

<<柴油机维修技术问答>>

图书基本信息

书名：<<柴油机维修技术问答>>

13位ISBN编号：9787508262994

10位ISBN编号：7508262999

出版时间：2010-4

出版时间：金盾出版社

作者：华道生

页数：246

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<柴油机维修技术问答>>

### 前言

柴油机以其动力强劲、经济性好、操作简单、故障率低等优点，广泛用于农牧业排灌、拖拉机、农用车以及工程机械、汽车、船舶、移动发电、内燃机车等众多领域。

为了帮助广大柴油机用户和专业维修人员提高维护保养、拆解装配、清洗修复、检测调试等专业技能，并提高整机故障分析判断、检查修复能力，我们在总结长期维修工作经验并借鉴汲取广大同行先进经验的基础上编写了本书。

本书共分四部分：必备基础知识、零部件维护维修、故障应急修理、故障检修实例。

本书涉及柴油机的多种型号和应用领域，内容丰富、资料翔实、通俗易懂。

书中提出的问题具有较强的普遍性和针对性，给出的解决方法和采取的措施具有较强的实用性和可操作性。

广大柴油机用户和专业维修人员都可以从中得到启发和帮助。

由于作者水平所限，书中难免存在疏漏和不足，敬请广大读者批评指正。

## <<柴油机维修技术问答>>

### 内容概要

本书以农村排灌、农用车、拖拉机以及工程机械、汽车、船舶等常用柴油机技术载体，采用问答的形式，介绍柴油机从零部件到整机拆装、检测、修复、调试的知识和技能。

全书共分四个部分，分别是：必备基础知识、零部件维护维修、故障应急处理、故障检修实例。

本书内容实用，通俗易懂，可操作性强，可供广大柴油机用户和专业维修人员学习参考。

## <<柴油机维修技术问答>>

### 书籍目录

一、必备基础知识 1. 怎样做好柴油机起动前的准备工作? 2. 怎样正确起动柴油机? 3. 柴油机为什么不允许在怠速状态下长时间运行? 4. 怎样正确停止柴油机运行? 5. 使用增压柴油机有哪些特殊要求? 6. 新的或大修后的柴油机走合维护保养包括哪些内容? 7. 柴油机日常维护保养包括哪些内容? 8. 柴油机一级维护保养包括哪些内容? 9. 柴油机二级维护保养包括哪些内容? 10. 柴油机三级维护保养包括哪些内容? 11. 怎样判定柴油机大修期? 12. 延长柴油机使用寿命的措施有哪些? 13. 怎样正确选择柴油机转速? 14. 柴油机的故障有哪两类? 15. 柴油机发生故障时通常有哪些外在表现? 16. 判断柴油机故障有哪些简易的方法, 怎样实施? 17. 柴油机拆卸前应做哪些准备工作? 18. 拆卸柴油机应注意哪些事项? 19. 装配柴油机的技术要点有哪几项? 20. 什么叫柴油机的冷磨和热试, 怎样实施? 21. 不合格的零配件有哪几种表现形式? 22. 怎样识别不合格零配件? .....二、零部件维护维修三、故障应急处理四、故障检修实例

## <<柴油机维修技术问答>>

### 章节摘录

插图：柴油机回油管回油，是由于喷油器未喷完的油经过喷油嘴针阀与针阀体之间的间隙，流回到回油管所致。

正常情况下，数量应该很少。

如果发现大量回油，说明喷油器体与喷油嘴针阀体之间的油道接触面接触不良，使柴油从此处流到喷油器上方，经回油管道漏出。

原因之一，是随着工作时间的增长，喷油嘴里的针阀与针阀体的间隙因磨损而增大，从间隙里泄漏的柴油也随之增多。

原因之二，是拆装喷油器时不按技术要求进行，没有做到先拆调压弹簧，后拆喷油器紧固螺母，造成针阀体上端与喷油器体下端压合不严。

原因之三，是装配时两个平面上的杂物没有除净，或者喷油器紧固螺母拧得不紧，使两个紧压贴合端面的密封性被破坏。

此外，针阀体表面受到含杂质的高压柴油冲蚀，有可能使得回油量增大。

495型柴油机的喷油器除了回油管的回油量突然增大外，有时也会出现喷油嘴不喷油的现象。

此时，只有将喷油器的调压螺钉拧得很松，才会喷出一点儿油滴。

其主要原因，往往是将高压油管的横向油道与喷油器体挺杆导向部位击穿，使柴油向上从回油孔排出来。

引起贯通的原因，是横向油道在制造时钻得太深，或使用日久，被高压柴油横向击穿，与挺杆导向部位连通。

151.怎样检查出油阀偶件性能好坏？

出油阀偶件是喷油泵精密偶件之一，实际上是一个单向阀。

它装在喷油泵壳体内柱塞的上端，由出油阀紧座压紧在喷油泵体上。

其功用是，当喷油器停止供油时无滴油现象。

## <<柴油机维修技术问答>>

### 编辑推荐

《柴油机维修技术问答》是由金盾出版社出版的。

<<柴油机维修技术问答>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>