

<<机械工人基础技术>>

图书基本信息

书名：<<机械工人基础技术>>

13位ISBN编号：9787508249315

10位ISBN编号：7508249313

出版时间：2008-8

出版时间：金盾出版社

作者：沈云，耿玉岐 编

页数：400

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械工人基础技术>>

内容概要

《职业技能培训类教材：机械工人基础技术》依据《国家职业标准》对所有机械类通用工种的基本要求和《国家职业技能鉴定规范》进行编写，可用于所有机械类通用工种的知识学习和技能培训。主要内容包括职业道德、劳动安全及相关法律、法规知识，常用材料及金属材料热处理，极限、配合及表面粗糙度，常用量具、量仪及其使用、维护保养，常用的联接件及支承件，常用机构及机械传动，金属切削及刀具基本知识，常用金属切削机床及机床夹具，钳工基本知识，电工基本知识等。全书在保证知识连贯性的基础上，着眼于机械类各通用工种的基础技术学习，力求突出针对性、典型性、实用性。

各章末附有配合学习的复习思考题，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

《职业技能培训类教材：机械工人基础技术》除可作为机械类各通用工种职业技能考核鉴定的培训教材和自学用书，还可供技工学校和职业学校的学生学习参考。

<<机械工人基础技术>>

书籍目录

第一章 职业道德、劳动安全及相关法律、法规知识第一节 职业道德第二节 安全文明生产守则第三节 质量管理知识第四节 环境保护法知识第五节 劳动法相关知识第二章 常用材料及金属材料热处理第一节 金属材料性能第二节 钢铁的分类、牌号及应用第三节 钢铁的鉴别方法第四节 钢铁的热处理第五节 常用非铁金属及非金属材料复习思考题第三章 极限、配合及表面粗糙度第一节 尺寸公差第二节 配合第三节 形状和位置公差第四节 表面粗糙度复习思考题第四章 常用量具、量仪及其使用、维护保养第一节 钢直尺和卡钳第二节 游标卡尺第三节 千分尺第四节 百分表与千分表第五节 角度尺第六节 水平仪第七节 极限量规和块规复习思考题第五章 常用的联接件及支承件第一节 常见联接及联接件第二节 常用的支承件复习思考题第六章 常用机构及机械传动第一节 基本概念第二节 常用的平面机构第三节 凸轮机构第四节 间歇运动机构第五节 齿轮传动第六节 轮系第七节 带传动第八节 链传动第九节 螺旋传动复习思考题第七章 金属切削及刀具基本知识第一节 切削运动、加工表面及切削用量第二节 刀具切削部分的构成及主要参数第三节 刀具材料第四节 金属切削过程中的基本规律及重要物理现象简介第五节 切削过程基本规律的实际应用第六节 常用切削刀具简介复习思考题第八章 常用金属切削机床及机床夹具第一节 机床型号编制方法第二节 常用金属切削机床第三节 机床夹具的功用、组成及分类第四节 常用的机床通用夹具复习思考题第九章 钳工基本知识第一节 钳工工作范围及主要设备第二节 划线第三节 錾削第四节 锉削第五节 锯削第六节 孔加工及攻螺纹、套螺纹第七节 刮削复习思考题第十章 电工基本知识

<<机械工人基础技术>>

章节摘录

第一节 职业道德 一、职业道德的概念职业道德是社会道德在职业行为和职业关系中的具体体现，是整个社会道德生活的重要组成部分，职业道德是指从事某种职业的人员在工作或劳动过程中所应遵守的、与职业活动紧密联系的道德规范和原则的总和。

职业道德是各个行业的从业人员，在道德方面对社会应尽的责任和义务。

职业道德是社会主义道德体系的重要组成部分。

因为每个职业都与国家、人民的利益密切相关，每个工作岗位都包含着如何处理个人与集体、个人与国家利益的关系问题。

职业道德的实质内容是要求各行业从业人员要树立全新的社会主义劳动态度，亦即在社会主义市场经济条件下，约束从业人员的行为，鼓励其通过诚实劳动，在改善自己生活的同时，增加社会财富，促进国家建设。

劳动既是个人谋生的手段，也是为社会服务的途径。

劳动的双重含义决定了从业人员的劳动态度和职业道德观念。

二、职业道德的基本规范 (1) 爱岗敬业，忠于职守爱岗敬业是对从业人员工作态度的首要要求。

爱岗就是热爱自己的工作岗位和本职工作。

敬业就是以一种严肃认真的态度对待工作，勤奋努力，精益求精，尽心尽力，尽职尽责。

不爱岗很难做到敬业，不敬业更谈不上爱岗。

忠于职守就是要把自己职业范围内的工作做好，达到工作质量标准和规范要求。

(2) 诚实守信，办事公道诚实守信，办事公道是做人的基本道德品质，也是职业道德的基本要求。

诚实就是人在社会交往中不讲假话，忠于事物的本来面目，不歪曲、不篡改事实，不隐瞒自己的观点，光明磊落，表里如一。

.....

<<机械工人基础技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>