 2112.6—2008 重大国际活动出入境检验检疫规程 第6部分：特殊物品
- SN / T 2112.7—2008 重大国际活动出入境检验检疫规程 第7部分：口岸卫生监督
- SN / T 2256—2009 入境展览品检验检疫监督管理规范
- SN / T 2755.1—2011 出口工业产品企业分类管理 第1部分：通用要求
- SN / T 2755.2—2011 出口工业产品企业分类管理 第2部分：企业分类基本要求
- SN / T 2755.3—2011 出口工业产品企业分类管理 第3部分：产品风险分级基本要求
- SN / T 2755.4—2011 出口工业产品企业分类管理 第4部分：检验监管方式基本要求
- 原产地证明书标准

.....

章节摘录

版权页：插图：7.4.5 除非在具体的测试方法中另有规定，当实际可行时，应随机安排CS和第二批QC样品测试时间，使之处于测量体系运作的正常时间。

7.4.6 QC和CS样品的定期测试频率主要从以下几个方面来考虑：——分析测量体系使用的次数；——被测参数的关键程度；——基于历史数据记录所建立体系稳定性和精密度的性能；——商业经济需求；——法规、合同或测试方法的需要。

注：实验室可以自行选择CS来替代QC样品使用，此时其获得的CS数据可同时用来监控稳定性（7.2）和准确度（7.3）。

若CS样品成本费用较高或用量不足时，可换用QC样品，此时准确度的监控次数相应减少，而QC样品测试稳定性的监控仅限于准确度测试的期间进行。

7.5 精密度和偏离的体系性能评估 对QC和CS样品测试所积累的数据结果进行预处理和筛选，检查预处理后的结果是否存在错误数据，并对其作图检查。

定期对作图的结果进行分析，排除其中归结于可指出原因因素的数据点，对测量体系做偏离和精密度定量估评。

7.6 能力验证测试 若CS样品的准确度检查时间间隔要求并非苛刻时，可通过参加能力验证测试室间研究，采用规定的测试方法来对测量体系的准确度进行评估。

该能力验证测试作为CS样品分析的补充，同样可以起到准确度监控的作用。

参加实验室可以按照本标准规定的CS样品作图分析程序，来检查各自的测量体系是否出现偏离现象。

7.7 体系审核 采用VA样品对体系进行定期审核。

VA样品的测试可根据使用者要求，以单或双盲样的形式定期提交进行分析。

测试数据精密度和偏离的估值视为日常质量保证方案的性能统计，即可作为体系的独立审核依据。

若采用自动分析仪器时的人为因素对测量体系的影响可忽略不计时，无须提交盲样进行体系的审核，正常的QC和CS样品现场再现性和偏离的测试分析，即可完成体系的审核目的。

8 测试结果的预处理、评估和分析 8.1 概要 QC、CS和VA样品测试积聚的结果经预处理和筛选后，可采用附录A的统计质量控制技术来完成下述要求：——错误数据的辨别；——最初结果的评估；——控制图的设计、分析和完善；——测量体系长期精密度和偏离的确定。

8.2 测试结果的预处理 8.2.1 预处理的目的是为了使作图尺度比例标准化，以便多个CS样品的测试数据能在同一图上相互比较。

8.2.2 QC测试结果预处理 QC样品测试结果无须进行预处理。

编辑推荐

《出入境检验检疫行业标准汇编:管理卷》可供出入境检验检疫行业管理部门、科研机构、技术部门、出口企业的技术人员,各级出入境检验检疫局、检验机构、检测机构的相关人员使用。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>