

<<简明焊工技术手册>>

图书基本信息

书名：<<简明焊工技术手册>>

13位ISBN编号：9787508243382

10位ISBN编号：7508243382

出版时间：2006-1

出版时间：金盾

作者：刘森

页数：634

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<简明焊工技术手册>>

内容概要

《简明焊工技术手册》由四部分组成。

第一部分为资料篇，包括第一章至第四章，主要介绍与焊接有关的基础资料；第二部分为焊接基础篇，包括第五章至第八章，主要介绍焊接设备、材料以及常见的焊接方法；第三部分为焊接实用篇，包括第九章至第十六章，主要介绍金属材料的焊接工艺；第四部分为焊接质量与安全篇，包括第十七、十八两章。

本手册主要读者对象是初、中级焊工和相关技术人员。

<<简明焊工技术手册>>

书籍目录

第一部分 资料篇 第一章 一般资料 第一节 常用字符 第二节 标准代号 第三节 法定计量单位制 第四节 长度单位的换算 第五节 面积单位的换算 第六节 体积单位的换算 第七节 质量单位的换算 第八节 其他物理单位换算 第九节 常用几何形体计算公式 第十节 钢材的理论质量计算公式 第二章 常用金属材料 第一节 金属材料的分类 第二节 金属材料的机械性能 第三节 钢、铁和钢材 第四节 有色金属及其合金 第三章 钢的热处理 第一节 铁碳平衡状态图 第二节 钢的热处理 第三节 钢中主要合金元素的作用和有害杂质的影响 第四章 焊缝与焊缝坡口 第一节 焊缝符号 第二节 焊缝标注代号 第三节 典型焊缝坡口 第四节 焊件清理 第二部分 焊接基础篇 第五章 焊接设备 第一节 焊接设备概述 第二节 弧焊设备 第六章 焊接材料 第七章 焊接方法 第八章 金属热切割 第三部分 焊接实用篇 第九章 碳素钢焊接 第十章 合金结构钢的焊接 第十一章 不锈钢的焊接 第十二章 耐热钢的焊接 第十三章 低温钢和耐蚀钢的焊接 第十四章 铸铁的焊接 第十五章 有色金属的焊接 第十六章 异种金属材料 and 复合材料的焊接 第四部分 焊接质量与安全篇 第十七章 焊接质量控制 第十八章 焊接作业的安全保障

<<简明焊工技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>