

<<气焊工基本技术>>

图书基本信息

书名：<<气焊工基本技术>>

13位ISBN编号：9787508213330

10位ISBN编号：7508213335

出版时间：2000-9-1

出版时间：金盾出版社

作者：高忠民

页数：413

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<气焊工基本技术>>

前言

建筑业是我国国民经济的支柱产业。随着我国经济持续、快速地发展，建筑业在国民经济中的地位和作用日益突出。近几年，建筑施工队伍急剧扩大，全国平均80%以上的施工任务由农民工完成。由于对工人的职业技能培训工作滞后，一线技术工人素质不能完全适应企业施工生产的需要，成为有的建筑产品质量不高、施工事故时有发生的原因之一，如不改变这种状况，必然影响到建筑业的长远发展。

世界经济发达国家和我国经济发展的实践证明，职业教育的规模和水平直接影响企业产品质量、经济效益和发展速度。

为提高建筑队伍，特别是施工一线工人队伍的整体素质，实现国家提出的“培养百万名建设专门人才和培训千万名建设技术工人和熟练劳务人员”的目标，大力发展以职业技能培训为基础的建设职业教育是一条重要途径。

<<气焊工基本技术>>

内容概要

《气焊工基本技术（修订版）》是对原书的气焊设备与工具、气焊的冶金原理、气焊焊接材料、气焊火焰和气焊工艺等内容作了部分修改。

在常用金属材料气焊的基础上，增加了异种金属的气焊、氧-乙炔焰堆焊和气压焊、火焰钎焊等内容。

《气焊工基本技术（修订版）》修订版还较全面地叙述了气割、火焰喷焊、火焰喷涂、火焰加工、气焊焊接应力和焊接变形、气焊焊接检验以及气焊、气割的安全技术等内容。

《气焊工基本技术（修订版）》实用性强，适合自学，也可作为学校和培训班的教材。

<<气焊工基本技术>>

书籍目录

第一章 气焊设备与工具第一节 氧气和氧气瓶第二节 乙炔、乙炔瓶和乙炔发生器第三节 减压器第四节 焊炬第五节 安全装置第六节 橡皮管及气焊辅助工具第七节 乙炔化学净化器及干燥器第二章 气焊的冶金原理第一节 气焊的冶金过程第二节 焊缝金属的结晶第三节 焊接热影响区的组织和性能第四节 焊接区内的气体对焊接质量的影响第三章 气焊丝和气焊熔剂第一节 气焊丝第二节 气焊熔剂第四章 焊接火焰和气焊工艺第一节 焊接火焰第二节 气焊焊接工艺参数第三节 气焊焊接接头的种类和坡口型式第四节 气焊操作技术第五章 常用金属材料的气焊第一节 金属材料的焊接性第二节 碳素钢的气焊第三节 普通低合金钢的气焊第四节 低合金珠光体耐热钢的气焊第五节 不锈钢的焊接第六节 铸铁的补焊第七节 铜及其合金的气焊第八节 铝及其合金的气焊第六章 异种金属的气焊技术第一节 异种金属焊接的主要困难及接头形式第二节 气焊焊接异种金属实例第七章 氧-乙炔焰堆焊第一节 氧-乙炔焰堆焊的特点和应用范围第二节 氧-乙炔焰堆焊实例第八章 火焰钎焊第一节 火焰钎焊和钎焊原理第二节 火焰钎焊的钎料和钎剂第三节 钎焊接头设计和火焰钎焊工艺第四节 火焰钎焊实例第九章 气压焊第一节 气压焊方法及其工作原理第二节 气压焊的主要应用及其设备和工艺第十章 氧-乙炔火焰金属粉末喷焊及喷涂和火焰加工第一节 氧-乙炔火焰喷焊第二节 氧-乙炔火焰喷涂第三节 火焰加工第十一章 焊接缺陷及其检验方法第一节 常见的气焊焊接缺陷及产生的原因第二节 焊接检验第十二章 焊接应力和焊接变形第一节 焊接应力和焊接变形的产生第二节 焊接残余变形第三节 焊接残余应力第十三章 气割第一节 气割的基本原理第二节 割炬第三节 气割工艺和操作技术第四节 气割工艺实例第五节 机械气割简介第六节 其它气割方法第七节 气割切口质量第十四章 气焊、气割安全知识第一节 使用气焊、气割设备的安全知识第二节 气焊工劳动保护

<<气焊工基本技术>>

章节摘录

四、氧气瓶的使用 (一) 直立放置 氧气瓶在使用时一般应直立放置, 并必须安放稳固, 防止倾倒。

(二) 严防自燃和爆炸 高压氧气与油脂、碳粉、纤维等可燃有机物质接触时容易产生自燃, 甚至引起爆炸和火灾。

因此应严禁氧气瓶阀、氧气减压器、焊炬、割炬、氧气皮管等沾上易燃物质和油脂等; 焊工不得使用和穿用沾有油脂的工具、手套或油污工作服去接触氧气瓶阀、减压器等; 氧气瓶不得与油脂类物质、可燃气体钢瓶同车运输, 或在一起存放。

(三) 禁止敲击瓶帽 取瓶帽时, 只能用手和扳手旋取, 禁止用铁锤或其它铁器敲击。

(四) 防止氧气瓶阀开启过快 在瓶阀上安装减压器之前, 应先拧开瓶阀吹掉出气口内杂质, 并应轻轻地开启和关闭氧气瓶阀。

装上减压器后要缓慢地开启阀门, 防止氧气瓶阀开启过快而造成高压氧气流速过高而引起减压器燃烧或爆炸。

<<气焊工基本技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>