

## <<电焊工基本技能>>

### 图书基本信息

书名：<<电焊工基本技能>>

13位ISBN编号：9787508250991

10位ISBN编号：7508250990

出版时间：2011-12

作者：张应立

页数：360

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<电焊工基本技能>>

### 内容概要

《电焊工基本技能》依据《国家职业标准》初级电焊工的工作要求和《国家职业技能鉴定规范》进行编写，用于电焊工的知识学习和技能培训。

主要内容包括焊接安全及环境保护，电焊工基本知识，焊条，焊条电弧焊设备及工具，焊条电弧焊，手工钨极氩弧焊，二氧化碳气体保护焊，埋弧焊，气焊、气割和碳弧气刨，焊缝质量检验及缺陷返修等。

全书在保证知识连贯性的基础上，着眼于电焊工基本操作技能的学习，力求突出针对性、典型性、实用性。

《电焊工基本技能》除可作为电焊工职业技能考核鉴定的培训教材和自学用书，还可供技工学校和职业学校的学生学习参考。

## &lt;&lt;电焊工基本技能&gt;&gt;

## 书籍目录

第一章 焊接安全及环境保护第一节 焊接安全生产第二节 焊接劳动保护第三节 焊接环境的保护第二章 电焊工基础知识第一节 识图基本知识第二节 金属材料及热处理基本知识第三节 焊接工艺基本知识第四节 电流表、电压表的使用与保管第三章 焊条第一节 焊条的组成和作用第二节 焊条的分类、型号与牌号表示方法第三节 焊条的选用及保管第四章 焊条电弧焊设备及工具第一节 对弧焊电源的基本要求第二节 焊条电弧焊机的种类、型号与铭牌第三节 焊条电弧焊机的选用与维护第四节 常用辅助设备及工具第五章 焊条电弧焊第一节 焊条电弧焊的原理、特点及应用第二节 焊接电弧及其特性第三节 焊接参数的选择第四节 焊条电弧焊操作方法第五节 焊条电弧焊技能训练实例第六章 手工钨极氩弧焊第一节 手工钨极氩弧焊的原理、特点及应用第二节 手工钨极氩弧焊设备第三节 手工钨极氩弧焊材料及焊接参数的选择第四节 手工钨极氩弧焊操作方法第五节 手工钨极氩弧焊技能训练实例第七章 二氧化碳气体保护焊第一节 二氧化碳气体保护焊的原理、特点及应用第二节 二氧化碳气体保护焊设备第三节 二氧化碳气体保护焊材料第四节 二氧化碳气体保护焊焊接工艺第五节 二氧化碳气体保护焊操作方法第六节 二氧化碳气体保护焊技能训练实例第八章 埋弧焊第一节 埋弧焊的原理、特点及应用第二节 埋弧焊设备第三节 埋弧焊焊接材料第四节 埋弧焊焊接参数的选择第五节 埋弧焊操作方法第六节 埋弧焊技能训练实例第九章 气焊、气割和碳弧气刨第一节 气焊与气割的基本知识第二节 气焊操作方法第三节 气割操作方法第四节 碳弧气刨的基本知识第五节 碳弧气刨操作方法第十章 焊缝质量检验及缺陷返修第一节 焊接接头的质量检验第二节 焊缝外观缺陷的检验方法、产生原因及预防措施第三节 焊缝外观缺陷的返修

## &lt;&lt;电焊工基本技能&gt;&gt;

## 章节摘录

第一章 焊接安全及环境保护 第一节 焊接安全生产 三、高处焊割作业的安全措施  
焊工在有可能坠落的高处（2m）进行焊割作业，称为高处（高空）焊割作业。

高处焊割作业时，除遵守一般焊割作业的安全规定外，要特别注意高空触电、火灾、高空坠落和物体打击等。

1.防止高空坠落的安全措施 参加高空作业的人员必须经医生检查，身体合格者才能进行高空作业。

凡患有高血压、心脏病、癫痫病、手脚残疾、深度近视等病症者，禁止登高作业。

登高作业前，应先检查所用的登高工具和安全用具，如安全帽、梯子、跳板、爬杆脚板、脚手架、安全网等，若不符合要求，应禁止使用。

登高作业时，应使用符合标准的防火安全带，使用前要认真进行检查，并定期进行合格试验。安全带应高挂低用，并系紧戴牢。

如使用安全绳，其长度不可超过2m。

高处焊割作业的手脚板，应事先经过检查，不得使用有腐蚀或机械损坏的木板或铁木混合板，手脚板单行人行道宽度不得小于0.6m，双行人行道宽度不得小于1.2m，上下坡度不得大于1：3，板面要钉防滑条，脚手架的外侧应按规定加装围栏防护或扶手，工作时要站稳把牢。

登高梯子中间不得有断档，应牢固支靠在固定的物件上，梯脚必须放置稳当，防止滑倒或倾倒。

单梯与地面夹角在60°左右，使用人字梯时，两梯夹角为45°。

左右，并用限跨铁钩挂牢。

不准两人同在一个梯子上或在人字梯的同一侧上作业，不准在梯子的顶挡上作业。

安全网的架设应外高里低，铺设平整，不留缝隙，随时清理网上杂物，安全网应随作业点升高而提升，发现安全网破损应按要求更换。

登高作业要穿好防滑鞋。

严禁穿拖鞋、硬底鞋及塑料鞋，并遵守施工现场特定的安全操作规程。

登高作业地点，应画出安全禁区，并设置明显的标志，禁止无关人员进入。

必须清理高空作业下方场地，禁止堆放杂物。

在进行高空作业时，除有关人员外，其他人员不许在工作地点的下面停留和通过。

工作地点下面应设拦网绳等，以防落物伤人。

禁止蹬在不牢固的结构上进行高空作业，为了防止误蹬，应在这种结构的地点挂上警告牌。

高空作业站立在脚手板上工作时，不应站在脚手板两端，避免脚手板翘起，人从高空坠落。

<<电焊工基本技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>