

<<铣工基本技术>>

图书基本信息

书名：<<铣工基本技术>>

13位ISBN编号：9787508236049

10位ISBN编号：7508236041

出版时间：2005-5

出版时间：金盾出版社

作者：何建民

页数：286

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铣工基本技术>>

### 内容概要

本书以国家职业标准为依据，系统地介绍了初级铣工所需的基础知识和相关的操作技能。全书共分十一章。

主要内容有铣工职业要求和文明生产，机械图样与识图知识，公差配合、形位公差和表面粗糙度，机械基础知识，金属切削机和钳工、电工基础、铣工量具和技术测量，铣床和铣削基础知识，铣刀基本知识，铣床夹具基本知识，平面和连接面的铣削，铣沟槽和切断等。

## &lt;&lt;铣工基本技术&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 铣工职业要求和文明生产 第一节 铣工职业道德和技能要求 第二节 铣削加工前的准备和安全生产  
第二章 机械图样与读图知识 第一节 机械图样的认识 第二节 图样的识读 第三节 零件草图绘制基本方法  
第三章 公差配合、形位公差和表面粗糙度 第一节 公差与配合基本知识 第二节 形状公差和位置公差基本知识 第三节 表面粗糙度常识  
第四章 机械基础知识 第一节 常用金属材料和非金属材料 第二节 钢的热处理知识 第三节 机械传动常识  
第五章 金属切削机床和钳工基础 第一节 金属切削机床基本知识 第二节 钳工基础知识 第三节 用电常识  
第六章 铣工量具和技术测量 第一节 铣工常用量具及其使用 第二节 加工测量中尺寸链概念  
第七章 铣床和铣削基础知识 第一节 铣床基础知识 第二节 铣削过程基本知识 第三节 工艺规程基础知识 第四节 工艺尺寸概念 第五节 加工精度和加工误差常识  
第八章 铣刀基本知识 第一节 普通铣削使用的铣刀 第二节 高速铣削使用的铣刀  
第九章 铣床夹具基本知识 第一节 使用通用夹具和压板安装工作 第二节 专用夹具和组合夹具 第三节 万能分度头的使用及分度方法  
第十章 平面和连接面的铣削 第一节 平面的铣削 第二节 矩形工件的铣削 第三节 铣削阶台工件 第四节 铣削斜面  
第十一章 铣沟槽和切断工件 第一节 铣削直角槽 第二节 键槽的铣削 第三节 铣削特种沟槽 第四节 铣削外花键 第五节 铣床上切断工件 第六节 铣床上刻线工作 第七节 铣沟槽制定加工顺序  
示例附录 铣工国家职业标准

<<铣工基本技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>