

<<电弧焊实用技术手册>>

图书基本信息

书名：<<电弧焊实用技术手册>>

13位ISBN编号：9787508271897

10位ISBN编号：7508271890

出版时间：2011-12

出版时间：金盾出版社

作者：高忠民 编

页数：340

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电弧焊实用技术手册>>

内容概要

《电弧焊实用技术手册》是一本简明、实用、操作性强的电弧焊技术手册，作者按照焊接与切割的国家和行业的最新标准，重点介绍了电弧焊基本知识、焊接材料、焊接设备、常用金属的焊条电弧焊焊接方法、焊接应力和焊接变形、焊接缺陷和焊接质量检查、劳动安全保护等内容。并对工艺流程、操作要领及注意事项作了具体介绍。同时还介绍了碳弧气刨、二氧化碳气体保护焊、钨极氩弧焊、熔化极惰性气体保护焊、埋弧焊、等离子弧焊与等离子弧切割等新的、成熟的电弧焊工艺，并收集了大量资料，可以满足电弧焊作业的常规需要。

<<电弧焊实用技术手册>>

书籍目录

第一章 电弧焊基本知识第一节 金属材料基本知识一、金属材料的物理、化学和力学性能二、合金元素在钢中的作用三、钢中的有害杂质和有害气体四、碳素钢的分类及牌号表示方法五、合金钢的分类及牌号表示方法六、不锈钢的分类及牌号表示方法七、专用钢八、钢的焊接性九、有色金属材料第二节 钢的热处理基本知识一、钢的晶体结构二、钢的常见组织三、铁-碳平衡状态图及其应用四、钢的热处理第三节 焊接接头一、焊接接头的种类及主要形式二、焊接坡口的形式和尺寸第四节 焊接位置和焊缝形式一、焊接位置二、焊缝形式及形状尺寸第五节 焊接图一、焊缝的规定画法二、焊缝符号三、焊接方法代号四、焊缝标注实例第六节 焊接工艺参数一、焊接工艺参数二、热输入第七节 焊接电弧一、电弧的引燃二、电弧的结构、温度和热量的分布三、焊接电弧的静特性四、电弧偏吹第二章 焊接材料第一节 焊条一、焊条的分类及特性二、焊条的型号三、焊条的选用原则四、电焊条的保管、使用和鉴定第二节 焊丝一、焊丝的分类和型号二、CO₂气体保护焊焊丝的型号、规格和用途三、惰性气体保护焊用焊丝第三节 焊剂一、焊剂的分类和牌号二、埋弧焊用焊剂的型号三、埋弧焊用焊丝和焊剂的匹配四、焊剂的烘干第三章 焊接设备第一节 焊条电弧焊设备一、对电弧焊电源的基本要求二、焊条电弧焊机的分类、型号、技术参数三、交流电弧焊机四、交流弧焊机的正确使用和维护保养及故障排除五、整流弧焊机六、整流弧焊机的正确使用和维护保养及故障排除七、焊条电弧焊电源的调节八、电焊钳和焊接电缆九、焊条电弧焊的辅助设备和工具第二节 CO₂气体保护焊焊接设备一、焊接电源二、焊枪三、送丝系统四、供气系统、冷却水系统和控制系统第三节 钨极氩弧焊焊接设备一、手工钨极氩弧焊焊接设备二、机械化钨极氩弧焊设备.....第四章 焊条电弧焊第五章 气体保护焊第六章 埋弧焊第七章 等离子弧焊与等离子弧切割第八章 焊接应力和焊接变形第十章 电弧焊安全技术

<<电弧焊实用技术手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>