

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787508234465

10位ISBN编号：7508234464

出版时间：2005-2-1

出版时间：金盾出版社

作者：高僖贤

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工>>

内容概要

《车工》共分十一章，系统地介绍了初、中级车工所需的基本知识、相关知识和各种操作技能。主要有机械制图基础，极限与配合、形位公差与表面粗糙度，车削高难度内外圆，车削圆锥面，车削螺纹，特殊零件的安装与加工，车削特殊型面，车削特种金属与非金属材料，车削零件的工艺分析，立式车床车削工艺和数控车床等内容。

书籍目录

第一章 机械制图基础第一节 投影与视图第二节 剖视与剖面第三节 画图与识图的基本方法第二章 极限与配合、形位公差和表面粗糙度第一节 极限与配合第二节 形位公差第三节 表面粗糙度第三章 车削高难度内外圆第一节 精车内外圆第二节 车削细长轴第三节 深孔加工第四节 切断及断续车削第四章 车削圆锥面第一节 圆锥体的基本概念及各部分尺寸的计算第二节 常用的标准锥度和圆锥第三节 车削圆锥的几种方法第四节 圆锥的测量第五节 精密圆锥面的车削与测量第五章 车削螺纹第一节 概述第二节 挂轮的计算与搭配第三节 螺纹车削第四节 螺纹的车削第五节 车削丝杠和蜗杆第六节 旋风切削螺纹第七节 螺纹的测量第六章 特殊零件的安装与加工第一节 概述第二节 特殊零件的车削第三节 偏心零件的车削第四节 曲轴的车削第五节 盘绕螺旋弹簧第七章 车削特殊型面第一节 概述第二节 双手控制法车削特殊型面第三节 用样板刀车削特殊型面第四节 利用靠模板装置车削特殊型面第五节 车削圆球面第六节 精密螺旋型面及椭圆轴、孔的加工方法第八章 车削特种金属与非金属材料第一节 不锈钢材料的车削第二节 铜合金材料的车削第三节 铝、镁合金材料的车削第四节 高温合金材料的车削第五节 非金属材料的车削第九章 车削零件的工艺分析第一节 概述第二节 工艺规程与工艺分析第三节 基准的选择第四节 典型零件的工艺分析实例第五节 工艺方案选例第十章 立式车床车削工艺第一节 立式车床的特点及加工范围第二节 立式车削工艺实例第十一章 数控车床第一节 概述第二节 机床数控的组成和分类第三节 数据机床的组成和分类第四节 数控机床的特点及适用范围第五节 数控加工编程基础第六节 数控车床的程序编制第七节 数控车床知识简介

<<车工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介, 请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>