

图书基本信息

书名：<<液-液萃取在制药工业中的应用/实用制药工业技术丛书>>

13位ISBN编号：9787506732062

10位ISBN编号：7506732068

出版时间：2005-10

出版时间：中国医药科技出版社

作者：李洲

页数：263

字数：368000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<液-液萃取在制药工业中的应用/实用制>>

内容概要

本书结合制药工业生产，论述了制药流程中的液-液萃取过程的原理、萃取剂和萃取体系的选择、萃取的类型（单级萃取、逐级接触的多级错流和多级逆流萃取、连续接触的多级逆流萃取、分馏萃取）、萃取过程的实验室方法、萃取动力学、萃取过程的优化、萃取过程的乳化和破乳，并介绍了液-液萃取的设备（搅拌萃取槽、混合澄清槽、萃取柱、离心萃取器）及各种设备的选择与操作。

还介绍了液-液萃取技术在制药工业中的新进展。

全书以实例结合原理的方式叙述，言简意赅，内容翔实，突出了前沿性、实用性，是制药企业及相关科研人员必备的参考书。

书籍目录

第一章 概论 第一节 液-液萃取和萃取循环 第二节 液-液萃取体系的分类 第三节 液-液萃研究的基本内容
第二章 萃取剂的选择和萃取体系的确定 第一节 萃取剂选择的基本原则 第二节 萃取体系的组成 第三节 萃取剂的选择示例
第三章 液-液萃取平衡和单级萃取过程 第一节 萃取平衡 第二节 一次接触平衡——单级萃取过程 第三节 表征萃取效果的主要指标——萃取率和分离系数
第四章 逐级接触的级萃取过程 第一节 多级错流萃取过程 第二节 多级逆流萃取过程 第三节 分馏萃取过程
第五章 连续接触的多级逆流萃取过程 第一节 柱塞流模型 第二节 萃取柱内的纵向混合
第六章 液-液萃取过程的实验方法 第一节 多级错流和多级逆流萃取过程的实验方法 第二节 多级逆流萃取实验装置
第七章 液-液萃取过程的动力学 第一节 萃取动力学的基本概念 第二节 萃取动力学过程的控制机制 第三节 萃取动力学研究装置和实验方法 第四节 萃取动力学研究示例
第八章 液-液萃取过程的优化
第九章 液-液萃取过程中的乳化和破乳
第十章 液-液萃取设备——搅拌萃取槽和混合澄清槽
第十一章 液-液萃取设备——液-液萃取柱
第十二章 液-液萃取设备——离心萃取器
第十三章 液-液萃取设备的选择和操作
第十四章 液-液萃取技术的新进展

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>