

<<气焊工初级技能>>

图书基本信息

书名：<<气焊工初级技能>>

13位ISBN编号：9787508253794

10位ISBN编号：7508253795

出版时间：2008-11

出版时间：金盾出版社

作者：张应立 编

页数：282

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<气焊工初级技能>>

内容概要

《农村劳动力转移技能培训丛书：气焊工初级技能》是依据初级气焊工《国家职业标准》和劳动力市场对气焊工基本技能的要求编写。

主要包括：气焊工基础知识，气焊、气割设备、材料及工具，气焊，气体火焰钎焊，焊条电弧焊，气割等，书中附有大量焊接技能训练实例。

全书文字流畅、深入浅出、图文并茂、通俗易懂，理论联系实际，突出技能训练，立足实用。

《农村劳动力转移技能培训丛书：气焊工初级技能》可作为农村劳动力转移的岗位培训教材、企业焊工职业技能鉴定培训教材和供具有初中文化的读者自学使用，亦可供企业、事业单位焊接管理人员和相关专业的技工学校、职业学校师生参考。

<<气焊工初级技能>>

书籍目录

第一章 气焊工基础知识第一节 焊接安全生产及劳动保护第二节 识图基本知识第三节 冷加工基本知识
第二章 气焊和气割设备、材料及工具第一节 气焊和气割设备第二节 气焊和气割材料第三节 气焊和气割工具第四节 气焊和气割辅助工具第三章 气焊第一节 气焊操作基础第二节 气焊焊缝符号及标注第三节 气焊焊接参数的选择第四节 气焊操作方法第五节 气焊常见缺陷及预防措施第六节 气焊技能训练实例第四章 气体火焰钎焊第一节 气体火焰钎焊操作基础第二节 气体火焰钎焊常用设备和材料第三节 气体火焰钎焊操作方法第四节 气体火焰钎焊技能训练实例第五章 焊条电弧焊第一节 概述第二节 焊条电弧焊焊条第三节 焊条电弧焊电源、设备及工具第四节 焊条电弧焊焊接参数的选择第五节 焊条电弧焊操作方法第六节 焊条电弧焊技能训练实例第六章 气割第一节 气割操作基础第二节 气割参数的选择第三节 氧乙炔气割操作方法第四节 其他气体火焰切割方法第五节 机械气割方法简介第六节 常用金属型材的气割第七节 提高气割质量的措施第八节 气割技能训练实例

<<气焊工初级技能>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>