

<<模具钳工基本技术>>

图书基本信息

书名：<<模具钳工基本技术>>

13位ISBN编号：9787508205304

10位ISBN编号：7508205308

出版时间：1998-01

出版时间：金盾出版社

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<模具钳工基本技术>>

内容概要

内容提要

本书着重介绍模具（工具）钳工应知应会的基本知识和操作技术，主要内容有：机械制图，公差与配合，常用计量器具，金属材料和工程塑料，钢的热处理，机械传动与液压传动基本知识，钳工基本技术，金属切削加工基础，模具的加工与装配，塑料模具等。

本书内容通俗实用，既可作为培训本专业技工的教材，也可供初、中级模具（工具）钳工自学参考。

<<模具钳工基本技术>>

书籍目录

第一章 绪论第二章 机械制图 一、正投影的基本性质 二、物体的三视图 三、投影作图 四、怎样识图 五、机件形状及内部结构的表示方法 六、常用零件的规定画法 七、识读零件图 八、识读装配图第三章 公差与配合 一、光滑圆柱结合的尺寸公差与配合 二、形位公差 三、表面粗糙度第四章 常用计量器具 一、测量误差 二、常用量具、量仪 三、常用精密量具、量仪 四、间接测量的方法及其应用第五章 金属材料和工程塑料 一、金属材料的性能及其试验方法 二、常用金属材料的种类、牌号、性能及其应用 三、有色金属简介 四、工程塑料及其它常用非金属材料第六章 钢的热处理 一、铁碳合金状态图 二、钢在加热和冷却时的转变 三、钢的热处理基本工艺 四、模具的热处理第七章 机械传动与液压传动基本知识 一、机械传动基本知识 二、液压传动系统基本知识第八章 钳工基本技术 一、划线 二、钢切 三、錾削 四、锉削 五、钻孔 六、扩孔和铰孔 七、铰孔 八、攻丝和套丝 九、刮削 十、研磨 十一、铆接 十二、粘接 十三、矫正和弯曲 十四、弹簧第九章 金属切削加工与机械制造工艺 一、金属切削加工基本知识 二、机械制造工艺基础第十章 模具的加工与装配 一、模具零件机械加工简述 二、模具主要部件的结构 三、模具的装配 四、冲裁模具的安装与调试 五、其它模具的装配特点 六、模具的修理 七、模具加工新工艺简介第十一章 塑料模具 一、概述 二、注射成型模具 三、压制成型模具 四、热固性塑料压铸成型模具 五、热固性塑料注射成型模具 六、塑料中空成型模具 七、塑料真空成型模具 八、压缩空气成型模具 九、塑料挤出成型机头 十、塑料模具装配、试模、维修附录 试题样例

<<模具钳工基本技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>