

<<车工基本技术>>

图书基本信息

书名：<<车工基本技术>>

13位ISBN编号：9787508201344

10位ISBN编号：7508201345

出版时间：1996-04

出版时间：金盾出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工基本技术>>

内容概要

内容提要

本书系统地介绍了车工的基本技术，对车床、刀具、夹具、车削外圆、内孔、圆锥面、螺纹、特殊型面到复杂零件的装夹、加工、测量，以及特种金属和非金属车削和车削零件的工艺分析等内容，从原理到实际操作，作了简明通俗的介绍。

本书可供广大青年车工和有关技术人员参考，并可作为车工培训教材。

<<车工基本技术>>

书籍目录

目录

第一章 绪论

第一节 车削在机械制造业中的作用

第二节 车工应知应会

第三节 车工安全操作规程

第二章 车床

第一节 国产车床的型号编制方法

第二节 国产车床典型介绍 (C620 - 1型)

第三节 车床的调整和保养

第三章 车床夹具

第一节 夹具的作用和分类

第二节 各类车床夹具

第四章 车刀和切削

第一节 刀具材料的选择

第二节 切削的过程和原理

第三节 车刀切削角度的选择

第四节 车刀的刃磨及合理使用

第五节 车削用量和冷却润滑液的选择

第五章 车削外圆

第一节 车削前的工艺准备

第二节 轴类零件的车削

第三节 车削细长轴

第四节 轴类零件的抛光、研磨与滚花

第六章 车削内孔

第一节 钻头与钻削

第二节 车孔刀具

第三节 圆柱孔车削

第四节 圆柱孔的测量

第七章 车削圆锥面

第一节 圆锥体的基本概念及各部分尺寸的计算

第二节 常用的标准锥度和圆锥

第三节 车削圆锥的几种方法

第四节 圆锥的测量

第八章 车削螺纹

第一节 螺纹概述

第二节 挂轮的计算和搭配

第三节 螺纹车刀

第四节 螺纹的车削

第五节 车削丝杠和蜗杆

第六节 螺纹的测量

第九章 车削特殊型面

第一节 双手控制法车削特殊型面

第二节 用样板刀车削特殊型面

第三节 利用靠模装置车削特殊型面

第四节 车削特殊型面的几种专用工具

<<车工基本技术>>

第十章 复杂零件的安装与加工

第一节 在花盘和角铁上车削工件

第二节 偏心工件的车削

第三节 曲轴的车削

第四节 螺旋弹簧的盘绕方法

第十一章 车削特殊金属及非金属材料

第一节 不锈钢材料的车削

第二节 铜合金材料的车削

第三节 铝、镁合金材料的车削

第四节 高温合金材料的车削

第五节 非金属材料的车削

第十二章 车削零件的工艺分析

第一节 生产过程与工艺过程

第二节 基准的选择

第三节 典型零件的工艺分析实例

附录一 尺寸至10000毫米的标准公差数值表

附录二 未注公差尺寸的极限偏差

附录三 未注公差角度的极限偏差

附录四 普通螺纹底孔的麻花钻头尺寸

附录五 螺纹收尾、肩距、退刀槽、倒角的尺寸

<<车工基本技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>